

Force-H3

Batteria al litio in alta tensione

Il sistema di accumulo ad alta tensione Force H3 di Pylontech si basa su moduli da 5,12 kWh ciascuno.

Il BMS permette di assemblare una pila con un massimo di 7 moduli (*).

È possibile collegare in parallelo fino a 6 pile di batterie Force-H3, rendendo il sistema scalabile e adatto a diverse esigenze, dalle applicazioni residenziali a quelle commerciali.

La capacità totale del sistema dipende dalla configurazione scelta e dalla compatibilità con l'inverter utilizzato.

Nel caso dell'inverter zeroCO₂ large, certificato CEI 0-21, è previsto l'impiego da 2 a 5 moduli per pila.

() Per il numero minimo e massimo verificare la compatibilità con l'inverter abbinato.*



Pila di Batterie



Display del BMS

MASSIMO LIVELLO DI SICUREZZA:

Conforme alla normativa VDE 2510-50



energy®
energyspa.com

MODELLO	Force-H3					
Tecnologia della cella	Li-ion (LFP)					
Quantità modulo batteria	2	3	4	5	6	7
Tensione nominale [V]	204.8	307.2	409.6	512	614.4	716.8
Capacità nominale [kWh / Ah]	10.24/50	15.36/50	20.48/50	25.6/50	30.72/50	35.84/50
Nome modulo BMS	FC1000					
Nome modulo batteria	FH10050					
Tensione di carica max [V]	230.4	345.6	460.8	576	691.2	806.4
Tensione di scarica min [V]	185.6	278.4	371.2	464	556.8	649.6
Corrente di prova di carica / scarica [A] (*)	10					
Corrente di carica / scarica [A]	50					
Corrente di carica / scarica massima [A]	55 @15'					
Valutazione di cortocircuito [A]	<3000					
Efficienza [%]	96					
Profondità di scarica DOD [%]	95					
Bus di comunicazione	CANBUS/Modbus RTU					
Temperatura di esercizio [°C]	-10 ~ 55					
Temperatura di stoccaggio [°C]	-20 ~ 60					
Umidità [RH %]	5 ~ 95 (in assenza di condensa)					
Altitudine [m]	<4000					
Grado di protezione	IP55					
Vita operativa [anni]	10+					
Certificato trasporto merce pericolosa	UN38.3					
Conformità alle norme	UL1973, IEC62619, IEC63056, VDE-AR-E 2510-50, UL9540A, CE RED, CE LVD					
Dimensioni 540x350xA [mm]	530	700	870	1040	1210	1380
Peso [kg]	92	131	170	209	248	287

(*) Valore di corrente utilizzato per determinare la capacità della batteria in fase di test.



Modulo BMS



Modulo Batteria

MODELLO	FC1000
Tensione di lavoro [V]	80-1000
Tensione del sistema [V]	172,8 - 921,6
Consumo in stand-by [W]	<16
Comunicazione	CANBUS/Modbus RTU
Dimensioni LxAxP [mm]	540x150x350
Peso [kg]	12
Vita operativa [anni]	15+
Cicli di funzionamento	8000
Temperatura di esercizio [°C]	-10 ~ 55
Temperatura di stoccaggio [°C]	-20 ~ 60

MODELLO	FH10050
Tecnologia della cella	Li-ion (LFP)
Capacità nominale [kWh/Ah]	5,12 / 50
Tensione nominale [V]	102,4
Numero di celle	32
Tensione di cella [V]	3,2
Capacità di cella [Ah]	50
Dimensioni LxAxP [mm]	540x170x350
Peso [kg]	39
Vita operativa [anni]	15+
Cicli di funzionamento	8000
Temperatura di esercizio [°C]	-10 ~ 55
Temperatura di stoccaggio [°C]	-20 ~ 60
Certificato trasporto merce pericolosa	UN38.3

