

Reference Book

Scopri alcune delle installazioni in Italia e in Europa dei sistemi di storage zeroCO₂ XL prodotti da Energy Group per applicazioni C&I



Chi siamo

Energy Group: un partner unico per trasformare l'energia da costo a vantaggio competitivo.

Nata nel 2013, Energy S.p.A. si è affermata come produttore di sistemi di accumulo made in Italy, diventando l'azienda più longeva nel mondo in questo settore.

Nel 2024 fonda Energy Group di cui è capofila, un gruppo aziendale costituito dall'integrazione di tre realtà complementari - **Energy S.p.A.**, **EnergyOnSite** ed **EnergyInCloud** - con l'obiettivo di offrire soluzioni concrete e strutturate per affrontare le sfide e le opportunità legate alla transizione energetica. L'unione di competenze industriali, ingegneristiche e digitali consente al gruppo di presidiare l'intera filiera e di trasformare l'evoluzione del settore energetico in valore reale per clienti e partner.

Il Gruppo

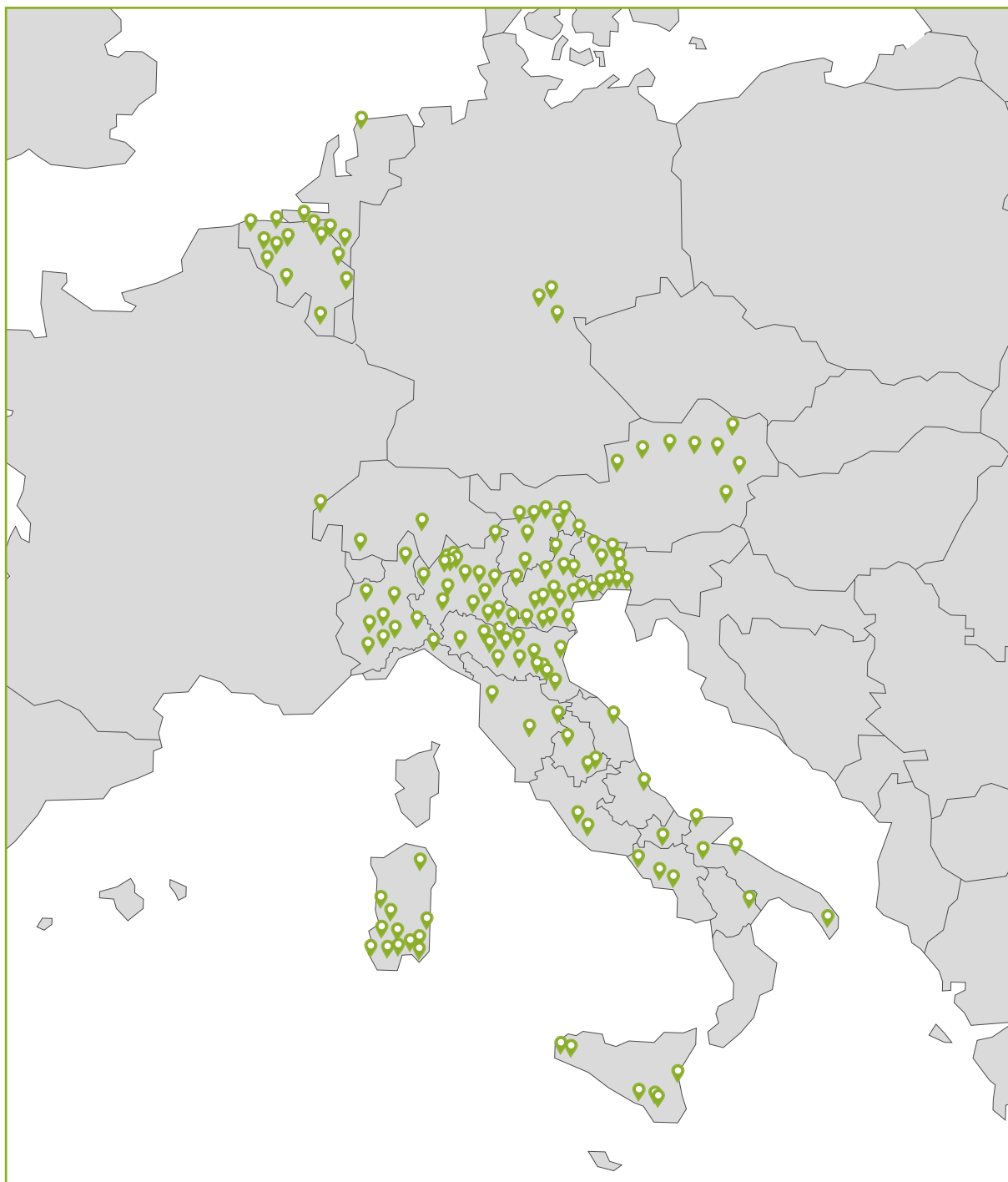
Energy S.p.A. è la capofila del gruppo e **produce** in-house **sistemi di accumulo (BESS)** selezionati per i clienti.

EnergyOnSite GmbH affianca i clienti con servizi di **consulenza ingegneristica** strategica e **progettazione** di impianti industriali/grid scale.

EnergyInCloud S.r.l. **sviluppa** l'innovativo **ecosistema software** che permette ai sistemi di accumulo di raggiungere le massime prestazioni in piena sicurezza.



Impianti attivi in tutta Europa



Impianti XL operativi

200+

Potenza complessiva

36+ MW

Accumulo complessivo

75+ MWh

Indice

Referenze nel settore Commerciale e Ricettività5

Sport Hotel Rosatti.....	6
Sporting Hotel	7
Chalet al Foss.....	8
DHL Express Italy	9
Floricoltura F.lli Morotti	10
Golf Club	11

Referenze nel settore Industriale..... 13

Clean Energy s.r.l.....	14
FAT Group	15
Sovipre s.r.l.....	16
Produttore di arredi in legno.....	17
Gasparini S.p.A.	18
Baer Plast srl.....	19
Prefabbricati Scaligera s.r.l.	20
Azienda Dolciaria	21
Legatoria Venturini s.r.l.....	22
Fonderia di alluminio e bronzo	23
CM Cerliani srl	24
Cotonificio Zambaiti	25
R.C. Stampi.....	26
Bocciolone Antincendio	27
Simotop Group S.p.A.	28
Intergrana S.r.l.	29
Produttore di surgelati.....	30
P.B.M. sas	31
Centro logistico del freddo	32
Rosa Cash.....	33
So.F.A. srl.....	34
Produzione carta igienico-sanitaria.....	35
Industria estrattiva	36
Ecotec Gestione Impianti srl.....	37

Consorzio Industriale	38
-----------------------------	----

Referenze nel settore Agricolo | Produzione e lavorazione 39

Azienda Vitivinicola Sturm	40
Io Prosciutto srl	41
Ca Donadel	42
Soc. Agricola Semplice Pedrina.....	43
Uniagro S.r.l.	44
Produttore di mangimi.....	45
Azienda Agricola	46
Cascina Conigo.....	47
Cascina Poscalla	48
Cooperativa Agricola	49
Società Agricola Bertinelli	50
Azienda Agricola Fantuzzi	51
Latteria Valle.....	52
Società Agricola San Filippo.....	53
Frantoio Potti de Fratini	54
Comal s.r.l.	55
Azienda Agricola Di Donato Pellegrino	56
Energia in rete Spa.....	57
Azienda Agricola Foddi.....	58
Azienda Agricola Franco Cocco	59
BESS per autoconsumo.....	59

Referenze nel settore Terziario | Servizi..... 61

Scuola Don Carlo Bay	62
Laboratorio di ricerca	63
RSA Don Angelo Colombo	64

Referenze nel settore Residenziale | Grandi edifici 65

Complesso Residenziale.....	66
-----------------------------	----

Referenze Estere 67

G&A Motors	68
Rivenditore di bevande	69
ASFINAG Autobahn Service GmbH	70
Comune di Amstetten	71

Referenze nel settore Commerciale e Ricettività



Case Study

Sport Hotel Rosatti

Impianto commerciale per autoconsumo

Trentino-Alto Adige, Italia

Situato nel cuore del comprensorio sciistico di Folgarida, Marilleva e Madonna di Campiglio, lo **Sport Hotel Rosatti** accoglie gli amanti della montagna con 71 camere, centro benessere e palestra completamente attrezzata.

La struttura, aperta tutto l'anno e con **elevati consumi elettrici** legati a **riscaldamento, illuminazione, piscine, e gestione del centro benessere**, aveva bisogno di ottimizzare l'**autoconsumo** e contenere i costi energetici senza compromettere il comfort degli ospiti.

IL PROGETTO

Lo Sport Hotel Rosatti ha integrato il proprio impianto con un sistema di accumulo Energy zeroCO₂ XL 100 da 60 kW e 109 kWh, **realizzato con il supporto degli incentivi 4.0.**

La soluzione consente una gestione ottimale dell'energia prodotta e un aumento dell'autoconsumo, riducendo i costi energetici e **migliorando l'efficienza operativa della struttura.**

I RISULTATI PRINCIPALI

-  **Autoconsumo del 98,5%**
-  Riduzione dei costi energetici
-  Gestione ottimizzata dell'energia tramite software integrato

DATI CHIAVE

 60 kW 109 kWh zeroCO₂ XL 100

“

“Grazie ai sistemi di accumulo Energy siamo riusciti a contenere i costi energetici, aumentare l'autoconsumo e garantire continuità operativa senza mai compromettere il comfort dei nostri ospiti. Siamo super super soddisfatti della soluzione zeroCO₂ XL!”

Riccardo Rosatti, titolare Sport Hotel Rosatti

Case Study

Sporting Hotel

Impianto commerciale per autoconsumo

📍 Trentino-Alto Adige, Italia

Lo Sporting Hotel, situato al Passo del Tonale, è una storica struttura ricettiva della famiglia Delpero, punto di riferimento per gli amanti della montagna. L'albergo aveva la necessità di ridurre i costi energetici e di gestire in modo più efficiente l'energia prodotta dal proprio impianto fotovoltaico, garantendo al tempo stesso sostenibilità e continuità dei servizi.

DATI CHIAVE

⚡ 120 kW

🔋 218 kWh

👍 n° 2 zeroCO₂ XL 100

IL PROGETTO

A novembre 2024 lo Sporting Hotel ha installato il primo sistema di accumulo Energy zeroCO₂ XL 100, con potenza di 60 kW e capacità di 109 kWh, integrato con l'impianto fotovoltaico dell'albergo. Dopo pochi mesi la famiglia Delpero ha deciso di installare un **secondo sistema identico, raddoppiando così potenza e capacità complessive**. Oggi l'impianto consente una gestione energetica ancora più efficiente, ottimizzando l'autoconsumo e garantendo continuità e affidabilità dei servizi dell'hotel.

I RISULTATI PRINCIPALI

- 📈 **Autoconsumo del 96%**
- 💰 **Risparmio concreto in bolletta**
- 🧠 **Gestione ottimizzata dell'energia tramite software integrato**



“

“Abbiamo scelto i sistemi di accumulo Energy per rendere il nostro albergo più efficiente e sostenibile. Già dopo i primi mesi dalla prima installazione, i risultati si sono fatti vedere: risparmio concreto in bolletta, gestione intelligente dei consumi e un'assistenza rapida, competente e sempre disponibile. Abbiamo quindi deciso di installare un'altra soluzione identica alla precedente, una scelta dettata non solo dalla convenienza economica, ma anche dalla fiducia costruita giorno dopo giorno nel rapporto con il team di Energy”

Francesco Delpero, titolare, Sporting Hotel

Case Study

Chalet al Foss

Impianto commerciale per autoconsumo e peak-shaving

Trentino-Alto Adige, Italia

L'Hotel Chalet al Foss, situato a Vermiglio (TN), è una struttura ricettiva attenta all'efficienza energetica e alle tematiche ambientali. La **gestione di una grande piscina esterna, attiva anche nelle ore notturne, e di altre utenze energivore** rende l'ottimizzazione dei consumi un elemento centrale per ridurre i costi operativi e garantire continuità alle attività della struttura.

IL PROGETTO

La decisione di installare il sistema di accumulo zeroCO₂ XL 100 è stata guidata dalla necessità di ottimizzare l'uso dell'energia prodotta dall'impianto fotovoltaico e dalle quattro unità di micro cogenerazione presenti nello chalet.

L'impianto consente di immagazzinare energia durante le ore diurne per alimentare la piscina e altre utenze nelle ore serali e notturne, riducendo il prelievo dalla rete e i costi fissi di potenza.

I RISULTATI PRINCIPALI

**Autoconsumo ottimizzato****Risparmio concreto in bolletta****Migliore gestione dei picchi di consumo**

DATI CHIAVE



60 kW



109 kWh

zeroCO₂ XL 100

“

“Con l'aggiunta del sistema di accumulo si ha un doppio vantaggio. Il primo, e fondamentale nel caso di utenze con impegno di potenza elevato, è quello di poter utilizzare il sistema di accumulo con funzioni di peak shaving, riducendo in concreto l'impegno di potenza richiesto dall'utenza di circa 60 kW, con un congruo risparmio sul costo fisso in bolletta. Il secondo è quello di azzerare di fatto l'immissione in rete dell'energia prodotta.”

Massimo Vanzetta, progettista dell'impianto

Case Study

DHL Express Italy

Impianto per autoconsumo e ricarica veicoli elettrici

 Veneto, Italia

Situato a Treviso, il nuovo polo logistico di DHL Express Italy è progettato per **gestire volumi elevati e accogliere oltre 350 dipendenti**. La struttura richiede un approvvigionamento energetico affidabile e flessibile, con l'obiettivo di ottimizzare l'uso dell'energia, massimizzare l'autoconsumo e ridurre i prelievi dalla rete, **integrando al contempo soluzioni di ricarica per veicoli elettrici**.

DATI CHIAVE

-  700 kW
-  312 kW
-  545 kWh
-  zeroCO₂ XL Shell

IL PROGETTO

Energy ha fornito un sistema di accumulo zeroCO₂ XL Shell con 312 kW di potenza e 545 kWh di capacità, integrato con l'impianto fotovoltaico da 700 kW presente sul sito.

Il sistema consente di gestire in modo efficiente l'energia prodotta on-site, **aumentare l'autoconsumo e supportare la flotta aziendale** e i dipendenti.

I RISULTATI PRINCIPALI

 **Autoconsumo**
 **Supporto alla mobilità elettrica**


Case Study

Floricoltura F.lli Morotti

Sistema di accumulo per autoconsumo

Lombardia, Italia

Situata su un'ampia area di serre, la Floricoltura F.lli Morotti è un'azienda familiare che opera da tre generazioni nel settore floricolo. L'azienda produce fiori destinati alla grande distribuzione organizzata. **L'elevato fabbisogno energetico per serre e impianti produttivi** e la necessità di **ridurre i costi e migliorare l'efficienza** hanno portato l'azienda a investire in sistemi di accumulo e soluzioni sostenibili

DATI CHIAVE

⚡ 60 kW

🔋 109 kWh

🔌 zeroCO₂ XL 100🚗 44 kW - n° 2 zeroCO₂ sun charger

IL PROGETTO

Per ottimizzare l'uso dell'energia prodotta e sostenere le attività di serre e impianti produttivi, l'azienda ha scelto un sistema di accumulo zeroCO₂ XL 100 di Energy, con potenza di 60 kW e capacità di 109 kWh, integrato con l'impianto fotovoltaico esistente. Il progetto comprende anche **due colonnine di ricarica trifase da 22 kW zeroCO₂ sun charger** per veicoli elettrici. Grazie a questa soluzione, la gestione dell'energia diventa più efficiente, **riducendo il prelievo dalla rete e garantendo una miglior efficienza alla rete aziendale nelle attività quotidiane.**

I RISULTATI PRINCIPALI

📈 Autoconsumo ottimizzato

💰 Riduzione costi energetici

🔌 Ricarica elettrica on-site



“

Come le nostre piante, accumuliamo energia dal sole per una fioritura spettacolare! Per questo abbiamo investito in un sistema di accumulo Energy che ci garantirà negli anni una gestione ancora più efficiente dell'energia.”

Martino Morotti, Titolare Floricoltura F.lli Morotti

Case Study

Golf Club

Impianto commerciale per autoconsumo

📍 Piemonte, Italia

Questo Golf Club, con un percorso a 18 buche, ristorante e foresteria, **affronta consumi energetici significativi legati all'irrigazione dei campi, al servizio ristorazione e alla gestione delle strutture.** Per incrementare l'autoconsumo energetico e migliorare l'efficienza della rete, il club ha adottato soluzioni avanzate che rispondono a queste esigenze specifiche.

DATI CHIAVE

⚡ 60 kW

🔋 125 kWh

👍 zeroCO₂ XL System & BESS

IL PROGETTO

Il Golf Club ha integrato un sistema di accumulo con potenza di 60 kW e capacità di 125 kWh **ottimizzando l'autoconsumo e garantendo maggior efficienza alla rete elettrica che alimenta le proprie strutture.**

La modularità del sistema consente inoltre future espansioni, sia in termini di capacità di accumulo sia di integrazione con l'impianto fotovoltaico.

I RISULTATI PRINCIPALI

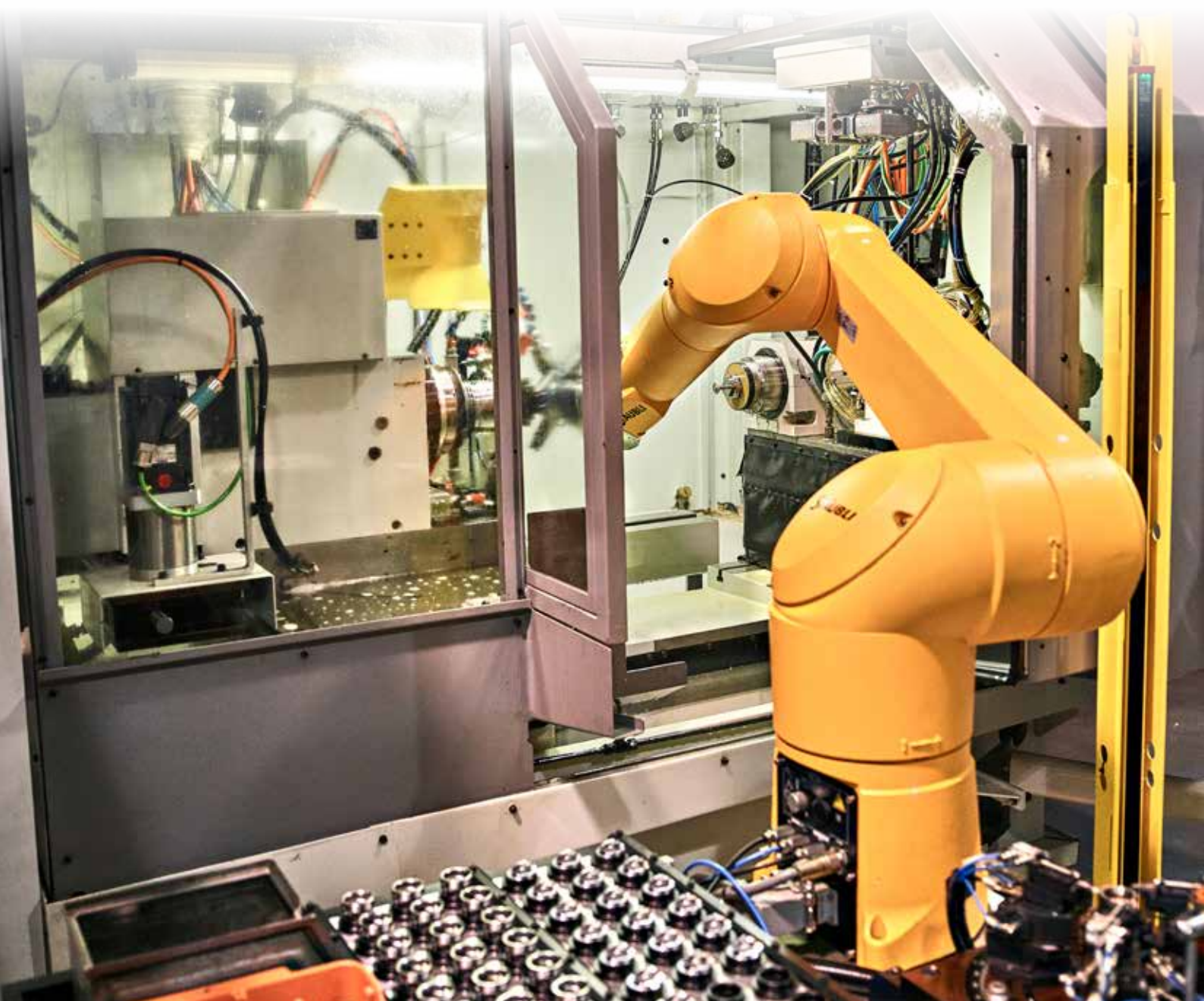
📈 **Autoconsumo ottimizzato**

💰 **Riduzione dei costi energetici**

🌐 **Miglior efficienza della rete elettrica**



Referenze nel settore Industriale



Case Study

Clean Energy s.r.l.

Impianto industriale per autoconsumo e trading

 Friuli-Venezia Giulia, Italia

Situata nel nord del Friuli, Clean Energy opera dal 2007 nel settore delle energie rinnovabili. L'azienda ha sviluppato un modello diversificato basato su fotovoltaico, eolico e idroelettrico. L'investimento nel primo sistema di accumulo è stato guidato dalla **necessità di sperimentare direttamente i benefici dello storage**, aumentare l'**autoconsumo** e ridurre il prelievo dalla rete, e pianificare attività di **trading energetico**.

DATI CHIAVE

 240 kWh

 120 kW

 250 kWh

 zeroCO₂ XL System
& n°2 BESS

IL PROGETTO

Energy ha fornito un sistema composto da un armadio di potenza zeroCO₂ XL System da 120 kW e due armadi batterie zeroCO₂ XL BESS con capacità complessiva di 250 kWh, integrato con l'impianto fotovoltaico su tetto da 240 kWh. La soluzione permette di **testare i vantaggi dell'accumulo** in termini di efficienza, **flessibilità** e gestione economica dell'energia prodotta, incluse le opportunità offerte dal trading energetico.



I RISULTATI PRINCIPALI

**Autoconsumo****Trading Energetico** grazie al software integrato

“

Credo fortemente che l'accumulo giocherà sempre più un ruolo chiave nella gestione intelligente dell'energia rinnovabile. Questo nostro primo sistema Energy ci permetterà di misurarne il potenziale, con l'obiettivo di estenderlo dove potrà fare davvero la differenza.”

Eddi Tomat, titolare di Clean Energy

Case Study

FAT Group

Impianto industriale per autoconsumo

 Friuli-Venezia Giulia, Italia

FAT Group, con sede a San Vito di Fagagna (UD), vanta oltre 130 anni di storia nella produzione di filo d'acciaio trafilato a freddo. Specializzata in applicazioni edilizie e meccaniche, l'azienda rappresenta un punto di riferimento nel Nord Est per qualità e affidabilità, puntando a consolidare la propria presenza sul mercato italiano e internazionale. Con consumi elettrici significativi dovuti alle **linee produttive ad alta intensità energetica**, FAT Group cercava soluzioni per ottimizzare l'uso dell'energia.

DATI CHIAVE

 120 kWp

 60 kW

 125 kWh

 zeroCO₂ XL System e
zeroCO₂ XL BESS

IL PROGETTO

Per rispondere alle esigenze di FAT Group, Energy ha fornito un sistema di accumulo composto da un armadio di conversione zeroCO₂ XL System da 60 kW e uno zeroCO₂ XL BESS da 125 kWh.

Il sistema, integrato con l'impianto fotovoltaico preesistente da 120 kWp, permette di **coordinare al meglio i consumi e l'autoproduzione**, ottimizzando l'autoconsumo.



I RISULTATI PRINCIPALI

**Autoconsumo ottimizzato****Riduzione dei costi energetici****Miglior qualità della rete aziendale**

“

Con la recente installazione del BESS di Energy riusciremo a ridurre del 60% i nostri consumi elettrici, che oggi incidono tra il 15 e il 20% sui costi diretti di produzione.”

Fabio Micoli, titolare FAT Group

Case Study

Sovipre s.r.l.

Impianto industriale per autoconsumo

📍 Friuli-Venezia Giulia, Italia

Fondata nel 1960 e giunta oggi alla terza generazione, Sovipre è un'azienda specializzata nella lavorazione dell'acciaio per cemento armato. Con sede a Fagagna (UD), realizza barre, acciaio presagomato, gabbie preassemblate e soluzioni strutturali destinate all'edilizia civile, industriale e infrastrutturale. Ha consolidato un **modello produttivo basato su automazione, qualità industriale ed economia circolare**.

DATI CHIAVE



60 kW



125 kWh

zeroCO₂ XL System
& BESS

IL PROGETTO

Per aumentare l'autonomia energetica e valorizzare l'energia prodotta dal proprio impianto fotovoltaico, Sovipre ha scelto di integrare un sistema di accumulo Energy composto da un armadio di conversione zeroCO₂ XL System da 60 kW e da un zeroCO₂ XL BESS da 125 kWh. L'intervento consente di ottimizzare l'autoconsumo dell'energia rinnovabile, **riducendo la dipendenza dalla rete e contribuendo a rendere ancora più sostenibile un processo produttivo già fortemente orientato al riciclo dei materiali**.



I RISULTATI PRINCIPALI

**Autoconsumo medio annuo del 37%****Riduzione della dipendenza dalla rete elettrica****Maggiore sostenibilità del processo produttivo**

“

Grazie alla soluzione propostaci da Energy siamo riusciti ad ottenere una media del 37% di energia autoconsumata durante l'anno”

Fabio Micoli, socio e direttore operativo di Sovipre s.r.l.

Case Study

Produttore di arredi in legno

Impianto industriale per autoconsumo

📍 Friuli-Venezia Giulia, Italia

Un'azienda produttrice di arredi in legno attiva nella produzione di arredi in legno per i settori Contract e Health&Care, caratterizzata da una forte attenzione alla qualità dei materiali, all'innovazione nel design e alla **sostenibilità dei processi produttivi**. L'azienda realizza soluzioni per spazi pubblici, ospitalità, uffici e strutture sanitarie, combinando competenze artigianali e tecnologia moderna.

DATI CHIAVE

⚡ 60 kW

🔋 125 kWh

👍 zeroCO₂ XL System & BESS

IL PROGETTO

Per sostenere la produzione e ottimizzare i consumi energetici, l'azienda ha installato un armadio di conversione zeroCO₂ XL System da 60 kW abbinato a uno zeroCO₂ XL BESS da 125 kWh. Il sistema garantisce un maggiore livello di **autoconsumo** dell'energia prodotta dall'impianto fotovoltaico, contribuendo in modo diretto alla **riduzione dei costi in bolletta** e a una **gestione ottimale dei consumi energetici** all'interno dell'azienda.

I RISULTATI PRINCIPALI

- 📈 Incremento autoconsumo
- 💰 Riduzione dei costi energetici
- ⚙️ Gestione rete ottimizzata



Case Study

Gasparini S.p.A.

Continuità operativa con iGCU

📍 Veneto, Italia

Gasparini S.p.A. è un'azienda italiana specializzata nella progettazione e produzione di impianti di profilatura e macchine per la lavorazione della lamiera, utilizzati in diversi settori industriali. Le sue **linee produttive, altamente automatizzate, richiedono condizioni operative stabili e continue**. L'azienda si distingue per l'attenzione alla qualità e all'innovazione tecnologica, investendo costantemente in soluzioni avanzate per ottimizzare efficienza e sostenibilità dei processi industriali.

DATI CHIAVE

⚡ 500 kW

🔋 1035 kWh

👉 zeroCO₂ XL Shell 500K

IL PROGETTO

Per rispondere a queste esigenze, è stato consegnato a Gasparini un sistema di accumulo zeroCO₂ XL Shell 500K con capacità superiore a 1 MWh. Il sistema è stato **progettato su misura** ed è **dotato dell'unità di controllo iGCU che, in abbinamento al BESS, garantisce la piena continuità operativa delle linee produttive anche in caso di blackout o micro-interruzioni della rete**. Grazie al passaggio istantaneo dalla modalità on-grid a quella off-grid, la soluzione consente di mantenere attive le macchine e **prevenire arresti improvvisi della produzione**.

I RISULTATI PRINCIPALI



Autoconsumo



Sistema di accumulo tailor-made

**Continuità operativa anche in caso di blackout o micro-interruzioni**

“

“Grazie al BESS di Energy e all'iGCU possiamo lavorare senza il rischio di subire interruzioni alle linee produttive o disturbi di rete oltre ad avere una gestione ottimale della nostra energia.”

Dino Lazzarini, Operation Manager di Gasparini S.p.A.



Scan for the video

Case Study

Baer Plast srl

Impianto industriale per autoconsumo con arbitraggio

Veneto, Italia

Attiva a Villaverla (VI) dal 1974, **Baer Plast srl** è un punto di riferimento italiano ed europeo nella produzione di reggette in polipropilene e poliestere. L'azienda, con un elevato fabbisogno energetico dovuto alla **produzione in ciclo continuo**, necessita di soluzioni per **contenere i costi** elettrici.

DATI CHIAVE

- 1,5 MWp
- 600 kW
- 1185 kWh
- zeroCO₂ XL Box

IL PROGETTO

Energy ha fornito una soluzione in container **zeroCO₂ XL Box** da **600 kW** e **1185 kWh**, integrata con l'impianto fotovoltaico dell'azienda.

Il sistema consente, grazie al **software integrato**, una gestione smart dei flussi energetici **monitorando in tempo reale la produzione e il consumo**, programmando i **carichi critici** e garantendo **stabilità e affidabilità** nella fornitura elettrica dello stabilimento.



I RISULTATI PRINCIPALI

- Autoconsumo ottimizzato**
- Risparmio in bolletta**
- Gestione ottimizzata dell'energia tramite software integrato

“

“Con i sistemi Energy possiamo prelevare energia quando costa meno e autoconsumare nei momenti di picco, gestendo meglio i rincari. Quest'anno, con un aumento del 30% dei costi elettrici, questa soluzione si rivela essenziale per la nostra attività”

Marco Ferraro, Resp. Stabilimento, Baer Plast

Case Study

Prefabbricati Scaligera s.r.l.

BESS per autoconsumo e peak-shaving

📍 Veneto, Italia

Prefabbricati Scaligera, attiva dal 1995 con sede a Bovolone (Verona), realizza strutture prefabbricate per i settori agricolo, artigianale e industriale. L'azienda segue il cliente dall'ideazione del progetto fino al completamento dell'opera e **negli ultimi anni ha intrapreso un percorso di ottimizzazione energetica, convertendo progressivamente la flotta di carrelli elevatori da mezzi tradizionali a muletti elettrici per aumentare efficienza e sostenibilità dei processi.**

DATI CHIAVE

⚡ 60 kW

🔋 125 kWh

👍 zeroCO₂ XL System e zeroCO₂ XL BESS

IL PROGETTO

Per supportare la gestione energetica dei cantieri e la ricarica dei muletti elettrici, Prefabbricati Scaligera ha adottato una soluzione Energy composta da un armadio di conversione zeroCO₂ XL System da 60 kW abbinato a uno zeroCO₂ XL BESS da 125 kWh.

Il sistema consente di accumulare energia e renderla disponibile nei momenti di maggiore richiesta, garantendo una **gestione più efficiente e controllata dei flussi energetici aziendali.**



I RISULTATI PRINCIPALI

📈 **Miglior gestione dei picchi di consumo**

🔌 **Supporto alla ricarica dei muletti elettrici**

“

“Grazie al BESS di Energy S.p.A. potremo gestire meglio i picchi di consumo e garantire la ricarica dei nostri muletti elettrici, riducendo i costi in bolletta e aumentando l'efficienza operativa quotidiana”

Cristiano Occari, titolare di Prefabbricati Scaligera

Case Study

Azienda Dolciaria

Impianto industriale per autoconsumo

📍 Veneto, Italia

Questa azienda dolciaria, attiva ad Asolo (TV), produce biscotti e dolci con linee produttive in ciclo continuo. L'azienda punta a ridurre i costi energetici legati ai forni industriali, alle impastatrici, ai nastri trasportatori e ai sistemi di raffreddamento.

IL PROGETTO

Per far fronte a questo obiettivo, l'azienda ha installato **due sistemi di accumulo zeroCO₂ XL Shell 500K**, ciascuno con potenza di 500 kW e capacità di 1 MWh, integrati con i rispettivi impianti fotovoltaici da 800 kWp e 700 kWp. La soluzione all-in-one plug&play consente una gestione intelligente dei flussi energetici, massimizzando l'autoconsumo e riducendo la dipendenza dalla rete elettrica. Grazie a questa installazione, l'azienda ha potuto **ottimizzare la produzione**, migliorare l'efficienza energetica e ridurre l'impatto ambientale, confermando la scelta dei sistemi Energy come soluzione affidabile per le esigenze industriali.

I RISULTATI PRINCIPALI



Maggiore Autoconsumo



Risparmio concreto in bolletta



Gestione ottimizzata dell'energia tramite software integrato

DATI CHIAVE



1,5 MWp



1 MW



2,1 MWh

n°2 zeroCO₂ XL Shell 500K

Case Study

Legatoria Venturini s.r.l.

BEES per autoconsumo

Lombardia, Italia

La Legatoria Venturini s.r.l., con sede a Cremona, è attiva dal 1969 nella rilegatura di volumi, riviste e cataloghi per tipografie e clienti industriali. L'attività comprende brossura, punto metallico, cartonatura e finiture su misura su grandi tirature e tempi rapidi. I processi meccanizzati richiedono linee produttive continue con **macchine di taglio, incollaggio e pressatura, e consumi elettrici variabili in base ai picchi produttivi e alle commesse.**

DATI CHIAVE

⚡ 60 kW

🔋 109 kWh

👍 zeroCO₂ XL 100 Indoor

IL PROGETTO

Per migliorare l'efficienza energetica dello stabilimento, Legatoria Venturini ha installato una soluzione all-in-one composta da un armadio unico con all'interno un PCS da 60 kW e batterie per un accumulo complessivo di 109 kWh. Il sistema permette di **ridurre le oscillazioni dei consumi** e rendere più stabile l'alimentazione delle linee produttive, supportando i macchinari nelle fasi di maggiore richiesta energetica e **migliorando la gestione complessiva dell'impianto.**



I RISULTATI PRINCIPALI

- 📈 Ottimizzazione dei consumi
- 💰 Maggior stabilità della rete elettrica
- ⌚ Time shifting

“

Siamo da sempre molto attenti alla sostenibilità e all'impatto ambientale delle nostre attività produttive. Per questo l'investimento in un sistema di accumulo è stato un passo naturale, necessario per ridurre gli sprechi e migliorare la gestione dei consumi elettrici, rendendo i processi più efficienti e responsabili.”

Vittorio Venturini,
titolare Legatoria Venturini S.R.L.

Case Study

Fonderia di alluminio e bronzo

BESS per autoconsumo

📍 Lombardia, Italia

Questa fonderia, con sede a Leno (BS), è specializzata nella fusione di leghe di alluminio e bronzo e nelle lavorazioni meccaniche di precisione. Opera nei settori automotive, veicoli industriali e trasmissioni, con **processi ad alto fabbisogno energetico e carichi variabili**. L'azienda punta su innovazione, qualità, tracciabilità e sostenibilità produttiva. Kupral si distingue per l'attenzione alla sostenibilità produttiva.

DATI CHIAVE



60 kW



125 kWh

zeroCO₂ XL System e
zeroCO₂ XL BESS

IL PROGETTO

L'azienda ha installato una soluzione composta da un armadio di conversione zeroCO₂ XL System da 60 kW e uno zeroCO₂ XL BESS da 125 kWh. Il sistema è stato integrato per gestire in modo più efficiente i consumi legati ai forni di fusione e ai reparti di lavorazione meccanica, caratterizzati da picchi di assorbimento elevati e continui. L'accumulo consente di **assorbire energia nei momenti di minor carico e di renderla disponibile nelle fasi produttive più energivore**, contribuendo a stabilizzare la rete interna dello stabilimento e a migliorare la gestione complessiva dei flussi energetici.



I RISULTATI PRINCIPALI



Efficientamento energetico

Miglior gestione dei carichi
produttivi industriali

Quality Power

Case Study

CM Cerliani srl

Impianto industriale per autoconsumo e peak shaving

📍 Lombardia, Italia

Attiva a Pavia dal 1932, CM Cerliani è un'azienda a conduzione familiare che da quattro generazioni produce ganci, navette e capsule per macchine per cucire industriali e particolari meccanici per conto terzi. L'elevato consumo energetico legato alla **meccanica di precisione**, superiore a 1 milione di kWh l'anno, e la necessità di **ottimizzare i picchi di potenza** hanno portato l'azienda a ricorrere a soluzioni per migliorare l'autoconsumo e contenere i costi energetici

DATI CHIAVE

⚡ 60 kW

🔋 125 kWh

👉 zeroCO₂ XL System & BESS

IL PROGETTO

CM Cerliani ha adottato un impianto fotovoltaico integrato con un sistema di accumulo Energy composto da uno zeroCO₂ XL System da 60 kW e uno zeroCO₂ XL BESS da 125 kWh. Il sistema consente di immagazzinare l'energia prodotta nei momenti di bassa richiesta e di **utilizzarla quando le macchine operano a pieno regime**, assicurando maggior stabilità anche alla rete elettrica aziendale. Negli ultimi sei mesi il livello di autoconsumo ha raggiunto il 48%.



I RISULTATI PRINCIPALI

- 📈 **Autoconsumo del 48%**
- 💰 **Contenimento dei costi energetici**
- ⚡ **Gestione efficiente dei picchi di potenza**

“

“Il ricorso alla soluzione BESS di Energy si è rivelato davvero efficace per il contenimento dei costi energetici che per chi fa meccanica di precisione, come noi, sono molto elevati. Oggi possiamo gestire meglio i picchi di potenza e sfruttare in modo più efficiente l'energia prodotta dal nostro impianto fotovoltaico stoccandola nei momenti di bassa richiesta e utilizzandola quando le macchine vanno a pieno regime.”

Daniele Cerliani, CEO di CM Cerliani

Case Study

Cotonificio Zambaiti

BESS industriale per autoconsumo e peak shaving serale/
notturno

📍 Lombardia, Italia

Cotonificio Zambaiti, storica azienda tessile con oltre 50 anni di esperienza, gestisce processi produttivi ad alta intensità energetica, tra cui candeggio, tintoria, nobilitazione e confezionamento dei tessuti. **La gestione efficiente dei consumi è fondamentale per sostenere tre turni di produzione quotidiani, garantire continuità operativa dei macchinari e ridurre i costi energetici, assicurando al contempo elevati standard di qualità.**

DATI CHIAVE



1 MWp



120 kW



327 kWh



zeroCO₂ XL System &
BESS

IL PROGETTO

Il sistema di accumulo zeroCO₂ XL System con potenza da 120 kW in combinazione con uno zeroCO₂ XL BESS con capacità di 327 kWh è stato progettato per **supportare i carichi critici durante le ore serali e nei periodi di bassa produzione**. L'impianto consente di **programmare l'uso dell'energia accumulata in base alle esigenze produttive, garantendo maggiore flessibilità nella gestione dei picchi e una distribuzione più uniforme dell'energia tra le diverse fasi operative.**



I RISULTATI PRINCIPALI



Gestione intelligente dei picchi di consumo



Maggiore indipendenza energetica nelle ore serali



Riduzione dei costi energetici

“

«Abbiamo scelto Energy come partner per questo progetto perché condividiamo la stessa visione: creare valore senza rinunciare a un impatto positivo sull'intera comunità. Il sistema di accumulo ha garantito all'azienda una maggiore efficienza operativa e un'indipendenza energetica anche nelle fasce orarie prive di luce solare, riducendo i costi e rafforzando il nostro impegno per la sostenibilità»

**Flavio Masseroli, ingegnere di produzione,
Cotonificio Zambaiti srl**

Case Study

R.C. Stampi

Impianto industriale per autoconsumo

📍 Lombardia, Italia

R.C. Stampi, con oltre 25 anni di esperienza, progetta e produce stampi per l'industria cosmetica, gestendo processi produttivi ad alta intensità energetica. **L'azienda necessita di un approvvigionamento costante e stabile di energia per le linee di produzione, le macchine ad alta precisione e le attività di controllo qualità.** Garantire efficienza energetica e gestione dei picchi è fondamentale per mantenere standard elevati di produzione e ridurre i costi operativi.

DATI CHIAVE

⚡ 60 kW

🔋 109 kWh

👍 zeroCO₂ XL 100

IL PROGETTO

Il sistema di accumulo zeroCO₂ XL 100, con potenza di 60 kW e capacità di 109 kWh, è stato integrato con l'impianto fotovoltaico esistente per supportare le fasi di maggiore consumo delle linee produttive e dei macchinari più energivori.

Il sistema garantisce fornitura di energia autoprodotta anche nei momenti di massima attività.

I RISULTATI PRINCIPALI



Autoconsumo ottimizzato



**Risparmio sui costi energetici:
30% annuo**



**Miglior qualità della rete
aziendale**



“

Questo investimento ha permesso di ottenere un risparmio del 30% sui costi energetici annui, ottimizzando al contempo la gestione dei carichi energetici. Il nostro processo produttivo è diventato ancora più sostenibile ed efficiente.”

Roberto Campanini, titolare R.C. Stampi

Case Study

Bocciolone Antincendio

Impianto industriale per autoconsumo

Piemonte, Italia

Fondata nel 1898 e con sede in provincia di Novara, Bocciolone Antincendio è un'azienda leader in Italia nella produzione di materiale pompieristico. Nel corso della sua storia ha sviluppato un modello produttivo basato su un controllo continuo della qualità lungo tutte le fasi di lavorazione. Oggi **l'azienda è impegnata in un percorso di transizione energetica** volto a rendere i propri siti produttivi più efficienti.

DATI CHIAVE



1 MWp



500 kW



1035 kWh

zeroCO₂ XL 500K

IL PROGETTO

L'intervento prevede l'integrazione di un BESS Energy zeroCO₂ XL Shell 500K, coordinato con l'impianto fotovoltaico esistente da quasi 1 MWp installato sulla copertura dello stabilimento. L'obiettivo è massimizzare l'autoconsumo dell'energia prodotta in sito e aumentare il livello di indipendenza energetica dell'azienda. L'integrazione tra produzione fotovoltaica e accumulo consente **ottimizzare la gestione dei carichi energetici**, con particolare attenzione alle linee di verniciatura.



I RISULTATI PRINCIPALI

**Maggiore autoconsumo****Riduzione del prelievo dalla rete nelle ore di picco****Ottimizzazione dei costi energetici nei reparti energivori**

“La scelta di Energy è stata guidata dalla ricerca di un partner industriale strutturato, affidabile e radicato nella produzione italiana di sistemi di accumulo. Un elemento determinante, insieme alla capacità della tecnologia proposta di integrarsi in modo efficiente con l'infrastruttura fotovoltaica già esistente.”

Stefano Galletti,
A. D. di Bocciolone Antincendio

Case Study

Simotop Group S.p.A.

Impianto industriale per autoconsumo

📍 Emilia-Romagna, Italia

Situata tra Bologna e Imola, Simotop Group S.p.A., con sede legale a Verona, è specializzata nella commercializzazione di motori elettrici asincroni trifasi, in media tensione e in corrente continua, con potenze da 2,2 kW fino a 1600 kW. Fondata nel 2001 dall'unione di Shanghai Top Motor Corporation Ltd e Simo Import & Export Corporation Ltd, l'azienda ha da sempre mostrato un forte impegno verso l'efficienza energetica e la sostenibilità ambientale.

IL PROGETTO

Dopo la sostituzione del sistema di riscaldamento a gas con una pompa di calore, Simotop Group ha scelto di integrare il proprio impianto fotovoltaico con un sistema di accumulo Energy composto da un armadio di potenza zeroCO₂ XL System da 60 kW e due armadi batterie zeroCO₂ XL BESS da 125 kWh ciascuno. **La soluzione consente di ottimizzare i flussi energetici**, garantendo un significativo autoconsumo e riducendo la dipendenza dalla rete elettrica.

I RISULTATI PRINCIPALI

- 📈 **Autoconsumo del 68%**
- 💰 **Autarchia energetica del 42%**

DATI CHIAVE

⚡ 60 kW

🔋 250 kWh

👍 n°1 zeroCO₂ XL System
& n° 2 zeroCO₂ XL BESS

“

«Grazie all'impianto fotovoltaico ed alle batterie di Energy abbiamo ottenuto un risparmio notevole e siamo soddisfatti.»

Stefano Baraggioli, CEO di Simotop Group

Case Study

Intergrana S.r.l.

Impianto industriale per autoconsumo

Emilia-Romagna, Italia

Con sede in provincia di Parma, Intergrana è un punto di riferimento nella lavorazione del Parmigiano Reggiano DOP e nella fornitura di formaggio per l'industria. L'azienda ha come obiettivo ridurre i consumi energetici dalla rete e gestire in modo efficiente i picchi produttivi.

IL PROGETTO

Per gestire in modo più efficiente la propria domanda energetica, Intergrana ha deciso di affiancare all'impianto fotovoltaico un sistema di accumulo zeroCO₂ XL Shell 120/220, da 120 kW di potenza e 220 kWh di capacità. La scelta consente di valorizzare l'energia prodotta internamente, **coprire i picchi di consumo** e garantire **stabilità operativa a tutte le fasi produttive**. Il sistema integra software di monitoraggio e gestione intelligente dei flussi, permettendo all'azienda di unire efficienza e sostenibilità.

DATI CHIAVE

⚡ 120 kW

🔋 220 kWh

🔌 zeroCO₂ XL Shell
120/220

I RISULTATI PRINCIPALI



Autoconsumo



Gestione ottimimale dei picchi di carico



Gestione ottimizzata dell'energia tramite software integrato

“

Ho scelto Energy perché, a fronte delle varie offerte che ho preso in considerazione, la sua è risultata la migliore in termini di convenienza e assistenza.”

**Antonella Bocchi, Fondatrice e CFO,
Intergrana S.r.l.**

Case Study

Produttore di surgelati

BEES per autoconsumo

📍 Toscana, Italia

Un'azienda di Levante (AR) specializzata nella produzione e distribuzione di prodotti surgelati per il settore della ristorazione e per i clienti privati opera con una particolare attenzione alla qualità delle materie prime, alla sicurezza alimentare e alla gestione efficiente della catena del freddo. L'elevato fabbisogno energetico legato ai processi di conservazione rende fondamentale l'adozione di soluzioni in grado di ottimizzare l'autoconsumo e migliorare l'efficienza energetica.

DATI CHIAVE



500 kW



862 kWh

zeroCO₂ XL 500K

IL PROGETTO

Per contenere i consumi energetici della catena del freddo, l'azienda ha installato un sistema zeroCO₂ XL Shell 500K con capacità di 862 kWh. La soluzione permette di valorizzare meglio l'energia fotovoltaica, aumentando l'autoconsumo e riducendo il prelievo dalla rete. In un settore ad alta intensità energetica come la surgelazione, ciò si traduce in un migliore controllo dei costi e in una gestione più stabile dei consumi. Il sistema **rafforza inoltre l'autonomia energetica e migliora l'efficienza complessiva del processo produttivo.**

I RISULTATI PRINCIPALI



Miglior gestione dei consumi



Riduzione dei costi energetici



Controllo più efficiente dei costi operativi





Case Study

P.B.M. sas

Impianto industriale per autoconsumo

📍 Umbria, Italia

Situata a Todi (PG), P.B.M. SAS fa parte del Gruppo Baccarelli, leader nella produzione di bitume modificato per uso stradale e nella commercializzazione di prodotti petroliferi. **La produzione di asfalto richiede un consumo energetico elevato, pari a circa 600.000 kWh l'anno, rendendo necessario un sistema efficiente per contenere i costi e garantire continuità operativa.**

DATI CHIAVE

⚡ 60 kW

🔋 125 kWh

🔌 zeroCO₂ XL System & BESS

IL PROGETTO

Energy ha fornito un sistema di accumulo zeroCO₂ XL System composto da un PCS da 60 kW e un armadio XL BESS da 125 kWh, integrato con l'impianto fotovoltaico aziendale.

Il sistema consente un autoconsumo del 70% e un'autarchia energetica del 51%, ottimizzando i flussi energetici e supportando l'efficienza dei processi produttivi.



I RISULTATI PRINCIPALI

📈 **Autoconsumo del 70%**

💰 **Risparmio energetico del 60%**

🌱 **Riduzione dell'impatto ambientale (circa 70 TEP e 160.000 kg di CO₂ all'anno)**

“

«Un ulteriore impegno concreto di PBM SAS verso tecnologie e investimenti sostenibili per il pianeta grazie alla soluzione di Energy.»

Leonardo Baccarelli,
CEO del Gruppo Baccarelli

Case Study

Centro logistico del freddo

Impianto industriale per autoconsumo

📍 Abruzzo, Italia

Questo Centro logistico del freddo gestisce celle frigorifere modulari per surgelati, freschi, secchi e ortofrutta. L'**elevato fabbisogno energetico dei frigoriferi**, necessario a mantenere temperature costanti e garantire sicurezza dei prodotti, rende fondamentale l'adozione di sistemi in grado di ottimizzare l'autoconsumo e ridurre i costi operativi.

DATI CHIAVE



480 kW



472 kWh



n° 2 zeroCO₂ XL System
& n° 2 BESS

IL PROGETTO

L'azienda ha integrato due sistemi di accumulo gemelli, ciascuno composto da un armadio di potenza zeroCO₂ XL System e due armadi di accumulo zeroCO₂ XL BESS.

Nel complesso, l'impianto installato raggiunge una potenza totale di 480 kW e una capacità di accumulo complessiva di 472 kWh, consentendo una **gestione efficiente dei carichi e fornitura energetica alle celle frigorifere anche nei momenti di maggiore richiesta**.

I RISULTATI PRINCIPALI



Autoconsumo ottimizzato



Riduzione dei costi operativi



Maggiore efficienza nella gestione del consumo energetico



Case Study

Rosa Cash

Impianto industriale per autoconsumo

📍 Campania, Italia

Rosa Cash, il primo Cash & Carry di Benevento, gestisce un'ampia struttura di 4.000 mq con oltre 150.000 prodotti, tra cui alimentari e beni per la ristorazione.

L'azienda **necessita di un approvvigionamento energetico costante e affidabile per alimentare sistemi di refrigerazione, illuminazione e attrezzature operative**, mantenendo la continuità dell'attività e riducendo i costi legati ai picchi di consumo.

DATI CHIAVE

⚡ 60 kW

🔋 109 kWh

🔌 zeroCO₂ XL Shell 100

IL PROGETTO

Il sistema di accumulo zeroCO₂ XL Shell 100 da 60 kW di potenza e 109 kWh di capacità è stato progettato per supportare i carichi più energivori della struttura. La soluzione consente di **distribuire l'energia accumulata nei momenti di maggiore richiesta, migliorando la gestione dei picchi e garantendo maggiore autonomia energetica per l'attività quotidiana**, senza interrompere le operazioni del punto vendita.

I RISULTATI PRINCIPALI



70% di autoconsumo



Riduzione dei costi energetici



Migliore gestione dei picchi di consumo



“A partire da luglio 2024, l'adozione del sistema d'accumulo a completamento del sistema fotovoltaico ha migliorato notevolmente la nostra autonomia energetica, permettendoci così di utilizzare circa il 70% di energia prodotta da fonti rinnovabili.”

**Sergio De Cecio, direttore
di Fabbriche Riunite Torrone di Benevento**



Scan for the video

Case Study

So.F.A. srl

Impianto industriale per autoconsumo

Campania, Italia

Con sede ad Arzano (NA), l'azienda So.F.A. è specializzata nella lavorazione e distribuzione di banane, frutta esotica e locale. L'attività si concentra sulla selezione e conservazione dei prodotti e richiede un ingente dispendio energetico legato alla climatizzazione. Obiettivo dell'azienda è pertanto incrementare la percentuale di autoconsumo di energia elettrica.

DATI CHIAVE

 490 kWp

 240 kW

 1,1 MWh

 zeroCO₂ XL System e
zeroCO₂ XL BESS

IL PROGETTO

L'impianto fotovoltaico è stato integrato con un armadio di potenza zeroCO₂ XL System e nove armadi di accumulo XL BESS di Energy, per una potenza complessiva di 240 kW e una capacità superiore a 1 MWh. Nei primi mesi di attività il 47% del fabbisogno energetico totale è stato coperto senza alcun prelievo dalla rete nazionale, dimostrando l'efficacia dell'integrazione tra fotovoltaico e sistemi di accumulo.



I RISULTATI PRINCIPALI

**Autoconsumo 95%****47%** fabbisogno coperto senza reteGestione ottimizzata dell'energia
tramite software integrato

“

Siamo davvero soddisfatti del lavoro svolto dai prodotti Energy. Questa esperienza ci porta a sottolineare quanto sia essenziale dotare un impianto fotovoltaico di accumulo per garantire il massimo della convenienza nella gestione energetica”

Ferdinando Barra, AD, So.F.A.

Case Study

Produzione carta igienico-sanitaria

Impianto industriale per stabilizzazione consumi produttivi

📍 Basilicata, Italia

Questa azienda, con sede a Matera, opera nel settore cartario ed è specializzata nella produzione di carta igienica e prodotti sanitari. L'azienda gestisce linee produttive continue che richiedono elevata disponibilità energetica per alimentare macchinari industriali, sistemi di trasformazione, confezionamento e movimentazione. **La regolarità dell'alimentazione elettrica e il controllo dei picchi di assorbimento sono elementi centrali per garantire volumi costanti, qualità del prodotto e contenimento dei costi operativi.**

DATI CHIAVE

⚡ 30 kW

🔋 120 kWh

👍 zeroCO₂ XL System & BESS

IL PROGETTO

L'installazione del sistema zeroCO₂ XL System da 30 kW con armadio BESS da 120 kWh è stata progettata per **supportare i reparti produttivi nelle fasi di maggiore carico elettrico**. L'accumulo consente di ridurre le sollecitazioni sulla rete interna dello stabilimento e di rendere più prevedibile il profilo di consumo energetico giornaliero, migliorando la pianificazione della produzione e la gestione dei turni di lavoro senza vincoli legati alla disponibilità immediata di potenza.

I RISULTATI PRINCIPALI



Autoconsumo ottimizzato



Riduzione dei costi energetici



Stabilità dei consumi durante i picchi produttivi



Case Study

Industria estrattiva

Impianto industriale per autoconsumo

Sicilia, Italia

Un'azienda del settore estrattivo, con circa 50 anni di esperienza nell'estrazione e produzione di aggregati basaltici, combina competenza storica e innovazione tecnologica. I processi produttivi ad alto consumo energetico, come **frantumazione**, **vagliatura** e trasporto dei materiali, rendono necessario adottare soluzioni in grado di ottimizzare l'autoconsumo.

DATI CHIAVE



1 MWp



180 kW



520 kWh

zeroCO₂ XL System e
zeroCO₂ XL BESS

IL PROGETTO

L'azienda ha integrato il proprio impianto fotovoltaico da 1 MWp con un armadio di potenza zeroCO₂ XL System e cinque sistemi di accumulo zeroCO₂ XL BESS, per una capacità complessiva di 520 kWh e una potenza totale di 180 kW. Il sistema immagazzina l'energia prodotta in eccesso durante le ore di picco solare e la rende disponibile nei momenti di minor produzione, garantendo **maggiore efficienza energetica**, un più efficiente **controllo dei consumi** e una significativa **riduzione dei costi in bolletta**.



I RISULTATI PRINCIPALI



Incremento autoconsumo



Minor dipendenza dalla rete



Riduzione dei costi in bolletta

Case Study

Ecotec Gestione Impianti srl

BESS per autoconsumo industriale

📍 Sardegna, Italia

Fondata nel 1981 a Macchiareddu (Cagliari), Ecotec opera nel **trattamento di rifiuti solidi e liquidi** prodotti da grandi complessi industriali, petroliferi, chimici e metallurgici. L'elevato fabbisogno energetico, legato al funzionamento continuo delle **linee di trattamento, ai sistemi di pompaggio e filtrazione**, e al mantenimento dei processi di **trattamento dei terreni contaminati**, ha portato l'azienda a investire in soluzioni per migliorare l'autoconsumo e ridurre i costi energetici.

DATI CHIAVE

⚡ 120 kW

🔋 250 kWh

👉 zeroCO₂ XL System & n° 2 BESS

IL PROGETTO

Ecotec ha integrato il proprio impianto fotovoltaico con un sistema di accumulo Energy composto da uno zeroCO₂ XL System da 120 kW e due armadi zeroCO₂ XL BESS da 125 kWh ciascuno. La soluzione consente di immagazzinare l'energia prodotta durante il giorno e di utilizzarla nei momenti di maggiore richiesta, garantendo l'ottimizzazione dei consumi. **Negli ultimi sei mesi, l'autoconsumo ha raggiunto l'80% e il risparmio in bolletta nell'ultimo anno è stato del 50%.**



I RISULTATI PRINCIPALI

📈 **Autoconsumo dell'80%**

💰 **Risparmio del 50% del costo in bolletta**

⚙️ **Maggiore efficienza operativa**

“

Grazie ai sistemi di accumulo di Energy, Ecotec è riuscita a coprire fino a otto ore del fabbisogno energetico senza prelevare dalla rete. Questo ha comportato una significativa riduzione dei costi e un aumento dell'efficienza operativa.”

Responsabile Tecnico di Ecotec

Case Study

Consorzio Industriale

Impianto industriale per autoconsumo

📍 Sardegna, Italia

Questo consorzio industriale, ha evoluto la propria missione oltre la semplice gestione di terreni e infrastrutture, posizionandosi come motore di sviluppo economico e innovazione sul territorio. L'attenzione alla digitalizzazione e all'efficienza energetica riflette la visione del consorzio di **promuovere operazioni produttive moderne e sostenibili**.

DATI CHIAVE



60 kW



108 kWh

zeroCO₂ XL System & BESS

IL PROGETTO

L'installazione del sistema zeroCO₂ XL System da 60 kW con armadio XL BESS da 108 kWh consente al Consorzio di **gestire in modo più efficiente l'energia disponibile, ottimizzando i picchi di consumo e supportando le attività quotidiane del consorzio**.

Il sistema che permette di adattare l'uso dell'energia in funzione delle esigenze operative, riducendo i costi e migliorando l'efficienza complessiva.

I RISULTATI PRINCIPALI

**Autoconsumo ottimizzato****Migliore gestione dei picchi di consumo****Maggiore efficienza operativa del consorzio**

Referenze nel settore Agricolo | Produzione e lavorazione



Case Study

Azienda Vitivinicola Sturm

Sistema di accumulo per autoconsumo in azienda agricola

 Friuli-Venezia Giulia, Italia

L'Azienda Vitivinicola Sturm opera nel Collio friulano, area di eccellenza per la produzione vitivinicola, ed è attiva da anni nella coltivazione biologica. Le attività di vinificazione, conservazione del prodotto, **controllo delle temperature e gestione dei macchinari agricoli** richiedono un approvvigionamento energetico affidabile e continuo, soprattutto durante le fasi più delicate della lavorazione dell'uva e della produzione del vino. La gestione dei consumi rappresenta quindi un'esigenza concreta per garantire regolarità produttiva e qualità costante.

DATI CHIAVE



60 kW



125 kWh

zeroCO₂ XL System & BESS

IL PROGETTO

L'azienda ha installato un sistema di accumulo 60 kW / 125 kWh per ottimizzare l'utilizzo dell'energia autoprodotta e rendere più efficiente la gestione dei carichi elettrici durante le lavorazioni stagionali più intense. **L'accumulo supporta l'autoconsumo** e consente di **sfruttare l'energia prodotta anche di notte, riducendo i costi energetici** e migliorando il **controllo dell'alimentazione delle strutture produttive e delle aree di stoccaggio**.

I RISULTATI PRINCIPALI



Autoconsumo ottimizzato



Riduzione dei costi energetici



Maggior gestione e controllo dell'energia



Case Study

Io Prosciutto srl

Impianto industriale per autoconsumo

 Friuli-Venezia Giulia, Italia

Attivo dal 1956 a San Daniele del Friuli, il prosciuttificio Io Prosciutto è una delle storiche aziende italiane dedite alla produzione del celebre prosciutto locale. **La stagionatura e conservazione dei prosciutti richiede un controllo costante della temperatura, con elevati costi energetici**, che ha reso necessario l'investimento in sistemi per contenere i consumi e ottimizzare l'autoconsumo.

DATI CHIAVE

 2 impianti da 100 e 120 kW

 60 kW

 125 kWh

 zeroCO₂ XL System & BESS

IL PROGETTO

Per garantire efficienza e continuità nella produzione, l'azienda ha installato due impianti fotovoltaici e, a primavera 2025, ha adottato un sistema di accumulo zeroCO₂ XL System da 60 kW con BESS da 125 kWh.

La soluzione permette di accumulare l'energia prodotta durante il giorno e di utilizzarla secondo le necessità, assicurando un alto livello di autonomia energetica.



I RISULTATI PRINCIPALI

 **Autoconsumo del 96%**
 **Riduzione dei costi energetici**
 **Maggior autonomia energetica**

“

«Grazie alla soluzione zeroCO₂ XL di Energy siamo riusciti a contenere le spese energetiche derivanti dalla nostra attività»

Paolo Pezzetta, socio di Io Prosciutto

Case Study

Ca Donadel

Impianto per autoconsumo

Veneto, Italia

Ca' Donadel è un'azienda agricola storica, attiva dal 1815, impegnata nella produzione agroalimentare di qualità e coinvolta in progetti come il "Latte Nobile". **Le attività agricole e di trasformazione richiedono energia continua per la gestione delle strutture produttive, degli impianti di lavorazione e dei sistemi di conservazione.** Parallelamente, l'azienda ha sviluppato negli anni un approccio attento alla tutela del territorio, aderendo al protocollo "Biodiversity Friend" e collaborando con realtà locali per promuovere un modello agricolo rispettoso degli equilibri naturali.

DATI CHIAVE

⚡ 60 kW

🔋 109 kWh

👍 zeroCO₂ XL Shell 100🔌 EV 44 kW - n° 2 zeroCO₂ sun charger

IL PROGETTO

Grazie agli incentivi del Bando Agrisolare, Ca' Donadel ha potuto installare il sistema di accumulo zeroCO₂ XL Shell 100 da 60 kW di potenza e 109 kWh di capacità e due wallbox zeroCO₂ Sun Charger da 22 kW per la ricarica dei veicoli elettrici. L'impianto supporta le pratiche agricole sostenibili e **permette di gestire in modo efficiente l'energia prodotta, aumentando l'autoconsumo e riducendo i costi operativi e l'impatto ambientale complessivo.**

I RISULTATI PRINCIPALI

**Autoconsumo ottimizzato****Riduzione dei costi energetici****Integrazione smart tra accumulo e ricarica EV**

Case Study

Soc. Agricola Semplice Pedrina

Sistema di accumulo per autoconsumo

📍 Veneto, Italia

Situata alle pendici dei Colli Berici (VI), la Società Agricola Semplice è attiva da oltre quarant'anni nell'**allevamento di polli e nella coltivazione di mais**. L'azienda necessita di soluzioni energetiche affidabili per ridurre i costi operativi, garantendo al contempo il **funzionamento continuo dei sistemi di ventilazione estiva e di riscaldamento invernale**.

DATI CHIAVE

- ⚡ 60 kW
- 🔋 109 kWh
- 👉 zeroCO₂ XL Shell 100
- 🔌 22 kW - zeroCO₂ sun charger

IL PROGETTO

Per rispondere a questa esigenza, la società ha deciso di installare un sistema di accumulo zeroCO₂ XL Shell 100 di Energy con potenza di 60 kW e capacità di 109 kWh, integrato con l'impianto fotovoltaico da 170 kWp installato sul tetto. Il sistema permette di **ottimizzare l'uso dell'energia prodotta, riducendo i costi energetici e assicurando il benessere degli animali**.

La soluzione è completata da una **wallbox di ricarica zeroCO₂ sun charger**, destinata alle auto elettriche dei titolari.

I RISULTATI PRINCIPALI

- 📈 **Autoconsumo**
- 💰 **Riduzione dei costi di produzione**
- 🔌 **Ricarica elettrica on-site**



“

“Già a pochi giorni dalla messa in funzione del sistema di accumulo abbiamo notato una differenza nel consumo elettrico. Siamo fiduciosi che la soluzione di Energy ci aiuterà a ridurre notevolmente le nostre spese energetiche.”

Alberto Pedrina, titolare Società Agricola Semplice

Case Study

Uniagro S.r.l.

BESS per autoconsumo

Veneto, Italia

Uniagro è un'azienda familiare attiva dal 1971 nel confezionamento di prodotti ortofrutticoli per la grande distribuzione. Situata nel cuore del Polesine, si distingue per la gestione diretta della filiera, dal prodotto appena raccolto fino alla consegna confezionata ai supermercati di tutta Italia. Con circa 20mila tonnellate di merce trattata all'anno, **le linee produttive operative sette giorni su sette e l'impiego intensivo di celle frigorifere**, i costi energetici rappresentano una delle voci principali del bilancio aziendale.

DATI CHIAVE



300 kWp



60 kW



125 kWh

zeroCO₂ XL Shell 100

IL PROGETTO

Per ottimizzare i consumi e garantire continuità operativa, Uniagro ha installato un BESS zeroCO₂ XL Shell 100 di Energy in affiancamento a un impianto fotovoltaico da 300 kW.

Il sistema permette di accumulare l'energia prodotta in eccesso e utilizzarla nei momenti di maggiore fabbisogno, **riducendo la dipendenza dalla rete elettrica**. L'intervento, supportato dal Bando Agrisolare, integra perfettamente le fonti rinnovabili esistenti e rende l'infrastruttura più efficiente e sostenibile.



I RISULTATI PRINCIPALI



Ottimizzazione dell'autoconsumo



Riduzione dei costi energetici

“

In un'azienda come la nostra è fondamentale garantire continuità produttiva e limitare i costi energetici derivanti in particolare dalle celle frigorifere. Per questo motivo abbiamo scelto di ricorrere a un BESS zeroCO₂ XL di Energy”

Alberta Tognana, titolare Uniagro S.r.l.

Case Study

Produttore di mangimi

BESS per autoconsumo

📍 Lombardia, Italia

Un'azienda specializzata nella produzione di mangimi e integratori per animali da allevamento, con particolare focus sui bovini da latte, opera da oltre cinquant'anni sviluppando alimenti personalizzati attraverso **processi industriali di macinazione, miscelazione e dosaggio**. Le attività produttive sono caratterizzate da consumi energetici continui e variabili, che richiedono una gestione efficiente dei carichi elettrici.

DATI CHIAVE

⚡ 60 kW

🔋 250 kWh

🔌 zeroCO₂ XL System e
zeroCO₂ XL BESS

IL PROGETTO

Per ottimizzare la gestione dei carichi elettrici e migliorare l'efficienza energetica dello stabilimento, l'azienda ha installato un armadio di conversione zeroCO₂ XL System da 60 kW e due sistemi di accumulo zeroCO₂ XL BESS da 125 kWh ciascuno. La soluzione consente di immagazzinare energia nei momenti di minore richiesta e di utilizzarla durante le fasi produttive più energivore, contribuendo a ridurre i costi energetici, **migliorare la stabilità dell'impianto e rendere più efficiente la gestione dei consumi**.



I RISULTATI PRINCIPALI

- 📈 **Efficientamento della gestione energetica**
- 💡 **Miglioramento della Power Quality**
- 🕒 **Time shifting**

Case Study

Azienda Agricola

Sistema di accumulo per autoconsumo in azienda agricola

📍 Lombardia, Italia

Questa Azienda Agricola, in provincia di Brescia, è una realtà di eccellenza nell'allevamento di bovini che combina tecnologie di automazione e innovazione energetica. Con **picchi di consumo fino a 50 kW durante l'estate e attività costante anche di notte**, l'azienda necessitava di una soluzione efficace per ottimizzare l'autoconsumo e la gestione dell'energia.

DATI CHIAVE

☀️ 150 kWp

⚡ 60 kW

🔋 250 kWh

👉 zeroCO₂ XL System & n° 2 zeroCO₂ XL BESS

IL PROGETTO

L'azienda, **grazie agli incentivi del Bando Agrosolare**, ha integrato il proprio impianto fotovoltaico da 150 kWp con un armadio di potenza zeroCO₂ XL System da 60 kW e due armadi zeroCO₂ XL BESS da 125 kWh ciascuno, per una capacità complessiva di 250 kWh.

L'energia prodotta in eccesso durante il giorno viene immagazzinata e resa disponibile nelle ore serali e notturne, massimizzando l'autoconsumo fino a quasi l'80% e assicurando una miglior gestione dell'energia.

I RISULTATI PRINCIPALI

**80% di autoconsumo****Riduzione dei costi energetici****Miglior gestione energetica**

Case Study

Cascina Conigo

Impianto per autoconsumo

Lombardia, Italia

Cascina Conigo, situata nel Parco Agricolo Sud Milano, è una realtà agricola a conduzione familiare che si occupa della coltivazione e della lavorazione dei prodotti del territorio. **L'azienda gestisce attività energivore legate all'irrigazione dei campi, alla lavorazione dei prodotti agricoli e alla conservazione degli alimenti, oltre a garantire il funzionamento delle strutture e degli impianti meccanici della cascina.** Per mantenere la regolarità delle operazioni quotidiane, Cascina Conigo ha bisogno di un approvvigionamento energetico affidabile e flessibile, capace di far fronte ai picchi di consumo e alle variazioni stagionali della produzione.

IL PROGETTO

L'installazione di un sistema di accumulo XL System Indoor con potenza di 30 kW e capacità di 70 kWh ha permesso di **gestire in modo mirato i carichi più critici della cascina, come i macchinari per la lavorazione dei prodotti, garantendo una gestione più efficiente dei flussi energetici e riducendo la dipendenza dalla rete elettrica.**

I RISULTATI PRINCIPALI



Autoconsumo ottimizzato



Riduzione dei costi energetici



Migliore gestione dei picchi di consumo

DATI CHIAVE



100,8 kWp



30 kW



70 kWh

zeroCO₂ XL System & BESS

“

Abbiamo scelto di installare un impianto fotovoltaico per ridurre i costi energetici della nostra cascina e renderla più sostenibile. Il sistema di accumulo ci permette di immagazzinare l'energia prodotta in eccesso e utilizzarla quando ne abbiamo più bisogno, garantendo così maggiore indipendenza dalla rete e un'ulteriore ottimizzazione dei consumi.”

Titolare Cascina Conigo

Case Study

Cascina Poscalla

Impianto per autoconsumo

📍 Lombardia, Italia

Cascina Poscalla, una delle realtà zootecniche più avanzate della Lombardia, gestisce oltre 900 bovini e produce più di 18.000 litri di latte al giorno. L'**elevato fabbisogno energetico legato alla gestione dell'allevamento e alla produzione lattiero-casearia** richiede soluzioni efficienti per ottimizzare l'autoconsumo.

DATI CHIAVE



235,6 kWp



60 kW



125 kWh

zeroCO₂ XL System & BESS

IL PROGETTO

L'azienda ha integrato un sistema di accumulo composto da uno zeroCO₂ XL System da 60 kW e un armadio zeroCO₂ XL BESS da 125 kWh.

Grazie al sistema, è possibile **gestire in modo più flessibile i picchi di consumo della mungitura e dei sistemi di refrigerazione, migliorando la stabilità della rete aziendale e diminuendo le spese energetiche legate a diverse attività dell'allevamento.**



I RISULTATI PRINCIPALI

**40% di Autoconsumo**

Riduzione dei costi energetici

**Migliore efficienza della rete aziendale**

“

Abbiamo installato un impianto fotovoltaico da 235,60 kWp abbinato al sistema di accumulo Energy zeroCO₂ XL. Questo ci garantisce maggiore indipendenza dalla rete ed evita l'emissione di 137.355 kg di CO₂ all'anno, l'equivalente di 4.162 alberi piantati. Un passo concreto verso un'agricoltura più efficiente e sostenibile”

Titolari Cascina Poscalla

Case Study

Cooperativa Agricola

Impianto per autoconsumo e peak-shaving

📍 Emilia-Romagna, Italia

Questa cooperativa agricola in provincia di Ferrara che da anni si distingue per l'attenzione alla qualità dei prodotti e all'efficienza delle proprie attività agricole.

L'azienda **gestisce un elevato consumo energetico legato all'irrigazione, alla movimentazione dei prodotti e alla lavorazione agricola**, ed era alla ricerca di soluzioni per ottimizzare l'uso dell'energia prodotta in loco e contenere i costi operativi.

DATI CHIAVE

⚡ 60 kW

🔋 250 kWh

👉 zeroCO₂ XL System & BESS

IL PROGETTO

Per rispondere alle esigenze, la cooperativa ha installato un sistema di accumulo Energy composto da un armadio di potenza zeroCO₂ XL System da 60 kW e due armadi zeroCO₂ XL BESS per un totale di 250 kWh. Il sistema permette di **gestire i picchi di consumo, immagazzinando l'energia prodotta nei momenti di massima produzione e rendendola disponibile quando serve di più, assicurando continuità operativa e maggiore efficienza nella gestione energetica della cooperativa.**

I RISULTATI PRINCIPALI

📈 **Autoconsumo ottimizzato**💰 **Contenimento dei costi energetici****Gestione efficiente dei picchi di potenza**

Case Study

Società Agricola Bertinelli

BESS per autoconsumo

Emilia-Romagna, Italia

A pochi chilometri da Parma, nel cuore della “food valley”, l'Azienda Agricola Bertinelli produce Parmigiano Reggiano gestendo l'intera filiera, dai campi alle bovine, fino al formaggio finito. Guidata da Nicola Bertinelli, titolare dell'azienda e Presidente del Consorzio del Parmigiano Reggiano, **l'azienda punta a sostituire nel tempo i propri macchinari passando da un'alimentazione endotermica all'uso di dispositivi elettrici**, dall'alimentazione delle bovine agli impianti di mungitura.

DATI CHIAVE



60 kW



109 kWh

zeroCO₂ XL Shell 100

IL PROGETTO

Per supportare la transizione verso processi produttivi più sostenibili ed efficienti, l'azienda ha scelto di installare un BESS zeroCO₂ XL Shell 100 di Energy, con 60 kW di potenza e 109 kWh di capacità. Il sistema consente di gestire in maniera ottimale l'energia necessaria per la produzione e per il benessere degli animali. L'integrazione con la rete interna permette di **ottimizzare l'autoconsumo, ridurre i costi energetici e facilitare l'impiego di macchinari esclusivamente elettrici**. L'investimento è stato realizzato anche grazie al supporto del **bando agrisolare**, che favorisce l'adozione di sistemi di accumulo nelle aziende agricole.

I RISULTATI PRINCIPALI



Autoconsumo ottimizzato



Riduzione dei costi



Alimentazione elettrica dei dispositivi



“Fra i nostri obiettivi rientra quello di elettrificare buona parte delle fasi di produzione della filiera, abbandonando il più possibile i motori endotermici. Per questo motivo ci siamo affidati ad Energy e siamo particolarmente soddisfatti del servizio ricevuto”

Nicola Bertinelli, titolare della Società Agricola Bertinelli

Case Study

Azienda Agricola Fantuzzi

BESS per autoconsumo

Emilia-Romagna, Italia

L'Azienda Agricola Fantuzzi è una realtà zootecnica attiva nella filiera produttiva del Parmigiano Reggiano. L'azienda gestisce circa un centinaio di vacche da latte. Come molte realtà agricole moderne, Fantuzzi necessita di un **approvvigionamento energetico per sostenere le attività quotidiane**, dalla mungitura alla gestione degli impianti dedicati al benessere animale, come i sistemi di ventilazione delle stalle.

IL PROGETTO

Energy ha fornito un sistema di accumulo composto da uno zeroCO₂ XL Shell 100, con una potenza di 60 kW e una capacità di 109 kWh, integrato con un impianto fotovoltaico da 65 kWp. La soluzione consente di valorizzare l'energia prodotta dall'impianto fotovoltaico, rendendola **disponibile anche nelle ore in cui la produzione solare è assente** o ridotta, come al mattino o alla sera. L'investimento è stato inoltre favorito dagli incentivi previsti dal **Bando Agrisolare**.

I RISULTATI PRINCIPALI

-  **Riduzione dipendenza dalla rete**
-  **Ottimizzazione autoconsumo**
-  **Maggiore sostenibilità e autonomia**

DATI CHIAVE

 65 kWp 60 kW 109 kWh zeroCO₂ XL Shell 100

“

“Con il BESS di Energy siamo riusciti a valorizzare l'energia che produciamo, riducendo la dipendenza dalla rete e guardando al futuro con maggiore serenità. È un investimento che porta benefici concreti all'azienda e rende più sostenibile il nostro lavoro quotidiano”

Andrea Fantuzzi, titolare dell'Az. Ag. Fantuzzi

Case Study

Latteria Valle

BESS per autoconsumo

📍 Emilia-Romagna, Italia

Latteria Valle è una cooperativa agricola nata dalla collaborazione di un gruppo di allevatori del territorio emiliano, secondo il modello tipico della filiera del Parmigiano Reggiano, caratterizzato da un forte legame con il territorio e dalla collaborazione tra produttori locali. Le attività della cooperativa richiedono parecchia energia per garantire il **corretto funzionamento degli impianti** e il mantenimento delle condizioni ambientali ottimali per il processo produttivo.

DATI CHIAVE



60 kW



109 kWh

zeroCO₂ XL Shell 100

IL PROGETTO

Latteria Valle ha scelto di investire in un sistema di accumulo BESS Energy zeroCO₂ XL Shell 100, con una potenza di 60 kW e una capacità di 109 kWh. La soluzione consente di valorizzare al meglio l'energia prodotta dall'impianto fotovoltaico aziendale, **aumentando l'autoconsumo e riducendo la dipendenza dalla rete elettrica.**



I RISULTATI PRINCIPALI



Ottimizzazione autoconsumo



Riduzione dipendenza dalla rete



Maggiore efficienza e sostenibilità

“

Abbiamo scelto il BESS di Energy perché volevamo ridurre al minimo i costi energetici della nostra latteria. La lavorazione del latte fino alla produzione del Parmigiano Reggiano richiede un grande impiego di energia, così come il mantenimento delle corrette condizioni di temperatura e umidità. Grazie al sistema di accumulo possiamo valorizzare al massimo l'energia prodotta dal nostro impianto fotovoltaico”

Stefano Casali, presidente della cooperativa Latteria Valle

Case Study

Società Agricola San Filippo

Sistema di accumulo per autoconsumo in azienda agricola

📍 Marche, Italia

L'Azienda Agricola San Filippo, attiva a Offida (AP) dal 2003, produce vini locali come Pecorino e Passerina e gestisce l'enoteca "Made in Offida". L'azienda presenta elevati consumi energetici legati alla produzione vinicola e necessita di garantire continuità operativa, contenendo al contempo i costi energetici.

DATI CHIAVE

⚡ 60 kW

🔋 109 kWh

👍 zeroCO₂ XL Shell100

IL PROGETTO

Per gestire in modo efficiente i consumi energetici, l'azienda ha scelto di integrare il proprio impianto fotovoltaico con un sistema di accumulo zeroCO₂ XL Shell 100 di Energy, con potenza nominale di 60 kW e capacità di 109 kWh. La soluzione, installata in configurazione all-in-one indoor, garantisce **continuità operativa e affidabilità**. Grazie al software integrato, l'azienda può monitorare e ottimizzare in tempo reale i flussi energetici, **massimizzando l'autoconsumo** e riducendo la dipendenza dalla rete elettrica, **anche durante i picchi di produzione**.



I RISULTATI PRINCIPALI

**88% di Autoconsumo**

Risparmio concreto in bolletta



Gestione ottimizzata dell'energia tramite software integrato

“

"I sistemi di accumulo rappresentano uno degli strumenti più concreti per sostenere una vera economia green. Il sistema risponde perfettamente a quanto desideravamo e offre una gestione ottimale dei picchi"

Fabrizio Stracci, Titolare, Azienda Agricola San Filippo

Case Study

Frantoio Potti de Fratini

Impianto per autoconsumo e continuità operativa

Umbria, Italia

Il Frantoio Potti de Fratini, con radici familiari a Todi, unisce tradizione e innovazione nella produzione di olio d'oliva. La gestione familiare e la lunga esperienza si combinano con la necessità di **gestire un fabbisogno energetico elevato legato ai processi di frangitura e stoccaggio dell'olio**, garantendo efficienza e continuità operativa anche nelle ore di maggiore consumo.

DATI CHIAVE

⚡ 60 kW

🔋 375 kWh

🔌 zeroCO₂ XL System & n°3 zeroCO₂ XL BESS

IL PROGETTO

L'azienda ha integrato il proprio impianto fotovoltaico con un armadio di potenza zeroCO₂ XL System da 60 kW e tre armadi zeroCO₂ XL BESS da 125 kWh ciascuno, per una capacità complessiva di 375 kWh.

L'energia prodotta in eccesso durante il giorno viene immagazzinata e resa disponibile nelle ore di minore produzione o di notte, **assicurando continuità operativa e autonomia di circa sei ore**.

I RISULTATI PRINCIPALI

📈 **Autoconsumo serale fino all'80%**💰 **Riduzione dei costi energetici**⚙️ **Continuità e stabilità della produzione**

Case Study

Comal s.r.l.

Impianto per autoconsumo

Lazio, Italia

Comal s.r.l., leader nella lavorazione e distribuzione delle carni a Roma, opera in un settore dove la continuità energetica è cruciale. **L'azienda gestisce celle frigorifere e linee di produzione che richiedono un apporto costante di energia, e ogni interruzione può compromettere la qualità dei prodotti.** La gestione efficiente dei picchi di consumo è quindi fondamentale per garantire sicurezza alimentare, riduzione dei costi e operazioni regolari durante tutto l'arco della giornata.

IL PROGETTO

Il sistema di accumulo Energy zeroCO₂ XL, composto da due armadi XL System e due XL BESS per un totale di 120 kW e 250 kWh, è stato configurato per **supportare i carichi più critici dello stabilimento, in particolare le celle frigorifere e le linee di produzione.** Grazie al BESS di Energy, l'azienda può distribuire l'energia in eccesso accumulata nelle ore di minor consumo verso i momenti di maggiore richiesta, **migliorando l'efficienza dei processi.**

I RISULTATI PRINCIPALI

 **Autoconsumo: 40% nei giorni feriali, oltre il 60% nel weekend**

 **Riduzione dei costi energetici**

 **Migliore gestione dei picchi di consumo**

DATI CHIAVE

 120 kW

 250 kWh

 zeroCO₂ XL System & BESS



“

Per chi come noi lavora con la catena del freddo è strategico garantire risparmio energetico e stabilità all'impianto elettrico. Il sistema zeroCO₂ XL ci ha permesso di unire efficienza e sostenibilità operativa”

Alfredo Balletti, titolare di Comal

Case Study

Azienda Agricola Di Donato Pellegrino

Sistema di accumulo per autoconsumo

📍 Puglia, Italia

L'Azienda Agricola Di Donato Pellegrino, situata a Celentano (FG), è un'attività familiare impegnata nella produzione agricola con attenzione all'efficienza energetica e alla sostenibilità. Per ottimizzare i consumi e **ridurre la dipendenza dalla rete elettrica**, l'azienda ha deciso di investire in tecnologie innovative per la gestione dell'energia.

DATI CHIAVE

⚡ 60 kW

🔋 109 kWh

👍 zeroCO₂ XL 100

IL PROGETTO

L'investimento, realizzato con il contributo del **Bando Agrisolare**, ha permesso all'Azienda Agricola di dotarsi di un sistema di accumulo indoor all-in-one zeroCO₂ XL 100, con potenza nominale di 60 kW e capacità di 109 kWh, integrato all'impianto fotovoltaico esistente.

La soluzione permette di utilizzare gran parte dell'energia prodotta direttamente in azienda, **alimentando sia il capannone produttivo sia il casolare familiare e riducendo il prelievo dalla rete pubblica**.



I RISULTATI PRINCIPALI

- 📈 **Autoconsumo del 55%**
- 💰 **Indipendenza dalla rete**
- 🏠 **Un unico impianto per casa e lavoro**

“

«Da quando abbiamo installato l'impianto fotovoltaico con il sistema di accumulo zeroCO₂ XL, la gestione dell'energia in azienda è cambiata in meglio. Riusciamo a sfruttare molto di quello che produciamo, riducendo i costi e prelevando molto meno dalla rete elettrica»

Pellegrino Di Donato,
Titolare dell'Azienda Agricola



Scan for the video!

Case Study

Energiainrete Spa

Impianto agrisolare per energy trading

Sicilia, Italia

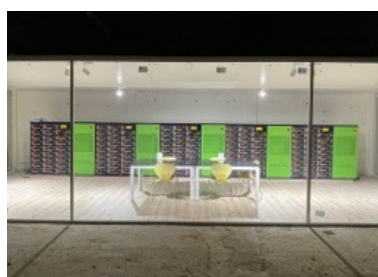
Fondata nel 2013, **Energiainrete Spa** investe in impianti per la produzione di energia da fonti rinnovabili per coniugare innovazione tecnologica e sostenibilità. L'obiettivo è **massimizzare l'efficienza energetica e il ritorno economico**, integrando produzione e gestione dell'energia.

DATI CHIAVE

- 500 kWp (Loc. Mortilla)
500 kWp (Loc. Serravalle)
- 1,2 MW complessivi
- 1,2 MWh complessivi
- zeroCO₂ XL System e
zeroCO₂ XL BESS

IL PROGETTO

Gli impianti di Mortilla e Serravalle sono progettati per effettuare **energy trading**, grazie a un software proprietario integrato che abilita il **time shifting**, accumulando energia a basso costo e rivendendola nei momenti di maggior valore. L'energia prodotta e gestita dai sistemi alimenta anche una serra automatizzata, ottimizzando clima e consumi per massima efficienza operativa.



I RISULTATI PRINCIPALI

- +15%** di redditività media rispetto agli impianti senza accumulo
- Ritorno economico**
- Gestione ottimizzata dell'energia tramite software integrato

“Siamo orgogliosi di aver realizzato un sistema di storage innovativo che ci offre vantaggi concreti e ci posiziona in anticipo rispetto al mercato.”

**Matteo Baglieri, AD
Energiainrete S.p.A.**



Case Study

Azienda Agricola Foddi

Sistema di accumulo per autoconsumo in azienda agricola

📍 Sardegna, Italia

Situata a Gonnosfanadiga (Medio Campidano, Sardegna), l'Azienda Agricola Foddi è attiva principalmente nell'**allevamento di galline ovaiole**. L'azienda **necessita di energia** affidabile e continua **per ventilatori, nastri trasportatori, pompe centrifughe e illuminazione**, al fine di garantire la **regolarità dei cicli produttivi e ridurre i costi operativi**.

DATI CHIAVE



120 kW



365 kWh



n° 2 zeroCO₂ XL System
& n° 3 zeroCO₂ XL BESS

IL PROGETTO

L'azienda ha scelto di integrare il proprio impianto fotovoltaico con un sistema di accumulo Energy per gestire e ottimizzare l'energia utilizzata dai macchinari in funzione. **Inizialmente installato in configurazione 60 kW/240 kWh, il sistema è stato successivamente ampliato, grazie agli incentivi del Bando Agrisolare, con ulteriori 60 kW di potenza e 125 kWh di accumulo, raggiungendo una configurazione finale da 120 kW/365 kWh.** La soluzione consente oggi di coprire circa l'80% dei consumi annui con energia autoprodotta, riducendo così i costi e trasformando l'autosufficienza energetica in un vantaggio competitivo.



I RISULTATI PRINCIPALI



80% di Autoconsumo



Risparmio concreto in bolletta

“

L'accumulo energetico ci ha permesso di fare un salto di qualità nel risparmio: ora, grazie alle soluzioni Energy, gestiamo al meglio i consumi dell'azienda, garantendo continuità al lavoro quotidiano senza sprechi.”

Luigi Foddi, Titolare Azienda Agricola Foddi

Case Study

Azienda Agricola Franco Cocco

BESS per autoconsumo

📍 Sardegna, Italia

L'Azienda Agricola Franco Cocco, con sede a Zeddiani, in provincia di Oristano, opera da oltre quarant'anni nel settore della floricoltura. L'attività dell'azienda richiede un utilizzo di energia elettrica durante tutto l'anno per **alimentare gli impianti di irrigazione, le pompe per la gestione dell'acqua, i sistemi di ventilazione delle serre e le diverse attrezzature** necessarie alla coltivazione, preparazione e conservazione delle piante.

DATI CHIAVE

⚡ 60 kW

🔋 109 kWh

👍 zeroCO₂ XL Shell 100

IL PROGETTO

L'Azienda Agricola Franco Cocco ha deciso di investire in un sistema di accumulo BESS Energy zeroCO₂ XL Shell 100, con una potenza di 60 kW e una capacità di 109 kWh. La soluzione permette di **immagazzinare l'energia prodotta dal proprio impianto FV nelle ore di maggiore irraggiamento** e renderla disponibile anche nei momenti in cui l'impianto fotovoltaico non è operativo, ottimizzando così l'autoconsumo e migliorando la gestione energetica dell'attività agricola.



I RISULTATI PRINCIPALI

- 📈 Ottimizzazione impianto fotovoltaico
- 💰 Maggiore autoconsumo
- ⚙️ Gestione più efficiente dei consumi

“Abbiamo deciso di investire in un BESS di Energy per gestire al meglio i consumi della nostra attività e ottimizzare l'energia prodotta dal nostro impianto fotovoltaico.”

Maria Francesca Cocco, Azienda Agricola Franco Cocco

Referenze nel settore Terziario | Servizi



Case Study

Scuola Don Carlo Bay

Impianto per autoconsumo in complesso scolastico

Lombardia, Italia

L'istituto don "Don Carlo Bay" di Arosio (MB) comprende, oltre alla scuola media, la scuola primaria, la palestra e l'auditorium. La gestione energetica di un complesso così ampio e multifunzionale richiede soluzioni affidabili per ottimizzare i consumi, **ridurre i costi operativi e garantire continuità alle attività didattiche e sportive.**

IL PROGETTO

Per potenziare il proprio impianto fotovoltaico e ottimizzare l'uso dell'energia, la scuola ha installato un sistema di accumulo Energy composto da un armadio zeroCO₂ XL System e un armadio zeroCO₂ XL BESS, per un totale di 60 kW di potenza e 120 kWh di capacità.

Il sistema alimenta l'intero complesso scolastico e gestisce i picchi di consumo, riducendo il prelievo dalla rete e massimizzando l'autoconsumo.

In seguito a un'alluvione che ha danneggiato il sistema, Energy è intervenuta sostituendo il rack danneggiato e recuperando il PCS e l'EMS, ripristinando completamente l'impianto e mantenendo il risparmio energetico previsto.

I RISULTATI PRINCIPALI

-  **Autoconsumo ottimizzato**
-  **Risparmio energetico del 55%**
-  **Gestione dei picchi di consumo**

DATI CHIAVE

 60 kW 125 kWh zeroCO₂ XL System & BESS

“

“Sono stato assistito da Energy in ogni fase dell'installazione e della messa in servizio del sistema di accumulo. Purtroppo, dopo un anno di lavoro, un'alluvione ha compromesso il funzionamento del sistema. Ho subito contattato un tecnico di Energy che ha prontamente trovato la soluzione. Un servizio davvero eccellente da parte di Energy.”

Valentino Ricciolino, tecnico Elettrica Rogeno

Case Study

Laboratorio di ricerca

Impianto per autoconsumo

📍 Lombardia, Italia

Questo laboratorio di Cremona, specializzato nella ricerca biotecnologica per la riproduzione animale, gestisce processi altamente energivori legati a incubazione, conservazione e analisi genetiche. **La gestione affidabile dei carichi critici è fondamentale per garantire precisione dei risultati e sicurezza delle operazioni scientifiche.**

DATI CHIAVE



120 kW



250 kWh

zeroCO₂ XL System
& n° 2 BESS

IL PROGETTO

Il laboratorio ha integrato due sistemi zeroCO₂ XL System da 60 kW e due armadi zeroCO₂ XL BESS da 125 kWh ciascuno, per una capacità totale di 250 kWh. Il sistema permette di **distribuire l'energia prodotta in eccesso durante i momenti di minor utilizzo verso le fasi più intensive delle attività, assicurando funzionamento costante delle apparecchiature e massimizzando l'efficienza dell'impianto.**

I RISULTATI PRINCIPALI



Migliore gestione dei picchi di consumo energetico



Riduzione dei costi legati all'energia



Operatività sicura e affidabile delle apparecchiature critiche



Case Study

RSA Don Angelo Colombo

3 BESS per autoconsumo

Lombardia, Italia

A Travagliato, in provincia di Brescia, la Residenza Sanitaria Assistenziale Don Angelo Colombo è una comunità che da oltre un secolo si prende cura degli ospiti con attenzione, calore e dignità. Con 116 posti letto e un Centro Diurno che accoglie altre 15 persone, la struttura pone la massima attenzione alla qualità dei servizi, alla sicurezza e alla gestione sostenibile delle risorse. Per **evitare di alzare le rette**, l'RSA ha deciso di aumentare l'autoconsumo di energia elettrica.

DATI CHIAVE

⚡ 360 kW

🔋 660 kWh

🔌 n° 3 zeroCO₂ XL
Shell 120/220

IL PROGETTO

Per ridurre i costi energetici e non aumentarli, la RSA ha scelto di integrare **tre sistemi di accumulo** BESS zeroCO₂ XL Shell 120/220 di Energy.

I sistemi, collegati in parallelo, consentono di **ottimizzare l'autoconsumo, ridurre i costi in bolletta e supportare l'uso efficiente delle fonti energetiche disponibili**. La soluzione offre una gestione ottimale dell'energia e contribuisce a rendere la struttura più sostenibile. L'intervento è stato inoltre reso possibile anche grazie al ricorso alle **agevolazioni derivanti dal Superbonus 110**.



I RISULTATI PRINCIPALI



Autoconsumo ottimizzato



Riduzione dei costi energetici



Miglioramento qualità della rete elettrica

“

Qualsiasi RSA dovrebbe ricorrere a un BESS, per il semplice fatto che hai un impatto zero a livello di inquinamento e che risparmi dei bei soldi!”

Osvaldo Buizza, presidente RSA Don Angelo Colombo

Referenze nel settore Residenziale | Grandi edifici



Case Study

Complesso Residenziale

Impianto per autoconsumo in complesso residenziale

📍 Lombardia, Italia

Una cooperativa di Milano, nata dalla fusione di tre cooperative storiche, gestisce complessi residenziali a Milano per oltre 8.200 soci. **Uno dei condomini gestiti dalla cooperativa presentava consumi energetici elevati e discontinui**, legati principalmente all'illuminazione, al funzionamento degli ascensori, e alla presenza di 37 colonnine di ricarica per veicoli elettrici. La gestione dei picchi di consumo e la necessità di garantire continuità e affidabilità del servizio elettrico rappresentano una sfida centrale per il benessere dei residenti e il controllo dei costi energetici.

IL PROGETTO

Per rispondere a questo bisogno il condominio ha integrato, al sistema fotovoltaico già presente, un sistema di accumulo centralizzato composto da un armadio di conversione zeroCO₂ XL System da 60 kW e un armadio di potenza zeroCO₂ XL BESS da 125 kWh. Il sistema immagazzina energia prodotta dall'impianto fotovoltaico nei periodi di minore richiesta e **la distribuisce nei momenti di picco, riducendo la dipendenza dalla rete** e ottimizzando i costi energetici complessivi.

I RISULTATI PRINCIPALI



Autoconsumo ottimizzato per i servizi comuni



Riduzione dei costi legati all'energia



Energia stabile e affidabile per il condominio

DATI CHIAVE



60 kW



125 kWh



zeroCO₂ XL System
& BESS



Referenze Estere



Case Study

G&A Motors

Impianto commerciale per servizi di rete

📍 Belgio

G&A Motors, con sede in Belgio, è una concessionaria specializzata nella vendita e assistenza dei marchi BMW e MINI.

L'azienda si distingue per l'attenzione alla qualità dei servizi offerti, garantendo soluzioni affidabili ai propri clienti. Obiettivo della concessionaria è supportare i servizi di bilanciamento della rete per assicurare continuità nell'alimentazione dei propri sistemi e mantenere operative officine, uffici e servizi di ricarica elettrica

DATI TECNICI

⚡ 375 kW

🔋 980 kWh

🔌 zeroCO₂ XL Shell
Made in EU

IL PROGETTO

Un EPC belga ha proposto un sistema BESS outdoor zeroCO₂ XL Shell di Energy da 375 kW e 980 kWh. L'impianto è stato progettato per **supportare i servizi di bilanciamento della rete**, garantendo una gestione sicura ed efficiente.

Il sistema è governato dalla nostra piattaforma di gestione e controllo, integrata con un dispositivo esterno fornito dall'EPC per rispondere a specifici requisiti del mercato locale, mentre il nostro sistema regola e coordina l'erogazione dei servizi.



I RISULTATI PRINCIPALI



Servizi di rete



Coordinamento smart tra rete, FV e BESS

Case Study

Rivenditore di bevande

BESS per autoconsumo

📍 Hooglede, Belgio

Questo rivenditore di bevande, in Belgio, è un rinomato rivenditore della zona con una vasta selezione di birre e liquori. L'azienda si distingue per la qualità del servizio e per la gestione di **numerosi frigoriferi e celle refrigeranti operative durante tutto l'arco della giornata**, con un **alto consumo energetico** necessario a garantire la conservazione ottimale dei prodotti.

DATI CHIAVE

⚡ 100 kW

🔋 220 kWh

👍 zeroCO₂ XL Shell 220 EU

IL PROGETTO

Per rispondere alle esigenze operative dell'azienda, Energy ha fornito e installato un sistema di accumulo zeroCO₂ XL Shell 220 EU.

Il BESS consente di **attenuare significativamente l'elevato consumo energetico derivante dalle celle frigorifere e dall'attività degli impianti principali**, ottimizzando l'uso dell'energia elettrica e migliorando l'efficienza complessiva.

I RISULTATI PRINCIPALI



Autoconsumo



Riduzione dei costi energetici



Efficientamento della rete elettrica





Case Study

ASFINAG Autobahn Service GmbH

Sistemi di accumulo per rete autostradale

Austria

ASFINAG Autobahn Service GmbH gestisce le autostrade austriache, garantendo sicurezza, continuità e affidabilità delle infrastrutture strategiche. L'azienda ha la necessità di proteggere i propri centri operativi dai **rischi di blackout** e di **mantenere la piena operatività** anche in **modalità off-grid**, per consentire un servizio senza interruzioni alla propria clientela.

DATI CHIAVE

- 📍 Wels, Neutal, Seewalchen, Stockerau, Eisenstadt, Jettsdorf
- ⚡ 3,5 MW
- 🔋 6,6 MWh
- 👍 6 zeroCO₂ XL Shell
1 zeroCO₂ XL System EU

IL PROGETTO

Energy ha fornito sei sistemi zeroCO₂ XL Shell da 500 kW ciascuno, con capacità di 981 kWh (500 kWh per Stockerau), e un sistema indoor zeroCO₂ XL, installati presso stazioni e centri operativi lungo le autostrade austriache. Gli impianti sono dotati di **IGCU (Intelligent Grid Coupling Unit)**, il dispositivo che abilita il funzionamento in off-grid e gestisce in tempo reale la produzione fotovoltaica e le batterie, garantendo transizioni fra on-grid e off-grid senza interruzioni, massima efficienza e continuità operativa.



I RISULTATI PRINCIPALI

- 📈 **Continuità operativa in caso di blackout**
- 💡 **Coordinamento smart tra rete, FV e BESS**
- 🔧 **Software integrato IGCU**

“

“Siamo entusiasti di avere un partner come Energy, in grado di fornire sistemi di accumulo made in Europe e di risolvere rapidamente esigenze particolari come le nostre. Ben fatto!”

Kurt Portschy, Responsabile EM Regione Est, ASFINAG

Case Study

Comune di Amstetten

Impianto a supporto della rete elettrica

📍 Amstetten, Austria

Il comune di Amstetten, situato nella Bassa Austria a pochi chilometri dal Danubio, gestisce direttamente una rete elettrica locale alimentata in buona parte da una centrale idroelettrica di proprietà. **Tra le utenze servite rientrano infrastrutture critiche come l'ospedale cittadino e altri servizi municipali strategici**, per i quali continuità e affidabilità della fornitura sono fondamentali.

DATI CHIAVE

⚡ 1 MW

🔋 2,24 MWh

👍 zeroCO₂ XL Box 1000K

IL PROGETTO

Per aumentare resilienza e flessibilità della rete locale, il comune ha scelto un sistema di accumulo zeroCO₂ XL Box 1000K di Energy, con 2,24 MWh di capacità e 1 MW di potenza, **installato da EnergyOnSite**. Il BESS è stato **integrato direttamente con la centrale idroelettrica esistente**. Grazie alla **funzione di black-start**, la soluzione assicura **continuità di servizio alle utenze prioritarie anche in caso di blackout esteso**. L'architettura modulare del sistema permette futuri ampliamenti in linea con l'aumento dei consumi o l'installazione di nuove fonti rinnovabili.



I RISULTATI PRINCIPALI

- 📈 **Autoconsumo ottimizzato**
- 💰 **Maggiore stabilità e resilienza della rete municipale**
- ☁️ **Continuità operativa garantita grazie alla funzione di black-start**



Energy S.p.A.

Sede legale: Piazza Manifattura, 1 - 38068 Rovereto TN - Italy

Sede operativa: Via Zona Industriale, 10 - 35020 Sant'Angelo di Piove di Sacco PD - Italy

Tel. +39 049 2701296 - info@energyspa.com

energyspa.com

EnergyInCloud

Sede legale: Piazza Manifattura, 1 - 38068 Rovereto TN - Italy

info@energyincloud.com

energyincloud.com

EnergyOnSite GmbH

Sede legale: Via Gänsbacher 36 - 39049 Vipiteno BZ - Italy

Sede secondaria: Grünwalder Weg 32 - 82041 Oberhaching, Germania

Tel.+39 (0)472 674 444 - info@energy-on-site.com

energy-on-site.com