



Reference Book

Scopri le installazioni più significative dei nostri Sistemi di Storage per applicazioni C&I zeroCO₂ XL



Energy nasce nel **2013** con un sogno: rendere l'energia pulita accessibile a tutti, ed in qualunque momento della giornata. Sviluppiamo sistemi che accumulano energia da fonti rinnovabili, e insieme al nostro software avanzato, diamo a ognuno il potere di accumulare, monitorare e gestire l'energia come mai prima d'ora.

La gamma di prodotti **zeroCO₂**®: small, large e XL, racchiude soluzioni energetiche personalizzate per ogni esigenza, **dal residenziale all'industriale, fino all'agrisolare e il grid scale**. Taglie diverse per ogni esigenza, per fare un passo avanti verso un mondo in cui l'energia rinnovabile non è solo una scelta, ma uno stile di vita.

Progettiamo e gestiamo in Italia **produzione, ricerca e sviluppo, fino all'assistenza post-vendita**, imprimendo un marchio di eccellenza e affidabilità su ogni prodotto che esce dal nostro magazzino.

Oltre 60.000 impianti in Italia e Europa montano sistemi zeroCO₂ di Energy S.p.A.: dalle case ai grandi edifici, dalle aziende ai veicoli elettrici: stiamo cambiando radicalmente il modo di vivere l'energia elettrica.

Alimentiamo l'energia del futuro.

Da oltre 10 anni creiamo sistemi di accumulo per energia da fonti rinnovabili di ogni taglia, dalla casa all'industria, fino al grid scale.



Leader del settore

Con oltre 10 anni di esperienza, Energy ha plasmato il settore dell'accumulo di energia in Italia, affermandosi come leader e innovatore.



Eccellenza italiana

Dalla produzione di batterie al sofisticato software, ogni elemento è progettato e assemblato in Italia.



Supporto dalla A alla Z

Il nostro servizio di assistenza tecnica è sempre al tuo fianco, dalla progettazione all'avviamento, fino all'aggiornamento.

Impianti attivi in tutta Italia



Impianti XL installati

90+

Potenza complessiva

7+ MW

Accumulo complessivo

15+ MWh

Impianto industriale All-in-One

Funzionalità: Autoconsumo e Peak-Shaving

Luogo: Lombardia

Sistema installato: zeroCO₂ XL 100

Potenza **60 kW** Accumulo **100 kWh**



Impianto energetico industriale

Funzionalità: Autoconsumo

Luogo: Abruzzo

Sistema installato: zeroCO₂ XL System e zeroCO₂ XL BESS

Potenza **240 kW** Accumulo **960 kWh**



Impianto agrivoltaico

Funzionalità: Trading di energia

Luogo: Sicilia

Sistema installato: zeroCO₂ XL System e zeroCO₂ XL BESS

Potenza **600 kW** Accumulo **600 kWh**





Agrisolare con energy trading

Sistema di accumulo per installazione agrivoltaico a Mortilla e Serravalle (Sicilia)

L'Azienda committente

Fondata il 15 ottobre 2013, **Energiainrete Spa** si dedica all'investimento in impianti di produzione di energia da fonti rinnovabili.

L'azienda mira a contribuire al processo di creazione di ricchezza in maniera eco-sostenibile. Il loro progetto distintivo include un **impianto agrisolare per e-trading**, utilizzato per la coltivazione sostenibile di fragole e mirtili.

Funzionalità del sistema

Il sistema di accumulo installato da **Energiainrete Spa** è stato personalizzato per soddisfare le esigenze specifiche dell'azienda, in questo caso per la vendita quasi totale di energia (**Trading energetico**).

Grazie alla sua capacità di aggiornarsi quotidianamente, il sistema può **pianificare in modo efficiente** la rivendita dell'energia per il giorno successivo, garantendo un'**ottimizzazione continua**.

1.000 kW
Potenza

1.200 kWh
Capacità

Caratteristiche dell'impianto

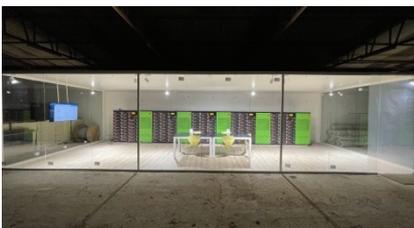
Energiainrete Spa ha implementato un sistema di accumulo energetico avanzato in due località: Mortilla e Serravalle.

Ogni sito è dotato di **5 Armadi zeroCO₂ - XL System 240K** e **5 Armadi zeroCO₂ - XL Rack 120K**

Benefici ottenuti

Il principale vantaggio per **Energiainrete Spa** è legato al **trading energetico**, reso possibile dall'**EMS (Energy Management System)** e dal **zeroCO₂ Cloud** che monitorano e controllano il sistema.

Queste tecnologie avanzate permettono all'azienda di gestire in modo **efficiente e profittevole** la produzione e la distribuzione dell'energia, sfruttando al meglio le risorse rinnovabili a loro disposizione.





Azienda agricola

Azienda Agricola Olivari, provincia di Brescia

L'Azienda Committente

L'**Azienda Agricola Olivari**, in provincia di Brescia, è un esempio di eccellenza nel settore dell'allevamento di bovini. Da anni, questa azienda adotta le più **moderne tecnologie di automazione** per garantire il massimo benessere animale.

La loro visione innovativa si estende anche al campo dell'energia sostenibile, come dimostrato dal loro recente impianto fotovoltaico con accumulo.

Funzionalità del Sistema

L'azienda, dopo aver installato 150 kW di pannelli fotovoltaici, si è trovata di fronte alla sfida di gestire un **picco di consumo energetico** che raggiunge i 70kW durante l'estate.

La soluzione scelta è stata quella di un **sistema di accumulo a bassa potenza ma di grande capacità**.

Questo permette all'azienda di **immagazzinare l'eccesso di energia prodotta durante il giorno** e di riutilizzarla di notte, momento in cui l'attività dell'allevamento non si ferma, **massimizzando così l'autoconsumo**.

60 kW
Potenza

250 kWh
Capacità

Caratteristiche dell'impianto

Fotovoltaico: 150 kWp totale

PCS: 1 Power Control System da 60 kW

Accumulo: 2 armadi zeroCO₂ XL BESS

Benefici ottenuti

Grazie all'installazione effettuata da **F.A.R. Elettric**, l'**Azienda Agricola Olivari** ha potuto sperimentare un significativo miglioramento nella gestione dell'energia. Inizialmente, con il solo impianto fotovoltaico, era stato raggiunto un tasso di autoconsumo del 50%.

Con l'introduzione del sistema di accumulo zeroCO₂ XL indoor, configurato per 60kW / 250 kWh, **l'autoconsumo ha raggiunto quasi l'80%**.

Un aspetto fondamentale è la **modularità del sistema** che offre la possibilità di future espansioni, sia dell'accumulo che dell'impianto fotovoltaico.



Impianto industriale

Cotonificio, provincia di Bergamo

L'Azienda Committente

Con oltre 50 anni di esperienza, questo **cotonificio** lombardo si specializza in una vasta gamma di processi tessili: dalla preparazione e candeggio dei tessuti alla tintoria, nobilitazione, stampa, trapuntatura, taglio, confezione, fino alla gestione del magazzino dei prodotti finiti.

L'azienda è nota per le sue numerose collaborazioni con associazioni no-profit e figure di rilievo, e si impegna costantemente nel **miglioramento e nello sviluppo** delle sue attività.

Funzionalità del Sistema

L'installazione del sistema zeroCO₂ XL mira a **gestire l'elevato consumo elettrico** del cotonificio, operante su tre turni.

Il sistema di accumulo, **utilizzato principalmente durante le ore serali e notturne**, consente di immagazzinare energia in eccesso prodotta di giorno dall'impianto fotovoltaico.

Questo permette di **compensare la potenza di consumo aziendale quando l'impianto fotovoltaico non è sufficiente**, garantendo un'erogazione costante di 120 kW fino al raggiungimento della capacità di scarica impostata.

120 kW
Potenza

325 kWh
Capacità

Caratteristiche dell'impianto

Fotovoltaico: 1 MWp totale

PCS: 2 Power Control System da 60 kW

Accumulo: 3 armadi zeroCO₂ XL BESS

Benefici ottenuti

Il cotonificio ha sperimentato da subito un significativo **"peak shaving"** durante le ore serali e notturne.

L'autoconsumo, ottimizzato dall'accumulo di energia in eccesso prodotta durante il giorno, **riduce la dipendenza dalla rete elettrica nazionale** e massimizza l'uso dell'energia prodotta in loco.

Quando l'impianto fotovoltaico non copre più il fabbisogno energetico, il sistema zeroCO₂ XL interviene per mantenere una **fornitura energetica stabile e continua**, sostenendo le operazioni aziendali con un approccio ecologico ed economicamente vantaggioso.



Impianto industriale

Granulati Basaltici a Siracusa in Sicilia

L'Azienda Committente

Granulati Basaltici, con 50 anni di esperienza nel settore dell'**estrazione e produzione di aggregati basaltici**, si distingue per la sua competenza e per l'attenzione all'innovazione tecnologica e alla sostenibilità ambientale.

L'azienda, leader nel suo campo, è impegnata nella **costante evoluzione delle sue operazioni** per rimanere all'avanguardia nel mercato.

Funzionalità del Sistema

L'installazione del sistema zeroCO₂ XL è stata concepita per **migliorare l'autoconsumo** di un'azienda con un elevato consumo energetico, che disponeva già di un **impianto fotovoltaico da 1.000 kWp**.

Il sistema di accumulo è fondamentale per **immagazzinare l'energia in eccesso durante le ore di massima produzione solare**, rendendola disponibile per l'utilizzo in momenti di minor produzione, garantendo così un'efficienza energetica ottimale.

180 kW
Potenza

520 kWh
Capacità

Caratteristiche dell'impianto

Fotovoltaico: 1 MWp totale

PCS: 3 Power Control System da 60 kW

Accumulo: 4 armadi zeroCO₂ XL BESS

Benefici ottenuti

Il principale beneficio per Granulati Basaltici è stato l'**aumento significativo dell'autoconsumo**.

Il sistema di accumulo zeroCO₂ XL consente all'azienda di **massimizzare l'uso dell'energia prodotta in loco**, riducendo la dipendenza dall'energia esterna e ottimizzando l'utilizzo delle risorse energetiche.

Questa soluzione non solo supporta la **sostenibilità ambientale**, ma contribuisce anche a una maggiore efficienza e **riduzione dei costi energetici**.



Centro logistico del freddo

Sistema di accumulo energetico presso Solis GreenLog in provincia di Chieti

L'Azienda Committente

Solis GreenLog si specializza nella logistica del freddo, offrendo soluzioni di stoccaggio personalizzate per prodotti surgelati, freschi, secchi e ortofrutta.

Le **celle frigorifere** modulari del centro permettono di adattarsi alle specifiche esigenze di ogni cliente, garantendo la massima efficacia e sicurezza nella conservazione dei prodotti.

Funzionalità del Sistema

L'**alto consumo energetico** richiesto dai frigoriferi di Solis GreenLog ha reso necessario un sistema di accumulo efficiente per ridurre i costi operativi.

I sistemi installati consentono di **accumulare energia durante i periodi di minor consumo e di utilizzarla nei momenti di maggiore richiesta**, ottimizzando così l'uso delle risorse energetiche e riducendo la dipendenza dalla rete elettrica.

240 kW
Potenza

960 kWh
Capacità

Caratteristiche dell'impianto

Per Solis GreenLog abbiamo implementato due sistemi di accumulo identici

PCS: 4 Power Control System da 60 kW

Accumulo: zeroCO₂ XL BESS

Benefici ottenuti

L'introduzione di questi sistemi di accumulo energetico ha portato a un notevole **risparmio sui costi energetici** per Solis GreenLog.

La capacità di gestire in modo più efficiente il consumo energetico non solo ha **ridotto le spese operative**, ma ha anche contribuito a un impatto ambientale più sostenibile, un aspetto sempre più rilevante nel settore logistico.



Azienda agricola

Frantoio e allevamento suini a Perugia

L'Azienda Committente

Il **Frantoio Potti de Fratini** si radica in una tradizione familiare che risale ai nonni paterni, nativi della città di Todi.

L'eredità culturale si riflette nel nome del brand, "I POTTI", un omaggio al dialetto tuderte che significa "i figli", e nella denominazione degli oli, ispirata al patrimonio perugino della famiglia. La posizione privilegiata del frantoio permette una vista mozzafiato su Todi, un richiamo costante alle origini e alle storie familiari.

Funzionalità del Sistema

L'adozione del sistema di accumulo zeroCO₂ XL presso il Frantoio ha segnato un'evoluzione cruciale per il loro impianto fotovoltaico.

Il sistema ha la funzione chiave di **immagazzinare l'energia eccessiva prodotta durante le ore di picco solare**, rendendola disponibile nei momenti di minor produzione o di notte.

Ciò ha permesso una notevole **ottimizzazione dell'autoconsumo**, riducendo la dipendenza da fonti energetiche esterne e aumentando la **resilienza energetica in condizioni di picco di domanda** o avverse, assicurando un flusso energetico costante e affidabile.

60 kW
Potenza

375 kWh
Capacità

Caratteristiche dell'impianto

PCS: 1 Power Control System da 60 kW

Accumulo: 3 armadi zeroCO₂ XL BESS 125K

Benefici ottenuti

Grazie all'installazione del sistema di accumulo zeroCO₂ XL, il Frantoio Potti de Fratini ha acquisito **fino a 6 ore di autonomia energetica notturna**.

Questo ha significato una **riduzione sostanziale dei costi energetici** e un incremento dell'efficienza operativa.

Il sistema non solo supporta la sostenibilità ambientale, ma consolida anche la **resilienza e l'indipendenza energetica dell'azienda**, assicurando una produzione continua anche in condizioni meno favorevoli.



Istituto scolastico

Sistema di accumulo presso scuole medie in provincia di Como

L'Azienda Committente

Situata in provincia di Como, questa **scuola secondaria di primo grado** si impegna non solo nell'educazione accademica ma anche nella promozione di pratiche sostenibili.

Questa scuola rappresenta **un modello per la comunità**, dimostrando l'importanza dell'innovazione e della responsabilità ambientale nel settore dell'istruzione.

Funzionalità del Sistema

Il sistema di accumulo energetico è stato installato per **gestire l'energia prodotta dal fotovoltaico durante i periodi di picco solare** e per fornire energia durante le ore di scarsa produzione solare.

Questo assicura che la scuola possa **sfruttare al massimo l'energia solare raccolta**, riducendo così la dipendenza da fonti energetiche esterne e migliorando l'efficienza energetica complessiva.

60 kW
Potenza

120 kWh
Capacità

Caratteristiche dell'impianto

PCS: 1 Power Control System da 60 kW

Accumulo: 1 armadio zeroCO₂ XL BESS

Benefici ottenuti

L'introduzione del sistema di accumulo energetico ha portato significativi **risparmi energetici per la scuola**, riducendo i costi operativi.

Inoltre, questa iniziativa ha fornito **un'opportunità educativa unica**, permettendo agli studenti di imparare direttamente l'**importanza della responsabilità energetica** e delle energie rinnovabili.

La scuola, così facendo, si posiziona come un esempio tangibile di **sostenibilità e innovazione** nella propria comunità locale.



Impianto presso SO.F.A.

Sistema di accumulo energetico industriale presso SO.F.A. ad Arzano, Napoli

L'Azienda Committente

SO.F.A., situata ad Arzano (Napoli), è un'azienda leader nel settore della **maturazione di frutta esotica**, in particolare le banane, utilizzando celle a temperatura controllata e sistemi specializzati.

Questo processo richiede un controllo accurato e costante delle condizioni ambientali, essenziale per garantire la qualità e la freschezza dei prodotti.

Funzionalità del Sistema

Il sistema di accumulo zeroCO₂ XL è stato implementato per **ottimizzare l'autoconsumo energetico** di SO.F.A.

Durante le ore diurne, il sistema accumula l'energia in eccesso prodotta dall'impianto fotovoltaico, **che altrimenti verrebbe immessa nella rete nazionale**.

Nei momenti in cui la produzione fotovoltaica non è sufficiente a coprire il fabbisogno energetico, il sistema interviene fornendo fino a 240 kW di potenza, assicurando **un'erogazione energetica costante e affidabile** fino al raggiungimento della percentuale di scarica impostata.

240 kW
Potenza

1.125 kWh
Capacità

Caratteristiche dell'impianto

PCS: 4 Power Control System da 60 kW

Accumulo: 9 armadi zeroCO₂ XL BESS

Benefici ottenuti

L'installazione del sistema zeroCO₂ XL ha portato a SO.F.A. una **significativa riduzione dei costi energetici**.

Inoltre, l'utilizzo di energia rinnovabile per i loro processi ha permesso all'azienda di ottenere **certificazioni di energia rinnovabile per i loro prodotti**, un fattore chiave nel posizionamento di mercato e nell'attrazione di una clientela sempre più attenta alla sostenibilità.



Camping sul Lago Maggiore

Camping Village del Sole, Cannobbio

L'Azienda Committente

Il **Camping del Sole**, sul Lago Maggiore, è una destinazione prediletta per gli amanti della natura e del turismo sostenibile.

Con il suo approccio **eco-compatibile**, offre un soggiorno che combina relax e rispetto per l'ambiente circostante, facendo dell'uso di energie rinnovabili una delle sue pietre miliari.

Funzionalità del Sistema

Il Camping del Sole ha identificato la necessità di **supportare il proprio fabbisogno energetico con una fonte sostenibile**, in particolare per i servizi ai suoi ospiti nei bungalow e negli spogliatoi.

L'installazione dell'impianto di accumulo da 30 kW - 90 kWh permette al camping di **immagazzinare l'energia solare in eccesso durante il giorno e di utilizzarla nelle ore di minor irraggiamento**, assicurando un servizio ininterrotto e riducendo l'impatto ambientale.

30 kW
Potenza

90 kWh
Capacità

Caratteristiche dell'impianto

PCS: 1 Power Control System da 30 kW

Accumulo: 1 armadio zeroCO₂ XL BESS

Benefici ottenuti

L'implementazione di un sistema di accumulo da 30kW / 90 kWh ha permesso al Camping del Sole di **ridurre la dipendenza dalla rete e di tagliare i propri costi energetici**, specialmente durante i mesi estivi ad alta occupazione.

Il sistema non solo ha migliorato l'efficienza energetica del camping ma ha anche rafforzato la sua immagine come **destinazione eco-sostenibile**.



Azienda agricola

Azienda Agricola Cascina Poscalla, Varese

L'Azienda Committente

Cascina Poscalla è una delle realtà zootecniche più avanzate e rispettate in tutta la Lombardia.

Specializzata nella **produzione di latte alimentare**, gestisce un allevamento di oltre 900 capi, di cui circa 450 in lattazione, con una produzione media che supera i 18.000 litri giornalieri.

Funzionalità del Sistema

La decisione di Cascina Poscalla di investire in un sistema da 60 kW con accumulo da 125 kWh è stata guidata dalla necessità di **supportare in modo sostenibile le sue operazioni quotidiane**, in particolare la gestione energetica dell'allevamento e della produzione di latte.

Questo sistema consente all'azienda di **utilizzare energia solare accumulata durante le ore di picco solare**, garantendo una fornitura costante e riducendo i picchi di domanda dalla rete.

60 kW
Potenza

125 kWh
Capacità

Caratteristiche dell'impianto

PCS: 1 Power Control System da 60 kW

Accumulo: 1 armadio zeroCO₂ XL BESS

Benefici ottenuti

L'implementazione dell'impianto di autoconsumo da **Elmec Solar** ha portato a benefici immediati per Cascina Poscalla, tra cui una **significativa riduzione dei costi energetici** e un miglioramento dell'efficienza operativa.

Inoltre, l'azienda agricola beneficia ora di una **maggiore autonomia energetica** e di una ridotta impronta carbonica, rafforzando la sua posizione come esempio di sostenibilità nel settore zootecnico.

Questi vantaggi economici e ambientali confermano **l'efficacia dell'investimento in sistemi intelligenti di accumulo** e gestione dell'energia.



Consorzio industriale

CIPNES Gallura - Consorzio Industriale Provinciale Nord Est Sardegna

L'Azienda Committente

Fondato nel 1963 e originariamente noto come Nucleo di Industrializzazione di Olbia, il CIPNES Gallura ha evoluto la sua missione ben oltre la semplice disponibilità di terreni e infrastrutture per le imprese.

Oggi, si posiziona come **motore del progresso economico e sociale**, adottando un approccio digital e green. Il consorzio utilizza le sue competenze multidisciplinari per **promuovere un sistema produttivo innovativo e rispettoso dell'ambiente**.

Funzionalità del Sistema

L'investimento nel sistema di accumulo evidenzia la visione strategica di **CIPNES** per una Gallura più verde.

Questo impianto non solo **riduce la dipendenza da fonti energetiche non rinnovabili** ma promuove anche l'efficienza energetica e la riduzione delle emissioni di CO₂ per tutte le **550 imprese insediate**, allineandosi perfettamente con gli obiettivi di sviluppo sostenibile del consorzio.

60 kW
Potenza

120 kWh
Capacità

Caratteristiche dell'impianto

PCS: 1 Power Control System da 60 kW

Accumulo: 1 armadio zeroCO₂ XL BESS

Benefici ottenuti

Il **CIPNES Gallura**, con la sua visione pionieristica, incarna appieno la filosofia delle rivoluzioni green e digital, posizionandosi come **leader nella trasformazione dell'economia e della società sarda** verso un futuro più sostenibile.

Attraverso l'implementazione del sistema di accumulo modulare da 60kW / 120 kWh, il consorzio non solo rafforza il proprio **impegno nell'uso delle energie rinnovabili** ma contribuisce anche attivamente alla **riduzione dell'impatto ambientale** e dei **costi energetici** per il sistema produttivo locale.



Frantoio in Sardegna

Frantoio Foddi, Sud Sardegna

L'Azienda Committente

Il **Frantoio Foddi** è radicato nella storia e nelle tradizioni del territorio di Gonnosfanadiga, dove la passione per l'olivicoltura è stata trasmessa di generazione in generazione.

Oggi, con l'adozione di moderne tecniche colturali, Sisinnio e la sua famiglia hanno elevato la qualità del loro olio, rispettando la terra e le sue antiche tradizioni.

Funzionalità del Sistema

Con l'obiettivo di **ridurre l'impronta ecologica** e **valorizzare il patrimonio naturale**, il Frantoio Foddi ha investito in un sistema di accumulo energetico che consente di **immagazzinare l'energia solare** e **utilizzarla nei processi di produzione**.

Questo passo avanti nell'**autoconsumo** si traduce in una gestione più efficiente e sostenibile dell'energia, garantendo continuità operativa e qualità nella produzione dell'olio.

60 kW
Potenza

250 kWh
Capacità

Caratteristiche dell'impianto

PCS: 1 Power Control System da 60 kW

Accumulo: 2 armadi zeroCO₂ XL BESS

Benefici ottenuti

Con l'installazione del nuovo sistema di accumulo zeroCO₂ XL, il Frantoio Foddi non solo ha **ridotto la dipendenza dalla rete elettrica**, ma ha anche visto un **calo notevole nei costi energetici**.

Questa iniziativa eco-responsabile non solo rafforza l'immagine del frantoio come **leader nella produzione sostenibile di olio d'oliva** ma contribuisce anche alla conservazione del patrimonio naturale e culturale della Sardegna.



Golf club e ristorante

Golf Club Colline del Gavi, Novi Ligure

L'Azienda Committente

Il **Golf Club Colline del Gavi**, noto per il suo impegnativo percorso a 18 buche e le sue strutture di alto livello che includono un ristorante e una foresteria, si è sempre impegnato a mantenere un bilancio ambientale positivo.

L'impegno del club verso l'eccellenza non si limita solo al golf ma anche **all'innovazione e alla sostenibilità ambientale**, investendo in tecnologie che rispettano l'ambiente.

Funzionalità del Sistema

Con l'aumento delle attività, in particolare durante le ore pomeridiane con **l'irrigazione dei campi e il servizio del ristorante**, il Golf Club si è trovato di fronte alla necessità di gestire un consumo energetico efficiente.

La scelta è caduta su un sistema di accumulo **zeroCO₂ XL indoor**.

Questo permette al club di **conservare energia in eccesso prodotta durante le ore di picco solare** e di utilizzarla nelle ore di maggiore consumo, **massimizzando l'autoconsumo e minimizzando l'impatto sulla rete elettrica locale**.

60 kW
Potenza

125 kWh
Capacità

Caratteristiche dell'impianto

PCS: 1 Power Control System da 60 kW

Accumulo: 1 armadio zeroCO₂ XL BESS

Benefici ottenuti

Dall'installazione del sistema di accumulo zeroCO₂ XL indoor, il **Golf Club Colline del Gavi** ha riscontrato un miglioramento considerevole nell'efficienza energetica.

Il **tasso di autoconsumo**, precedentemente limitato, ha visto un incremento significativo, **avvicinandosi all'indipendenza energetica durante le ore di maggior consumo**. Inoltre, la modularità del sistema offre al club la **flessibilità di espandere la capacità di accumulo** o l'installazione fotovoltaica in futuro.

La gestione remota tramite la tecnologia **zeroCO₂ Cloud** garantisce una gestione efficiente e controllata dell'impianto, garantendo al Golf Club Colline del Gavi una **soluzione innovativa di controllo** e gestione completa dei loro consumi energetici.



Impianto condominiale

3 condomini di Abitare Cooperativa, Milano

L'Azienda Committente

Nata dalla fusione di tre cooperative storiche, **Abitare Soc. Coop.** di Milano si impegna da oltre un secolo a fornire soluzioni abitative di qualità e servizi dedicati ai suoi **oltre 8.200 soci**.

Oltre alla locazione di spazi abitativi, Abitare Coop. si impegna nel mantenere e migliorare continuamente gli standard di sicurezza, pulizia e manutenzione dei complessi residenziali, garantendo ai suoi residenti un **ambiente di vita di altissima qualità**.

Funzionalità del Sistema

La sfida era **gestire il consumo energetico dovuto ai carichi comuni** - come l'illuminazione delle aree comuni, gli ascensori e il riscaldamento con impianto geotermico - insieme al fabbisogno crescente di energia per le **37 colonnine di ricarica veicoli elettrici**.

Il sistema di accumulo centralizzato permette ai tre condomini di **ottimizzare l'autoconsumo**, immagazzinando energia nei periodi di minore richiesta per poi distribuirla nei momenti di picco, riducendo così la dipendenza dalla rete e i costi energetici complessivi.

60 kW
Potenza

125 kWh
Capacità

Caratteristiche dell'impianto

PCS: 1 Power Control System da 60 kW

Accumulo: 1 armadio zeroCO₂ XL BESS

Benefici ottenuti

L'introduzione del sistema di accumulo da 60kW / 125 kWh ha trasformato i condomini di "Abitare Coop" in un modello di efficienza energetica e sostenibilità. I benefici sono tangibili: **riduzione dei costi in bolletta, maggiore stabilità dell'approvvigionamento energetico e un passo avanti significativo verso l'autosufficienza energetica**.

Questo sistema non solo migliora il **bilancio energetico dei condomini** ma anche la qualità della vita dei residenti, sottolineando l'impegno di "Abitare Coop" verso **soluzioni abitative rispettose dell'ambiente e tecnologicamente avanzate**.



Laboratorio di ricerca

Laboratorio di Ricerca Biotecnologica, provincia di Cremona

L'Azienda Committente

Questo **laboratorio di Cremona** rappresenta l'eccellenza nella **ricerca biotecnologica** per la riproduzione animale.

Adottando le ultime tecnologie, non solo persegue la frontiera della scienza, ma si impegna anche a **ridurre l'impatto ambientale delle sue operazioni**, dimostrando un forte impegno per l'ambiente e la sostenibilità.

120 kW
Potenza

250 kWh
Capacità

Caratteristiche dell'impianto

PCS: 2 Power Control System da 60 kW

Accumulo: 2 armadi zeroCO₂ XL BESS

Funzionalità del Sistema

L'installazione dell'impianto di accumulo energetico è stata una mossa chiave per il laboratorio, permettendogli di **immagazzinare l'eccesso di energia solare prodotta** e di utilizzarla in momenti di maggiore domanda.

Questo sistema consente una notevole riduzione del carico sulla rete elettrica e **favorisce un'autonomia energetica** significativa.

Benefici ottenuti

L'adozione di un sistema di accumulo da 120kW / 250 kWh di zeroCO₂ ha portato a una **riduzione considerevole dei costi energetici** e ha promosso un'operatività più verde.

Il laboratorio non solo beneficia di una **maggior sicurezza energetica** ma contribuisce anche attivamente alla lotta contro il cambiamento climatico, con una riduzione dell'impronta di carbonio.



Impianto industriale

Produzione e trasformazione della carta ad uso igienico e sanitario, Matera

L'Azienda Committente

Questa azienda si distingue nel **settore cartario** per il suo impegno verso l'innovazione e la sostenibilità.

Specializzata nella **produzione di carta igienica e prodotti sanitari**, adotta pratiche di produzione all'avanguardia per **minimizzare l'impatto ambientale**, esprimendo la sua dedizione alla responsabilità sociale d'impresa.

60 kW
Potenza

120 kWh
Capacità

Caratteristiche dell'impianto

PCS: 1 Power Control System da 60 kW

Accumulo: 1 armadio zeroCO₂ XL BESS

Funzionalità del Sistema

L'investimento in un sistema di accumulo energetico è parte di una strategia aziendale volta a **ottimizzare l'uso delle risorse** e ridurre le emissioni di CO₂.

Questo impianto non solo fornisce **energia rinnovabile per i processi produttivi** ma consente anche all'azienda di ridurre la dipendenza dalla rete elettrica, **tagliando significativamente i costi operativi**.

Benefici ottenuti

L'implementazione dell'impianto zeroCO₂ da 60kW / 120 kWh ha avuto un **impatto positivo sia sull'ambiente che sui bilanci dell'azienda**.

Riducendo il consumo energetico da fonti fossili e **augmentando l'autoconsumo** di energia verde, l'azienda ha dimostrato come le pratiche sostenibili possano andare di pari passo con il successo economico.



Impianto industriale

Progettazione e installazione di impianti elettrici civili e industriali, Cremona

L'Azienda Committente

Fondata nel 1982, **F.A.R. Elettric** da un'azienda focalizzata sull'automazione industriale è diventata un **leader** locale nel campo delle **energie rinnovabili**, con una particolare attenzione per la sostenibilità e l'innovazione.

L'azienda si distingue per la sua esperienza nell'integrazione di nuove tecnologie e soluzioni innovative nel settore energetico, come i sistemi di risparmio energetico e energie rinnovabili.

Funzionalità del Sistema

F.A.R. Elettric, già esperta in impianti elettrici e fotovoltaici, ha scelto Energy S.p.A. per integrare un sistema di accumulo energetico innovativo. Dopo aver riconosciuto nel zeroCO₂ XL 100 una soluzione compatta e all-in-one, l'azienda ha deciso di installarlo per **ridurre i propri consumi e migliorare l'efficienza energetica**.

60 kW
Potenza

100 kWh
Capacità

Caratteristiche dell'impianto

PCS: 1 Power Control System da 60 kW

Accumulo: 1 Sistema zeroCO₂ XL 100

Benefici ottenuti

L'installazione del sistema zeroCO₂ XL 100 offre a F.A.R. Elettric diversi vantaggi, tra cui la riduzione dei costi energetici grazie alla massimizzazione dell'autoconsumo e al monitoraggio remoto tramite il cloud zeroCO₂.

L'azienda potrà inoltre proporre ai propri clienti una soluzione innovativa, ideale per impianti industriali e comunità energetiche.



Azienda agricola

Azienda Agricola Ca' Donadel a Treviso, Veneto

L'Azienda Committente

Ca' Donadel, situata in Veneto, è un'azienda agricola storica con radici che risalgono al 1815. S'impegna a **promuovere pratiche agricole sostenibili**, preservando la biodiversità e adottando il protocollo "Biodiversity Friend®".

L'azienda partecipa a progetti di ricerca e collaborazioni locali per la produzione di alimenti di qualità, come il Latte Nobile.

Funzionalità del Sistema

Ca' Donadel richiedeva un sistema energetico che riducesse la dipendenza dalla rete elettrica e **ottimizzasse l'autoconsumo** di energia rinnovabile, garantendo anche una **gestione ottimale della ricarica dei veicoli elettrici**. Grazie alla capacità di accumulo dell'energia prodotta durante il giorno, l'azienda è in grado di utilizzarla nelle ore di maggiore domanda, ottimizzando così i costi energetici.

60 kW
Potenza

109 kWh
Capacità

Caratteristiche dell'impianto

PCS: 1 Power Control System da 60 kW

Accumulo: 1 Sistema zeroCO₂ XL Shell 100

Ricarica: 2 wallbox zeroCO₂ sun charger da 22 kW ciascuna

Benefici ottenuti

La decisione di installare un impianto di accumulo energetico riflette la vision di Ca' Donadel, che unisce tradizione e innovazione per promuovere pratiche agricole sostenibili. L'azienda ha colto l'opportunità degli incentivi del **bando agrisolare**, utilizzandoli per l'impianto e le colonnine di ricarica per veicoli elettrici. Questo permette a Ca' Donadel di **aumentare l'autoconsumo energetico**, riducendo costi e impatto ambientale.



Energy S.p.A.

Sede legale: Piazza Manifattura, 1 - 38068 Rovereto TN - Italy

Sede operativa: Via Zona Industriale, 10 - 35020 Sant'Angelo di Piove di Sacco PD - Italy

Tel. +39 049 2701296 - info@energyspa.com

energyspa.com

Rev.003 ITA