

Dichiarazione di conformità alla Norma CEI 0-16

I seguenti generatori rispettano le prescrizioni della norma CEI 0-16 ed. 2022-03

Sez. A	Costruttore	ENERGY SPA Piazza Manifattura, 1 - 38068 Rovereto TN - Italy					
	Tipo Apparecchiatura	Inverter fotovoltaico ibrido con sistema di accumulo di energia in batteria					
	Marca	Energy S.p.A					
	N. fasi	Trifase Frequenza: 50 Hz Tensione FN/FF 230 V / 400 V					
	Energia primaria utilizzata	Solare					
	Modello del generatore	L12K-3PD	L15K-3PD L15K-3PT	L20K-3PD L20K-3PT	L25K-3PT	L29K9-3PT	L30K-3PT
	Potenza Nominale	12000 W	15000 W	20000 W	25000 W	29900 W	30000 W
	Il generatore:	· È idoneo per installazione con potenza inferiore a 400 kW · È idoneo per installazione con potenza maggiore o uguale a 400 kW					

Caratteristiche del convertitore statico

Sez. B	Modello del convertitore statico	L12K-3PD	L15K-3PD L15K-3PT	L20K-3PD L20K-3PT	L25K-3PT	L29K9-3PT	L30K-3PT
	Costruttore del convertitore statico	Energy S.p.A					
	Versione firmware	123001 o superiore					
	Potenza nominale del convertitore (P_{NINV})	12000 W	15000 W	20000 W	25000 W	29900 W	30000 W

Batterie utilizzabili per i convertitori statici sopra riportati

Marca	Pylontech	
Tecnologia	Ioni di Litio Ferro Fosfato	
Modelli batterie	Force H3 – FH10050	
Modelli BMS	Force H3 – FC10050	
Capacità nominale del sistema (kWh)	$N_1 \times n_1 \times 5,12 + N_2 \times n_2 \times 5,12$	
CUS (Capacità Utile del Sistema) (kWh)	$N_1 \times n_1 \times 4,86 + N_2 \times n_2 \times 4,86$	
Versione firmware BMS	V 1.6 o superiore	
N. Moduli collegabili in serie (n) per singola pila.	$n_1 = 2, 3, 4, 5, 6, 7$	$n_2 = 2, 3, 4, 5, 6, 7$
N. Pile collegabili in parallelo (N_x) su singolo ingresso	$N_1 = 1, 2, 3, 4, 5, 6$	$N_2 = 1, 2, 3, 4, 5, 6$
Note	- Le potenze sopra indicate sono condizionate dalla potenza nominale del convertitore e/o dal numero delle batterie collegate; - Le batterie non sono integrate nell'inverter e devono essere installate secondo le normative locali; - I modelli xxxx-3PT sono dotati di due ingressi DC indipendenti, ciascuno dei quali consente il collegamento di una o più stringhe (pile) di batterie in parallelo; - Le stringhe collegate in parallelo sul medesimo ingresso devono essere composte dallo stesso numero di moduli collegati in serie; - I due ingressi possono gestire un numero differente di stringhe in parallelo (N₁ e N₂); - Il numero di moduli collegati in serie per ciascuna stringa su un ingresso (n₁) può essere diverso dal numero di moduli collegati in serie per ciascuna stringa sull'altro ingresso (n₂).	

Caratteristiche del Sistema di Accumulo (SdA)

Modello	L12K-3PD	L15K-3PD L15K-3PT	L20K-3PD L20K-3PT	L25K-3PT	L29K9-3PT	L30K-3PT
Potenze di carica e scarica per numero di moduli collegati in serie e parallelo						
P_{sn} (Potenza di scarica nominale)	$n_1 \times 5120$ se < 12000 W	$(n_1 + n_2) \times 5120$ se < 15000 W	$(n_1 + n_2) \times 5120$ se < 20000 W	$(n_1 + n_2) \times 5120$ se < 25000 W	$(n_1 + n_2) \times 5120$ se < 29900 W	$(n_1 + n_2) \times 5120$ se < 30000 W
P_{cn} (Potenza di carica nominale)						
P_{smax} (Potenza di scarica massima)						
P_{cmax} (Potenza di carica massima)						

Note	n_1 e n_2 sono il numero di moduli collegati in serie della/e singola/e pila/e collegata/e rispettivamente all'ingresso 1 e 2 dell'inverter per i modelli che prevedono il doppio ingresso (xxxx-3PT) N.B. ai fini della compilazione del regolamento di esercizio, si assume il valore risultante dalla formula quando questo è inferiore al valore di potenza indicata.
Tipologia	Bidirezionale

Batterie utilizzabili per i convertitori statici sopra riportati

Marca	Pylontech
Tecnologia	Ioni di Litio Ferro Fosfato
Modelli batterie	PowrCube M1 – H32148
Modelli BMS	PowrCube M1 – SC1000-200
Capacità nominale del sistema (kWh)	$(n_1 + n_2) \times 4,74$
CUS (Capacità Utile del Sistema) (kWh)	$(n_1 + n_2) \times 4,266$
Versione firmware BMS	V 2 o superiore
N. Moduli collegabili in serie (n)	$n = 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22$
Note	- Le potenze sopra indicate sono condizionate dalla potenza nominale del convertitore e/o dal numero delle batterie collegate; - Le batterie non sono integrate nell'inverter e devono essere installate secondo le normative locali; - I modelli xxxx-3PT sono dotati di due ingressi DC indipendenti, ciascuno dei quali consente il collegamento di una stringa (pila) di batterie; - Il numero di moduli collegati in serie per ciascuna stringa su un ingresso (n_1) può essere diverso dal numero di moduli collegati in serie per ciascuna stringa sull'altro ingresso (n_2).

Caratteristiche del Sistema di Accumulo (SdA)

Modello	L12K-3PD	L15K-3PT	L20K-3PT	L25K-3PT	L29K9-3PT	L30K-3PT
Potenze di carica e scarica per numero di moduli collegati in serie e parallelo						
Psn (Potenza di scarica nominale)						
Pcn (Potenza di carica nominale)	$n_1 \times 2368$	$(n_1 + n_2) \times 2368$	$(n_1 + n_2) \times 2368$	$(n_1 + n_2) \times 2368$	$(n_1 + n_2) \times 2368$	$(n_1 + n_2) \times 2368$
	se	se	se	se	se	se
Psmax (Potenza di scarica massima)	< 12000 W	< 15000 W	< 20000 W	< 25000 W	< 29900 W	< 30000 W
Pcmx (Potenza di carica massima)						

Note	n_1 e n_2 sono il numero di moduli collegati in serie della singola pila collegata rispettivamente all'ingresso 1 e 2 dell'inverter per i modelli che prevedono il doppio ingresso (xxxx-3PT) N.B. ai fini della compilazione del regolamento di esercizio, si assume il valore risultante dalla formula quando questo è inferiore al valore di potenza indicata.
Tipologia	Bidirezionale

I sistemi di accumulo qui sopra descritti appartengono alla stessa famiglia dei sistemi di accumulo previsti nel certificato A3 50686747 0001 di seguito riportato. in particolare: - il sottosistema di accumulo è di tipo elettrochimico; - è qualificato secondo la norma CEI EN 62619; - rimangono invariati i perimetri di sicurezza e operativi (es. $P_{S_{MAX}}$, $P_{C_{MAX}}$, V, I); - si mantiene la stessa configurazione (Tipo a – per quanto definito in fig. 5 di CEI EN 62619) che non modifica in alcun modo il contenuto del “convertitore” (inverter) per il quale il sottosistema di accumulo è costituito da uno o più pacchi batterie collegati in parallelo, ciascuno dei quali ha un proprio BMS e moduli batterie collegati in serie. Pertanto, In conformità a quanto previsto dalla CEI 0-16; V3 del 01-2024, all'allegato Nbis 1.2, se ne consente l'estensione del suddetto certificato.	
--	--

Riferimenti dei laboratori che hanno eseguito le prove e dei relativi rapporti di prova (RdP)

Sez. I	Metodo prescelto	Prove eseguite da laboratorio accreditato
	Rapporti di prova (RdP)	CN25JW39 001
	Emessi da: Numero accreditamento: Rif. Ente accreditamento:	TÜV Rheinland (Shenzhen) S.r.l. Accreditamento CNAS no. L3080 secondo le norme ISO/IEC 17025



Energy S.p.A.

Piazza Manifattura, 1 - 38068 Rovereto TN - Italy
Tel.: +39 0492701296 – email: info@energyspa.com
www.energyspa.com

Dichiarazione, Data e Firma

Sez. L

Con la presente dichiarazione, resa ai sensi degli artt. 47 DPR 28 dicembre 2000, n. 445, consapevole delle responsabilità e delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del citato DPR per false attestazioni e dichiarazioni mendaci, il sottoscritto Andrea Taffurelli in qualità di Consigliere delegato rappresentante dell'impresa Energy S.p.A., con sede in Piazza Manifattura, 1 – 38068 Rovereto TN, Italia, P. IVA 02284640220, C.F. 02284640220, iscritta alla C.C.I.A.A. di Trento con numero REA TN-213161 del 01/03/2013

DICHIARA

Che le apparecchiature di propria costruzione indicate in Sez A, Sez B, Sez C e Sez E, sono conformi alle prescrizioni contenute nella norma: CEI 0-16: 2022-03 - V1: 2022-11 – V2: 2023-05 – V3: 2024-01 – V4: 2025-02.

Rovereto, 19/02/2026

Energy S.p.A.

Andrea Taffurelli, CTO

Energy S.p.A.

P.za Manifattura, 1 - 38068 Rovereto TN
Tel. +39 049 2701296 - info@energysynt.com
Partita IVA 02284640220
Reg. Impr. 48557/2013 CCIAA di TN

P<ITATAFFURELLI<<ANDREA<<<<<<<<<<<<<<<<<
YC83278437ITA7212114M3501210<<<<<<<<<<<<08

CERTIFICATE of Conformity

Registration No.: A3 50686747 0001

Report No.: CN25JW39 001

Holder: Energy S.p.A.
Piazza Manifattura 1
38068 Rovereto TN
Italia

Product: PV-Inverter
(ESS Inverter)

Identification: Type Designation: L12K-3PD, L15K-3PD, L15K-3PT,
L20K-3PD, L20K-3PT, L25K-3PT,
L29K9-3PT, L30K-3PT
Firmware Version: 123001
Remark : Refer to report CN25JW39 001 for details.

Tested acc. to: CEI 0-16;V1:2022-11
CEI 0-16;V2:2023-05
CEI 0-16;V3:2024-01
CEI 0-16;V4:2025-02
CEI 0-16:2022-03

The certificate of conformity refers to the above mentioned product. This is to certify that the specimen is in conformity with the assessment requirement mentioned above. This certificate does not imply assessment of the production of the product and does not permit the use of a TÜV Rheinland mark of conformity.

Date 28.08.2025

Durch die DAkkS nach
DIN EN ISO/IEC 17065:2013
akkreditierte Zertifizierungsstelle.
Die Akkreditierung gilt nur für den in der
Urkundenanlage D-ZE-14169-01-02
aufgeführten Akkreditierungsumfang.

Certification Body


A. Chen



TÜV Rheinland LGA Products GmbH - Tillystraße 2 - 90431 Nürnberg

www.tuv.com

 **TÜVRheinland®**
Precisely Right.

OGGETTO: Dichiarazione di conformità alla normativa CEI 0-16:2022-03, CEI 0-16; V1:2022-11, CEI 0-16 V2:2023 e CEI 0-16;V3:2024-01; CEI 0-16;V4:2025-02
“Regola tecnica di riferimento per la connessione di Utenti attivi e passivi alle reti AT ed MT delle imprese distributrici di energia elettrica”
SUBJECT: Declaration of Conformity to CEI 0-16:2022-03, CEI 0-16; V1:2022-11, CEI 0-16 V2:2023 and CEI 0-16;V3:2024-01; CEI 0-16;V4:2025-02
“Reference technical rules for the connection of active and passive consumers to the HV and MV electrical networks of distribution Company”

Certificate No.: A3 50686747 0001

Page 1/3

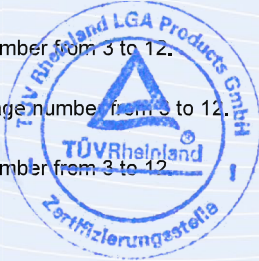
TIPOLOGIA DI APPARATO A CUI SI RIFERISCE LA DICHIARAZIONE:
TYPE OF APPARATUS WHICH THE DECLARATION IS REFERED TO:

DISPOSITIVO DI INTERFACCIA Interface Device	PROTEZIONE DI INTERFACCIA Interface Protection Device	DISPOSITIVO DI CONVERSIONE STATICA Static Conversion Device	DISPOSITIVO DI GENERAZIONE ROTANTE Rotating Device
☐	☐	☒	☐

Titolare della licenza
License Holder

Energy S.p.A.
Piazza Manifattura 1 38068 Rovereto TN Italia

Modello/Tipo Model/Type	L12K-3PD	L15K-3PD	L20K-3PD	L15K-3PT
Potenza Attiva Nominale (P _{NINV}) Nominal Power [W]	12000	15000	20000	15000
Max. Potenza Apparente (S _{MAX}) Maximum Apparent Power [VA]	13200	16500	22000	16500
Potenza di Scarica Massima (P _{Smax})* Maximum Discharge Power [W]	12000	15000	20000	15000
Potenza di Carica massima (P _{Cmax})* Maximum charging power [W]	12000	15000	20000	15000
Modello di pacchetto batteria Battery package model	PV 11.0B-H, PV 16.5B-H, PV 22.0B-H, PV 27.5B-H, PV 33.0B-H, PV 38.5B-H, PV 44.0B-H			
Capacità della batteria Capacity of battery [kWh]	n*5.5kWh, the “n” is the battery package number from 2 to 8.			
Modello di pacchetto batteria Battery package model	5K3XP-EU-Hn, the “n” is the battery package number from 3 to 12.			
Capacità della batteria Capacity of battery [kWh]	n*5.37kWh, the “n” is the battery package number from 3 to 12.			
Modello di pacchetto batteria Battery package model	RS BATLIO 5300 T Hn, the “n” is the battery package number from 3 to 12.			
Capacità della batteria Capacity of battery [kWh]	n*5.37kWh, the “n” is the battery package number from 3 to 12.			



OGGETTO: Dichiarazione di conformità alla normativa CEI 0-16:2022-03, CEI 0-16; V1:2022-11, CEI 0-16 V2:2023 e CEI 0-16;V3:2024-01; CEI 0-16;V4:2025-02
“Regola tecnica di riferimento per la connessione di Utenti attivi e passivi alle reti AT ed MT delle imprese distributrici di energia elettrica”
SUBJECT: Declaration of Conformity to CEI 0-16:2022-03, CEI 0-16; V1:2022-11, CEI 0-16 V2:2023 and CEI 0-16;V3:2024-01; CEI 0-16;V4:2025-02
“Reference technical rules for the connection of active and passive consumers to the HV and MV electrical networks of distribution Company

Certificate No.: A3 50686747 0001
Page 2/3

Modello/Tipo Model/Type	L20K-3PT	L25K-3PT	L29K9-3PT	L30K-3PT
Potenza Attiva Nominata (P _{NINV}) Nominal Power [W]	20000	25000	29900	30000
Max. Potenza Apparente (S _{MAX}) Maximum Apparent Power [VA]	22000	27500	29900	33000
Potenza di Scarica Massima (P _{Smax})* Maximum Discharge Power [W]	20000	25000	29900	30000
Potenza di Carica massima (P _{Cmax})* Maximum charging power [W]	20000	25000	29900	30000
Modello di pacchetto batteria Battery package model	PV 11.0B-H, PV 16.5B-H, PV 22.0B-H, PV 27.5B-H, PV 33.0B-H, PV 38.5B-H, PV 44.0B-H			
Capacità della batteria Capacity of battery [kWh]	n*5.5kWh, the “n” is the battery package number from 2 to 8.			
Modello di pacchetto batteria Battery package model	5K3XP-EU-Hn, the “n” is the battery package number from 3 to 12.			
Capacità della batteria Capacity of battery [kWh]	n*5.37kWh, the “n” is the battery package number from 3 to 12.			
Modello di pacchetto batteria Battery package model	RS BATLIO 5300 T Hn, the “n” is the battery package number from 3 to 12.			
Capacità della batteria Capacity of battery [kWh]	n*5.37kWh, the “n” is the battery package number from 3 to 12.			



OGGETTO: Dichiarazione di conformità alla normativa CEI 0-16:2022-03, CEI 0-16; V1:2022-11, CEI 0-16 V2:2023 e CEI 0-16;V3:2024-01; CEI 0-16;V4:2025-02

“Regola tecnica di riferimento per la connessione di Utenti attivi e passivi alle reti AT ed MT delle imprese distributrici di energia elettrica”

SUBJECT: Declaration of Conformity to CEI 0-16:2022-03, CEI 0-16; V1:2022-11, CEI 0-16 V2:2023 and CEI 0-16;V3:2024-01; CEI 0-16;V4:2025-02

“Reference technical rules for the connection of active and passive consumers to the HV and MV electrical networks of distribution Company”

Certificate No.: A3 50686747 0001

Page 3/3

Firmware release
Firmware

123001

Numero di Fasi
Number of phases

Trifase
Three Phases

Potenza massima
dell'impianto di destinazione:
Maximum power of the
destination plant:



$P_{\text{plant}} < 400 \text{ kW}$



$P_{\text{plant}} \geq 400 \text{ kW}$

laboratorio di prova
Test laboratory

TÜV Rheinland (Shenzhen) Co., Ltd.
Accreditation CNAS no. L3080

Esaminati I Fascicoli Prove N.: CN25JW39 001 emesso da TÜV Rheinland (Shenzhen) S.r.l.
Having assessed the Test Files N. CN25JW39 001 issued by TÜV Rheinland (Shenzhen) Co., Ltd.

Si dichiara che i prodotti indicati soddisfano i requisiti della CEI 0-16:2022-03, CEI 0-16; V1:2022-11, CEI 0-16 V2:2023 e CEI 0-16;V3:2024-01, CEI 0-16;V4:2025-02 “Regola tecnica di riferimento per la connessione di Utenti attivi e passivi alle reti AT ed MT delle imprese distributrici di energia elettrica”

We declare that the products indicated meet the requirements laid down by CEI 0-16:2022-03, CEI 0-16; V1:2022-11, CEI 0-16 V2:2023 and CEI 0-16;V3:2024-01, ; CEI 0-16;V4:2025-02 “Reference technical rules for the connection of active and passive consumers to the HV and MV electrical networks of distribution Company”

Validità della Dichiarazione
Validity of the Declaration

Questa Dichiarazione è valida per i prodotti indicate, così come descritti nei Fascicoli citati. Nuovi requisiti o emendamenti a requisiti esistenti, così come modifiche al prodotto, possono implicare nuove verifiche e certificazioni.

This Declaration is valid only for the products indicated herein, as described in the Files mentioned. New requirements or amendment to existing ones, or modifications to the product, may imply re-verification and re-certification.

Data: 28.08.2025
Date:

Firma
Signature :



A. Chen
Certificatore



SPECIFICATION (Force H3/204.8~716.8 V)



Basic Parameters						
Battery Module	FH10050					
Battery Module Voltage(Vdc)	102.4					
Battery Module Capacity(Ah)	50					
Battery Module Qty. (Optional)	2	3	4	5	6	7
Battery System Voltage (V)	204.8	307.2	409.6	512	614.4	716.8
Battery System Capacity(Ah)	50					
Battery System Capacity(kWh)	10.2	15.4	20.5	25.6	30.7	35.8
Dimension (W*D*H mm)	540*350*530	540*350*700	540*350*870	540*350*1040	540*350*1210	540*350*1380
Weight(kg)	92	131	170	209	248	287
Depth of Discharge	95%					
Charge/ Discharge	(Recommend) 50					
Current(A)	(Max.) 52					
Multi-group	Max. 6 systems in parallel					
Communication	CANBUS/Modbus RTU					
IP rating	IP55					
Working Temperature/ °C	-10~50					
Shelf Temperature/ °C	-20~60					
Humidity	5%~95%(w/o condensing)					
Altitude	<4000					
Design Life	15+ Years (25 °C /77 °F)					
Cycle Life	>8,000, 25 °C					
Certification	UL9540A/UL 1973/IEC62619/IEC63056/IEC62040-1/VDE-AR-E 2510-50/IEC62477-1/UN38.3					



Product Service

CERTIFICATE

No. B 090762 0075 Rev. 00

Holder of Certificate: Pylon Technologies Co., Ltd.

No. 73, Lane 887, Zu Chongzhi Road, Zhangjiang Hi-Tech Park
201203 Pudong, Shanghai
PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA

Certification Mark:



Product:

**Batteries
(LFP Lithium Ion Energy Storage Battery
System)**

The product was tested on a voluntary basis and complies with the essential requirements.
The certification mark shown above can be affixed on the product. It is not permitted to alter the certification mark in any way. In addition, the certification holder must not transfer the certificate to third parties. This certificate is valid until the listed date, unless it is cancelled earlier.
All applicable requirements of the testing and certification regulations of TÜV SÜD Group have to be complied. For details see: www.tuvsud.com/ps-cert

Test report no.: 64280236042201

Valid until: 2028-10-26

Date, 2023-10-27

(Harry Zhang)

CERTIFICATE

No. B 090762 0075 Rev. 00

Model(s): Force-H3-102.4/102.4, Force-H3-102.4/204.8,
Force-H3-102.4/307.2, Force-H3-102.4/409.6,
Force-H3-102.4/512, Force-H3-102.4/614.4,
Force-H3-102.4/716.8, Force-H3-102.4/819.2

Brand Name: PYLONTECH



Parameters:

Nominal voltage: Force-H3-102.4/102.4: 102.4Vd.c.;
Force-H3-102.4/204.8: 204.8Vd.c.;
Force-H3-102.4/307.2: 307.2Vd.c.;
Force-H3-102.4/409.6: 409.6Vd.c.;
Force-H3-102.4/512: 512.0Vd.c.;
Force-H3-102.4/614.4: 614.4Vd.c.;
Force-H3-102.4/716.8: 716.8Vd.c.;
Force-H3-102.4/819.2: 819.2Vd.c.
Rated capacity: 50Ah

Tested according to: IEC 62619:2022

Powercube – M1

Product Type	POWERCUBE-M1
Battery System Capacity(kWh)	108.9
Battery System Voltage(Vdc)	736
Battery System Capacity(AH)	148
Battery Controller Name	SC1000-200
Battery Module Name	H32148
Battery Module Quantity(pcs)	23
Battery System Charge Upper-Voltage(Vdc)	828.0
Battery System Charge Current(Standard)	29.6
Battery System Charge Current(Normal)	74
Battery System Charge Current(Max.)	148
Battery System Discharge lower-Voltage(Vdc)	621.0
Battery System Discharge Current(Standard)	29.6
Battery System Discharge Current(Normal)	74
Battery System Discharge Current(Max.)	148
Efficiency	95%
Depth of Discharge	90% (8 - 98% SOC)
Dimension(W*D*H,mm)	815*659*2130
Communication	Modbus RTU \ TCP IP \ CAN
Protection Class	IP20
Weight (kg)	1250
Operation Life(Years)	> 10
Operation Cycle Life	5000
Operation Temperature(°C)	10~40
Storage Temperature(°C)	-20~60
Humidity	5%~95%
Transfer Certificate	UN38.3
1) Battery Controller Dimensions(W*D*H)	330*628*150.5
2) Battery Module Dimensions (W*D*H)	330*628*150.5



Remark: The parameter will be changed when the battery modules in different series (1~23 pcs battery modules).

Battery Module – H32148



Product Type	H48074
Cell Technology	Li-ion (LFP)
Battery Module Capacity (kWh)	4,736
Battery Module Voltage (Vdc)	32
Battery Module Capacity (Ah)	148
Battery Module Serial Cell Quantity (pcs)	10 x 4
Battery Cell Voltage (Vdc)	3.2
Battery Cell Capacity (AH)	37
Dimension (W*D*H, mm)	330*628*150.5
Weight (kg)	48
Operation Life	> 10 Years
Operation Cycle Life	5,000
Transfer Certificate	UN38.3



Zertifikat

Certificate



Zertifikat Nr. Certificate No.
R 50520237

Blatt Sheet
0001

Ihr Zeichen Client Reference	Unser Zeichen Our Reference	Ausstellungsdatum Date of Issue
Elvis Xu	01-SWL-CN217HX9 001	30.09.2021 (day/mo/yr)

Genehmigungsinhaber License Holder

Pylon Technologies Co., Ltd.
No. 73, Lane 887, Zu Chongzhi Road,
Zhangjiang Hi-Tech Park, Pudong
201203 Shanghai
P.R. China

Fertigungsstätte Manufacturing Plant

Pylon Technologies Co., Ltd.
Plant 8,
No.505 Kunkai Road, JinXi Town,
Kunshan City
Jiangsu
P.R. China

Prüfzeichen Test Mark



Geprüft nach Tested acc. to

IEC 62619:2017
IEC 63056:2020

Zertifiziertes Produkt (Geräteidentifikation)
Certified Product (Product Identification)

Lizenzentgelte - Einheit
License Fee - Unit

Energiespeichersystem (LFP Lithium Ion Energy Storage System)

Type Designation:

PowerCube-M1-C-32/zzzV-L10 (zzz=32~864, in steps of 32)
PowerCube-M1-C-32/zzzV-J10 (zzz=256~864, in steps of 32)

22

Maximum current of recommended charger [A]: 180
Containing cell : PF37M
Containing battery pack : H32148-C
Rated capacity [Ah] : 148
System designation :
IFpP/13/141/238/[(((4P)5S)2S)nS]M/0+55/95 (where n = 1~27)
Nominal voltage [Vd.c.] : 32 x n
(Where n = 1~27 or n = 8~27)
Upper limit charging voltage [Vd.c.] : 36 x n
(Where n = 1~27 or 8~27)
End-of-discharge voltage [Vd.c.] : 27 x n
(Where n = 1~27 or 8~27)
Charging temperature [°C] : -8 to 60
Discharging temperature [°C] : -10 to 60

continued on page 0002

ANLAGE (Appendix): 1.0

22

Dem Zertifikat liegt unsere Prüf- und Zertifizierungsordnung zugrunde und es bestätigt die Konformität des Produktes mit den oben genannten Standards und Prüfgrundlagen. Zusätzliche Anforderungen in Ländern, in denen das Produkt in Verkehr gebracht werden soll, müssen zusätzlich betrachtet werden. Die Herstellung des zertifizierten Produktes wird überwacht.
This certificate is based on our Testing and Certification Regulation and states the conformity of the product with the standards and testing requirements as indicated above. Any additional requirements in countries where the product is going to be marketed have to be considered additionally. The manufacturing of the certified product is subject to surveillance.

TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, 90431 Nürnberg

http://www.tuv.com/safety E-mail: markcheck@tuv.com
Fax: +49 221 806-3935



Weichun Li

Zertifikat

Certificate

Zertifikat Nr. Certificate No.
R 50520237Blatt Sheet
0002Ihr Zeichen Client Reference
Elvis XuUnser Zeichen Our Reference
01-SWL-CN217HX9 001Ausstellungsdatum Date of Issue
30.09.2021 (day/mo/yr)

Genehmigungsinhaber License Holder

Pylon Technologies Co., Ltd.
No. 73, Lane 887, Zu Chongzhi Road,
Zhangjiang Hi-Tech Park, Pudong
201203 Shanghai
P.R. China

Fertigungsstätte Manufacturing Plant

Pylon Technologies Co., Ltd.
Plant 8,
No.505 Kunkai Road, JinXi Town,
Kunshan City
Jiangsu
P.R. China

Prüfzeichen Test Mark

Geprüft nach Tested acc. to
IEC 62619:2017
IEC 63056:2020Zertifiziertes Produkt (Geräteidentifikation)
Certified Product (Product Identification)Lizenzentgelte - Einheit
License Fee - UnitEnergiespeichersystem (LFP Lithium Ion Energy Storage System)

as page 0001 Continuation

Protection class : I
Ingress Protection (IP): IP20
Altitude[m] : 4000

Remark(s) :

The installation has to be carried out according to the attached installation instruction.
Any additional requirements in countries where the product is going to be marketed have to be considered additionally.

ANLAGE (Appendix): 1.0

Dem Zertifikat liegt unsere Prüf- und Zertifizierungsordnung zugrunde und es bestätigt die Konformität des Produktes mit den oben genannten Standards und Prüfgrundlagen. Zusätzliche Anforderungen in Ländern, in denen das Produkt in Verkehr gebracht werden soll, müssen zusätzlich betrachtet werden. Die Herstellung des zertifizierten Produktes wird überwacht.
This certificate is based on our Testing and Certification Regulation and states the conformity of the product with the standards and testing requirements as indicated above. Any additional requirements in countries where the product is going to be marketed have to be considered additionally. The manufacturing of the certified product is subject to surveillance.

TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, 90431 Nürnberg
<http://www.tuv.com/safety> E-mail: markcheck@tuv.com
Fax: +49 221 806-3935

Weichun Li