

Dichiarazione di conformità alla Norma CEI 0-16

I seguenti generatori rispettano le prescrizioni della norma CEI 0-16 ed. 2022-03

Sez. A	Costruttore	ENERGY SPA Piazza Manifattura, 1 - 38068 Rovereto TN - Italy					
	Tipo Apparecchiatura	Inverter fotovoltaico ibrido con sistema di accumulo di energia in batteria					
	Marca	Energy S.p.A					
	N. fasi	Trifase Frequenza: 50 Hz Tensione FN/FF 230 V / 400 V					
	Energia primaria utilizzata	Solare					
	Modello del generatore	L12K-3PD L12K-3PT	L15K-3PD L15K-3PT	L20K-3PD L20K-3PT	L25K-3PT	L29K9-3PT	L30K-3PT
	Potenza Nominale	12000 W	15000 W	20000 W	25000 W	29900 W	30000 W
	Il generatore:	· È idoneo per installazione con potenza inferiore a 400 kW · È idoneo per installazione con potenza maggiore o uguale a 400 kW					

Caratteristiche del convertitore statico

Sez. B	Modello del convertitore statico	L12K-3PD L12K-3PT	L15K-3PD L15K-3PT	L20K-3PD L20K-3PT	L25K-3PT	L29K9-3PT	L30K-3PT
	Costruttore del convertitore statico	Energy S.p.A					
	Versione firmware	123001 o superiore					
	Potenza nominale del convertitore (P_{NINV})	12000 W	15000 W	20000 W	25000 W	29900 W	30000 W

Batterie utilizzabili per i convertitori statici sopra riportati

Marca	Pylontech	
Tecnologia	Ioni di Litio Ferro Fosfato	
Modelli batterie	Force H3 – FH10050	
Modelli BMS	Force H3 – FC10050	
Capacità nominale del sistema (kWh)	$N_1 \times n_1 \times 5,12 + N_2 \times n_2 \times 5,12$	
CUS (Capacità Utile del Sistema) (kWh)	$N_1 \times n_1 \times 4,86 + N_2 \times n_2 \times 4,86$	
Versione firmware BMS	V 1.6 o superiore	
N. Moduli collegabili in serie (n) per singola pila.	$n_1 = 2, 3, 4, 5, 6, 7$	$n_2 = 2, 3, 4, 5, 6, 7$ (solo per modelli xxxx-3PT)
N. Pile collegabili in parallelo (N_x) su singolo ingresso	$N_1 = 1, 2, 3, 4, 5, 6$	$N_2 = 1, 2, 3, 4, 5, 6$ (solo per modelli xxxx-3PT)
Note	- Le potenze sopra indicate sono condizionate dalla potenza nominale del convertitore e/o dal numero delle batterie collegate; - Le batterie non sono integrate nell'inverter e devono essere installate secondo le normative locali; - I modelli xxxx-3PT sono dotati di due ingressi DC indipendenti, ciascuno dei quali consente il collegamento di una o più stringhe (pile) di batterie in parallelo; - Le stringhe collegate in parallelo sul medesimo ingresso devono essere composte dallo stesso numero di moduli collegati in serie; - I due ingressi possono gestire un numero differente di stringhe in parallelo (N_1 e N_2); - Il numero di moduli collegati in serie per ciascuna stringa su un ingresso (n_1) può essere diverso dal numero di moduli collegati in serie per ciascuna stringa sull'altro ingresso (n_2). - I modelli xxxx-3PD sono dotati di un solo ingresso DC per pile di batterie: $n_2 = 0, N_2 = 0$.	

Caratteristiche del Sistema di Accumulo (SdA)

Modello	L12K-3PD L12K-3PT	L15K-3PD L15K-3PT	L20K-3PD L20K-3PT	L25K-3PT	L29K9-3PT	L30K-3PT
Potenze di carica e scarica per numero di moduli collegati in serie e parallelo						
Psn (Potenza di scarica nominale)	$(n_1 + n_2) \times 5120$ se < 12000 W	$(n_1 + n_2) \times 5120$ se < 15000 W	$(n_1 + n_2) \times 5120$ se < 20000 W	$(n_1 + n_2) \times 5120$ se < 25000 W	$(n_1 + n_2) \times 5120$ se < 29900 W	$(n_1 + n_2) \times 5120$ se < 30000 W
Pcn (Potenza di carica nominale)						
Psmx (Potenza di scarica massima)						
Pcmx (Potenza di carica massima)						

Note	n_1 e n_2 sono il numero di moduli collegati in serie della/e singola/e pila/e collegata/e rispettivamente all'ingresso 1 e 2 dell'inverter per i modelli che prevedono il doppio ingresso (xxxx-3PT) N.B. ai fini della compilazione del regolamento di esercizio, si assume il valore risultante dalla formula quando questo è inferiore al valore di potenza indicata.
Tipologia	Bidirezionale

Batterie utilizzabili per i convertitori statici sopra riportati

Marca	Dyness	
Tecnologia	Ioni di Litio Ferro Fosfato	
Modelli batterie	Tower S3 - HV9637S	
Modelli BMS	Tower S3 - BDU	
Capacità nominale del sistema (kWh)	$N_1 \times n_1 \times 3,55 + N_2 \times n_2 \times 4,74$	
CUS (Capacità Utile del Sistema) (kWh)	$N_1 \times n_1 \times 3,37 + N_2 \times n_2 \times 3,37$	
Versione firmware BMS	V0121 o superiore	
N. Moduli collegabili in serie (n) per singola pila.	$n_1 = 2, 3, 4, 5, 6$	$n_2 = 2, 3, 4, 5, 6$ (solo per modelli xxxx-3PT)
N. Pile collegabili in parallelo (N_x) su singolo ingresso	$N_1 = 1, 2, 3, 4, 5, 6$	$N_2 = 1, 2, 3, 4, 5, 6$ (solo per modelli xxxx-3PT)
Note	- Le potenze sopra indicate sono condizionate dalla potenza nominale del convertitore e/o dal numero delle batterie collegate; - Le batterie non sono integrate nell'inverter e devono essere installate secondo le normative locali; - I modelli xxxx-3PT sono dotati di due ingressi DC indipendenti, ciascuno dei quali consente il collegamento di una stringa (pila) di batterie; - Il numero di moduli collegati in serie per ciascuna stringa su un ingresso (n_1) può essere diverso dal numero di moduli collegati in serie per ciascuna stringa sull'altro ingresso (n_2). - I modelli xxxx-3PD sono dotati di un solo ingresso DC per pile di batterie: $n_2 = 0, N_2 = 0$.	

Caratteristiche del Sistema di Accumulo (SdA)

Modello	L12K-3PD L12K-3PT	L15K-3PD L15K-3PT	L20K-3PD L20K-3PT	L25K-3PT	L29K9-3PT	L30K-3PT
Potenze di carica e scarica per numero di moduli collegati in serie e parallelo						
Psn (Potenza di scarica nominale)	$(n_1 + n_2) \times 3552$ se < 12000 W	$(n_1 + n_2) \times 3552$ se < 15000 W	$(n_1 + n_2) \times 3552$ se < 20000 W	$(n_1 + n_2) \times 3552$ se < 25000 W	$(n_1 + n_2) \times 3552$ se < 29900 W	$(n_1 + n_2) \times 3552$ se < 30000 W
Pcn (Potenza di carica nominale)						
Psmx (Potenza di scarica massima)						
Pcmx (Potenza di carica massima)						

Note	n_1 e n_2 sono il numero di moduli collegati in serie della singola pila collegata rispettivamente all'ingresso 1 e 2 dell'inverter per i modelli che prevedono il doppio ingresso (xxxx-3PT) N.B. ai fini della compilazione del regolamento di esercizio, si assume il valore risultante dalla formula quando questo è inferiore al valore di potenza indicata.
Tipologia	Bidirezionale

Batterie utilizzabili per i convertitori statici sopra riportati

Marca	Dyness	
Tecnologia	Ioni di Litio Ferro Fosfato	
Modelli batterie	Tower Pro - HV9640	
Modelli BMS	Tower Pro - BDU	
Capacità nominale del sistema (kWh)	$N_1 \times n_1 \times 3,84 + N_2 \times n_2 \times 3,84$	
CUS (Capacità Utile del Sistema) (kWh)	$N_1 \times n_1 \times 3,65 + N_2 \times n_2 \times 3,65$	
Versione firmware BMS	V0121 o superiore	
N. Moduli collegabili in serie (n) per singola pila.	$n_1 = 2, 3, 4, 5, 6$	$n_2 = 2, 3, 4, 5, 6$ (solo per modelli xxxx-3PT)
N. Pile collegabili in parallelo (N_x) su singolo ingresso	$N_1 = 1, 2, 3, 4, 5, 6$	$N_2 = 1, 2, 3, 4, 5, 6$ (solo per modelli xxxx-3PT)
Note	- Le potenze sopra indicate sono condizionate dalla potenza nominale del convertitore e/o dal numero delle batterie collegate; - Le batterie non sono integrate nell'inverter e devono essere installate secondo le normative locali; - I modelli xxxx-3PT sono dotati di due ingressi DC indipendenti, ciascuno dei quali consente il collegamento di una stringa (pila) di batterie; - Il numero di moduli collegati in serie per ciascuna stringa su un ingresso (n_1) può essere diverso dal numero di moduli collegati in serie per ciascuna stringa sull'altro ingresso (n_2). - I modelli xxxx-3PD sono dotati di un solo ingresso DC per pile di batterie: $n_2 = 0, N_2 = 0$.	

Caratteristiche del Sistema di Accumulo (SdA)

Modello	L12K-3PD L12K-3PT	L15K-3PD L15K-3PT	L20K-3PD L20K-3PT	L25K-3PT	L29K9-3PT	L30K-3PT
Potenze di carica e scarica per numero di moduli collegati in serie e parallelo						
Psn (Potenza di scarica nominale)	$(n_1 + n_2) \times 3840$	$(n_1 + n_2) \times 3840$	$(n_1 + n_2) \times 3840$	$(n_1 + n_2) \times 3840$	$(n_1 + n_2) \times 3840$	$(n_1 + n_2) \times 3840$
Pcn (Potenza di carica nominale)	se	se	se	se	se	se
Psmax (Potenza di scarica massima)	< 12000 W	< 15000 W	< 20000 W	< 25000 W	< 29900 W	< 30000 W
Pcmax (Potenza di carica massima)						

Note	n_1 e n_2 sono il numero di moduli collegati in serie della singola pila collegata rispettivamente all'ingresso 1 e 2 dell'inverter per i modelli che prevedono il doppio ingresso (xxxx-3PT) N.B. ai fini della compilazione del regolamento di esercizio, si assume il valore risultante dalla formula quando questo è inferiore al valore di potenza indicata.
Tipologia	Bidirezionale

Batterie utilizzabili per i convertitori statici sopra riportati

Marca	Dyness	
Tecnologia	Ioni di Litio Ferro Fosfato	
Modelli batterie	Stack 100 - S51100	
Modelli BMS	Stack 100 - SBDU100	
Capacità nominale del sistema (kWh)	$N_1 \times n_1 \times 5,12 + N_2 \times n_2 \times 5,12$	
CUS (Capacità Utile del Sistema) (kWh)	$N_1 \times n_1 \times 4,86 + N_2 \times n_2 \times 4,86$	
Versione firmware BMS	V0121 o superiore	
N. Moduli collegabili in serie (n) per singola pila.	$n_1 = 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13$	$n_2 = 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13$ (solo per modelli xxxx-3PT)
N. Pile collegabili in parallelo (Nx) su singolo ingresso	$N_1 = 1, 2, 3, 4, 5, 6$	$N_2 = 1, 2, 3, 4, 5, 6$ (solo per modelli xxxx-3PT)
Note	- Le potenze sopra indicate sono condizionate dalla potenza nominale del convertitore e/o dal numero delle batterie collegate; - Le batterie non sono integrate nell'inverter e devono essere installate secondo le normative locali; - I modelli xxxx-3PT sono dotati di due ingressi DC indipendenti, ciascuno dei quali consente il collegamento di una stringa (pila) di batterie; - Il numero di moduli collegati in serie per ciascuna stringa su un ingresso (n_1) può essere diverso dal numero di moduli collegati in serie per ciascuna stringa sull'altro ingresso (n_2). - I modelli xxxx-3PD sono dotati di un solo ingresso DC per pile di batterie: $n_2 = 0, N_2 = 0$.	

Caratteristiche del Sistema di Accumulo (SdA)

Modello	L12K-3PD L12K-3PT	L15K-3PD L15K-3PT	L20K-3PD L20K-3PT	L25K-3PT	L29K9-3PT	L30K-3PT
Potenze di carica e scarica per numero di moduli collegati in serie e parallelo						
Psn (Potenza di scarica nominale)	$(n_1 + n_2) \times 5120$	$(n_1 + n_2) \times 5120$	$(n_1 + n_2) \times 5120$	$(n_1 + n_2) \times 5120$	$(n_1 + n_2) \times 5120$	$(n_1 + n_2) \times 5120$
Pcn (Potenza di carica nominale)	se	se	se	se	se	se
Psmx (Potenza di scarica massima)	< 12000 W	< 15000 W	< 20000 W	< 25000 W	< 29900 W	< 30000 W
Pcmx (Potenza di carica massima)						

Note	n_1 e n_2 sono il numero di moduli collegati in serie della singola pila collegata rispettivamente all'ingresso 1 e 2 dell'inverter per i modelli che prevedono il doppio ingresso (xxxx-3PT) N.B. ai fini della compilazione del regolamento di esercizio, si assume il valore risultante dalla formula quando questo è inferiore al valore di potenza indicata.
Tipologia	Bidirezionale

Batterie utilizzabili per i convertitori statici sopra riportati

Marca	Dyness	
Tecnologia	Ioni di Litio Ferro Fosfato	
Modelli batterie	Stack 100 Pro - S51100 Pro	
Modelli BMS	Stack 100 Pro - SBDU100 Pro	
Capacità nominale del sistema (kWh)	$N_1 \times n_1 \times 5,12 + N_2 \times n_2 \times 5,12$	
CUS (Capacità Utile del Sistema) (kWh)	$N_1 \times n_1 \times 4,86 + N_2 \times n_2 \times 4,86$	
Versione firmware BMS	V0121 o superiore	
N. Moduli collegabili in serie (n) per singola pila.	$n_1 = 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13$	$n_2 = 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13$ (solo per modelli xxxx-3PT)
N. Pile collegabili in parallelo (N_x) su singolo ingresso	$N_1 = 1, 2, 3, 4, 5, 6$	$N_2 = 1, 2, 3, 4, 5, 6$ (solo per modelli xxxx-3PT)
Note	- Le potenze sopra indicate sono condizionate dalla potenza nominale del convertitore e/o dal numero delle batterie collegate; - Le batterie non sono integrate nell'inverter e devono essere installate secondo le normative locali; - I modelli xxxx-3PT sono dotati di due ingressi DC indipendenti, ciascuno dei quali consente il collegamento di una stringa (pila) di batterie; - Il numero di moduli collegati in serie per ciascuna stringa su un ingresso (n_1) può essere diverso dal numero di moduli collegati in serie per ciascuna stringa sull'altro ingresso (n_2). - I modelli xxxx-3PD sono dotati di un solo ingresso DC per pile di batterie: $n_2 = 0, N_2 = 0$.	

Caratteristiche del Sistema di Accumulo (SdA)

Modello	L12K-3PD L12K-3PT	L15K-3PD L15K-3PT	L20K-3PD L20K-3PT	L25K-3PT	L29K9-3PT	L30K-3PT
Potenze di carica e scarica per numero di moduli collegati in serie e parallelo						
Psn (Potenza di scarica nominale)	$(n_1 + n_2) \times 5120$ se < 12000 W	$(n_1 + n_2) \times 5120$ se < 15000 W	$(n_1 + n_2) \times 5120$ se < 20000 W	$(n_1 + n_2) \times 5120$ se < 25000 W	$(n_1 + n_2) \times 5120$ se < 29900 W	$(n_1 + n_2) \times 5120$ se < 30000 W
Pcn (Potenza di carica nominale)						
Psmx (Potenza di scarica massima)						
Pcmx (Potenza di carica massima)						

Note	n_1 e n_2 sono il numero di moduli collegati in serie della singola pila collegata rispettivamente all'ingresso 1 e 2 dell'inverter per i modelli che prevedono il doppio ingresso (xxxx-3PT) N.B. ai fini della compilazione del regolamento di esercizio, si assume il valore risultante dalla formula quando questo è inferiore al valore di potenza indicata.
Tipologia	Bidirezionale
I sistemi di accumulo qui sopra descritti appartengono alla stessa famiglia dei sistemi di accumulo previsti nel certificato A3 50686747 0001 di seguito riportato. in particolare: - il sottosistema di accumulo è di tipo elettrochimico; - è qualificato secondo la norma CEI EN 62619; - rimangono invariati i perimetri di sicurezza e operativi (es. P_{SMAX}, P_{CMAX}, V, I); - si mantiene la stessa configurazione (Tipo a – per quanto definito in fig. 5 di CEI EN 62619) che non modifica in alcun modo il contenuto del “convertitore” (inverter) per il quale il sottosistema di accumulo è costituito da uno o più pacchi batterie collegati in parallelo, ciascuno dei quali ha un proprio BMS e moduli batterie collegati in serie. Pertanto, In conformità a quanto previsto dalla CEI 0-16; V3 del 01-2024, all'allegato Nbis 1.2, se ne consente l'estensione del suddetto certificato.	

Riferimenti dei laboratori che hanno eseguito le prove e dei relativi rapporti di prova (RdP)

Sez. I	Metodo prescelto	Prove eseguite da laboratorio accreditato
	Rapporti di prova (RdP)	CN25JW39 001
	Emessi da: Numero accreditamento: Rif. Ente accreditamento:	TÜV Rheinland (Shenzhen) S.r.l. Accreditamento CNAS no. L3080 secondo le norme ISO/IEC 17025

Dichiarazione, Data e Firma

Sez. L

Con la presente dichiarazione, resa ai sensi degli artt. 47 DPR 28 dicembre 2000, n. 445, consapevole delle responsabilità e delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del citato DPR per false attestazioni e dichiarazioni mendaci, il sottoscritto Andrea Taffurelli in qualità di Consigliere delegato rappresentante dell'impresa Energy S.p.A., con sede in Piazza Manifattura, 1 – 38068 Rovereto TN, Italia, P. IVA 02284640220, C.F. 02284640220, iscritta alla C.C.I.A.A. di Trento con numero REA TN-213161 del 01/03/2013

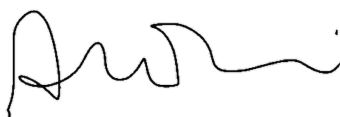
DICHIARA

Che le apparecchiature di propria costruzione indicate in Sez A, Sez B, Sez C e Sez E, sono conformi alle prescrizioni contenute nella norma: CEI 0-16: 2022-03 - V1: 2022-11 – V2: 2023-05 – V3: 2024-01 – V4: 2025-02.

Rovereto 17/06/2026

Energy S.p.A.

Andrea Taffurelli, CTO



P<ITATAFFURELLI<<ANDREA<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<
YC83278437ITA7212114M3501210<<<<<<<<<<<<<<<08

CERTIFICATE

of Conformity

Registration No.: A3 50686747 0001

Report No.: CN25JW39 001

Holder: Energy S.p.A.
Piazza Manifattura 1
38068 Rovereto TN
Italia

Product: PV-Inverter
(ESS Inverter)

Identification: Type Designation: L12K-3PD, L15K-3PD, L15K-3PT,
L20K-3PD, L20K-3PT, L25K-3PT,
L29K9-3PT, L30K-3PT
Firmware Version: 123001
Remark : Refer to report CN25JW39 001 for details.

Tested acc. to: CEI 0-16;V1:2022-11
CEI 0-16;V2:2023-05
CEI 0-16;V3:2024-01
CEI 0-16;V4:2025-02
CEI 0-16:2022-03



The certificate of conformity refers to the above mentioned product. This is to certify that the specimen is in conformity with the assessment requirement mentioned above. This certificate does not imply assessment of the production of the product and does not permit the use of a TÜV Rheinland mark of conformity.

Date 28.08.2025

Durch die DAkkS nach
DIN EN ISO/IEC 17065:2013
akkreditierte Zertifizierungsstelle.
Die Akkreditierung gilt nur für den in der
Urkundenanlage D-ZE-14169-01-02
aufgeführten Akkreditierungsumfang.

Certification Body


A. Chen

© TÜV, TÜV and TÜV are registered trademarks. Utilisation and application requires prior approval.

TÜV Rheinland LGA Products GmbH - Tillystraße 2 - 90431 Nürnberg

www.tuv.com

 **TÜVRheinland®**
Precisely Right.

OGGETTO: Dichiarazione di conformità alla normativa CEI 0-16:2022-03, CEI 0-16; V1:2022-11, CEI 0-16 V2:2023 e CEI 0-16;V3:2024-01; CEI 0-16;V4:2025-02

“Regola tecnica di riferimento per la connessione di Utenti attivi e passivi alle reti AT ed MT delle imprese distributrici di energia elettrica”

SUBJECT: Declaration of Conformity to CEI 0-16:2022-03, CEI 0-16; V1:2022-11, CEI 0-16 V2:2023 and CEI 0-16;V3:2024-01; CEI 0-16;V4:2025-02

“Reference technical rules for the connection of active and passive consumers to the HV and MV electrical networks of distribution Company”

Certificate No.: A3 50686747 0001

Page 1/3

TIPOLOGIA DI APPARATO A CUI SI RIFERISCE LA DICHIARAZIONE:

TYPE OF APPARATUS WHICH THE DECLARATION IS REFERED TO:

DISPOSITIVO DI INTERFACCIA Interface Device	PROTEZIONE DI INTERFACCIA Interface Protection Device	DISPOSITIVO DI CONVERSIONE STATICA Static Conversion Device	DISPOSITIVO DI GENERAZIONE ROTANTE Rotating Device
☐	☐	☒	☐

Titolare della licenza
License Holder

Energy S.p.A.
Piazza Manifattura 1 38068 Rovereto TN Italia

Modello/Tipo
Model/Type

L12K-3PD

L15K-3PD

L20K-3PD

L15K-3PT

Potenza Attiva Nominata (P_{NINV})
Nominal Power [W]

12000

15000

20000

15000

Max. Potenza Apparente (S_{MAX})
Maximum Apparent Power [VA]

13200

16500

22000

16500

Potenza di Scarica Massima (P_{Smax})*
Maximum Discharge Power [W]

12000

15000

20000

15000

Potenza di Carica massima (P_{Cmax})*
Maximum charging power [W]

12000

15000

20000

15000

Modello di pacchetto batteria
Battery package model

PV 11.0B-H, PV 16.5B-H, PV 22.0B-H, PV 27.5B-H, PV 33.0B-H, PV 38.5B-H, PV 44.0B-H

Capacità della batteria
Capacity of battery [kWh]

n*5.5kWh, the “n” is the battery package number from 2 to 8.

Modello di pacchetto batteria
Battery package model

5K3XP-EU-Hn, the “n” is the battery package number from 3 to 12.

Capacità della batteria
Capacity of battery [kWh]

n*5.37kWh, the “n” is the battery package number from 3 to 12.

Modello di pacchetto batteria
Battery package model

RS BATLIO 5300 T Hn, the “n” is the battery package number from 3 to 12.

Capacità della batteria
Capacity of battery [kWh]

n*5.37kWh, the “n” is the battery package number from 3 to 12.



OGGETTO: Dichiarazione di conformità alla normativa CEI 0-16:2022-03, CEI 0-16; V1:2022-11, CEI 0-16 V2:2023 e CEI 0-16;V3:2024-01; CEI 0-16;V4:2025-02

“Regola tecnica di riferimento per la connessione di Utenti attivi e passivi alle reti AT ed MT delle imprese distributrici di energia elettrica”

SUBJECT: Declaration of Conformity to CEI 0-16:2022-03, CEI 0-16; V1:2022-11, CEI 0-16 V2:2023 and CEI 0-16;V3:2024-01; CEI 0-16;V4:2025-02

“Reference technical rules for the connection of active and passive consumers to the HV and MV electrical networks of distribution Company

Certificate No.: A3 50686747 0001

Page 2/3

Modello/Tipo Model/Type	L20K-3PT	L25K-3PT	L29K9-3PT	L30K-3PT
Potenza Attiva Nominata (P_{NINV}) Nominal Power [W]	20000	25000	29900	30000
Max. Potenza Apparente (S_{MAX}) Maximum Apparent Power [VA]	22000	27500	29900	33000
Potenza di Scarica Massima (P_{Smax})* Maximum Discharge Power [W]	20000	25000	29900	30000
Potenza di Carica massima (P_{Cmax})* Maximum charging power [W]	20000	25000	29900	30000
Modello di pacchetto batteria Battery package model	PV 11.0B-H, PV 16.5B-H, PV 22.0B-H, PV 27.5B-H, PV 33.0B-H, PV 38.5B-H, PV 44.0B-H			
Capacità della batteria Capacity of battery [kWh]	n*5.5kWh, the “n” is the battery package number from 2 to 8.			
Modello di pacchetto batteria Battery package model	5K3XP-EU-Hn, the “n” is the battery package number from 3 to 12.			
Capacità della batteria Capacity of battery [kWh]	n*5.37kWh, the “n” is the battery package number from 3 to 12.			
Modello di pacchetto batteria Battery package model	RS BATLIO 5300 T Hn, the “n” is the battery package number from 3 to 12.			
Capacità della batteria Capacity of battery [kWh]	n*5.37kWh, the “n” is the battery package number from 3 to 12.			



OGGETTO: Dichiarazione di conformità alla normativa CEI 0-16:2022-03, CEI 0-16; V1:2022-11, CEI 0-16 V2:2023 e CEI 0-16;V3:2024-01; CEI 0-16;V4:2025-02

“Regola tecnica di riferimento per la connessione di Utenti attivi e passivi alle reti AT ed MT delle imprese distributrici di energia elettrica”

SUBJECT: Declaration of Conformity to CEI 0-16:2022-03, CEI 0-16; V1:2022-11, CEI 0-16 V2:2023 and CEI 0-16;V3:2024-01; CEI 0-16;V4:2025-02

“Reference technical rules for the connection of active and passive consumers to the HV and MV electrical networks of distribution Company”

Certificate No.: A3 50686747 0001

Page 3/3

Firmware release
Firmware

123001

Numero di Fasi
Number of phases

Trifase
Three Phases

Potenza massima
dell'impianto di destinazione:
Maximum power of the
destination plant:

☒ $P_{\text{plant}} < 400 \text{ kW}$
☒ $P_{\text{plant}} \geq 400 \text{ kW}$

laboratorio di prova
Test laboratory

TÜV Rheinland (Shenzhen) Co., Ltd.
Accreditation CNAS no. L3080

Esaminati I Fascicoli Prove N.: CN25JW39 001 emesso da TÜV Rheinland (Shenzhen) S.r.l.
Having assessed the Test Files N. CN25JW39 001 issued by TÜV Rheinland (Shenzhen) Co., Ltd.

Si dichiara che i prodotti indicati soddisfano i requisiti della CEI 0-16:2022-03, CEI 0-16; V1:2022-11, CEI 0-16 V2:2023 e CEI 0-16;V3:2024-01, CEI 0-16;V4:2025-02 “Regola tecnica di riferimento per la connessione di Utenti attivi e passivi alle reti AT ed MT delle imprese distributrici di energia elettrica”

We declare that the products indicated meet the requirements laid down by CEI 0-16:2022-03, CEI 0-16; V1:2022-11, CEI 0-16 V2:2023 and CEI 0-16;V3:2024-01, ; CEI 0-16;V4:2025-02 “Reference technical rules for the connection of active and passive consumers to the HV and MV electrical networks of distribution Company”

Validità della Dichiarazione
Validity of the Declaration

Questa Dichiarazione è valida per i prodotti indicate, così come descritt nei Fascicoli citati. Nuovi requisiti o emendamenti a requisiti esistenti, così come modifiche al prodotto, possono implicare nuove verifiche e certificazioni.

This Declaration is valid only for the products indicated herein, as described in the Files mentioned. New requirements or amendment to existing ones, or modifications to the product, may imply re-verification and re-certification.

Data: 28.08.2025
Date:

Firma
Signature :



A. Chen
Certificatore



SPECIFICATION (Force H3/204.8~716.8 V)



Basic Parameters						
Battery Module	FH10050					
Battery Module Voltage(Vdc)	102.4					
Battery Module Capacity(Ah)	50					
Battery Module Qty. (Optional)	2	3	4	5	6	7
Battery System Voltage (V)	204.8	307.2	409.6	512	614.4	716.8
Battery System Capacity(Ah)	50					
Battery System Capacity(kWh)	10.2	15.4	20.5	25.6	30.7	35.8
Dimension (W*D*H mm)	540*350*530	540*350*700	540*350*870	540*350*1040	540*350*1210	540*350*1380
Weight(kg)	92	131	170	209	248	287
Depth of Discharge	95%					
Charge/ Discharge Current(A)	(Recommend) 50 (Max.) 52					
Multi-group	Max. 6 systems in parallel					
Communication	CANBUS/Modbus RTU					
IP rating	IP55					
Working Temperature/ °C	-10~50					
Shelf Temperature/ °C	-20~60					
Humidity	5%~95%(w/o condensing)					
Altitude	<4000					
Design Life	15+ Years (25 °C /77 °F)					
Cycle Life	>8,000, 25 °C					
Certification	UL9540A/UL 1973/IEC62619/IEC63056/IEC62040-1/VDE-AR-E 2510-50/IEC62477-1/UN38.3					



Product Service

CERTIFICATE

No. B 090762 0075 Rev. 00

Holder of Certificate: **Pylon Technologies Co., Ltd.**

No. 73, Lane 887, Zu Chongzhi Road, Zhangjiang Hi-Tech Park
201203 Pudong, Shanghai
PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA

Certification Mark:



Product:

Batteries
(LFP Lithium Ion Energy Storage Battery
System)

The product was tested on a voluntary basis and complies with the essential requirements.
The certification mark shown above can be affixed on the product. It is not permitted to alter the certification mark in any way. In addition, the certification holder must not transfer the certificate to third parties. This certificate is valid until the listed date, unless it is cancelled earlier.
All applicable requirements of the testing and certification regulations of TÜV SÜD Group have to be complied. For details see: www.tuvsud.com/ps-cert

Test report no.: 64280236042201

Valid until: 2028-10-26

Date, 2023-10-27

(Harry Zhang)



CERTIFICATE

No. B 090762 0075 Rev. 00

Model(s): Force-H3-102.4/102.4, Force-H3-102.4/204.8,
Force-H3-102.4/307.2, Force-H3-102.4/409.6,
Force-H3-102.4/512, Force-H3-102.4/614.4,
Force-H3-102.4/716.8, Force-H3-102.4/819.2

Brand Name: PYLONTECH



Parameters:

Nominal voltage: Force-H3-102.4/102.4: 102.4Vd.c.;
Force-H3-102.4/204.8: 204.8Vd.c.;
Force-H3-102.4/307.2: 307.2Vd.c.;
Force-H3-102.4/409.6: 409.6Vd.c.;
Force-H3-102.4/512: 512.0Vd.c.;
Force-H3-102.4/614.4: 614.4Vd.c.;
Force-H3-102.4/716.8: 716.8Vd.c.;
Force-H3-102.4/819.2: 819.2Vd.c.

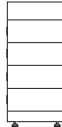
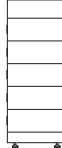
Rated capacity: 50Ah

Tested according to: IEC 62619:2022

DYNES

Tower S3



Modello	Tower TS7	Tower TS10	Tower TS14	Tower TS17	Tower TS21
Schema del prodotto					
Tipo di modulo batteria	LiFePO ₄	LiFePO ₄	LiFePO ₄	LiFePO ₄	LiFePO ₄
Quantità di moduli batteria	2	3	4	5	6
Capacità nominale	7,10 kWh	10,66 kWh	14,21 kWh	17,76 kWh	21,31 kWh
Capacità utilizzabile	6,745 kWh	10,127 kWh	13,499 kWh	16,872 kWh	20,245 kWh
Tensione operativa	168~216 V	252~324 V	336 ~ 432 V	420~540 V	504 ~ 648 V
Tensione nominale	192 V	288 V	384 V	480 V	576 V
Capacità nominale	37 Ah	37 Ah	37 Ah	37 Ah	37 Ah
Potenza massima di carica/scarica continua*	4,26 kW	6,39 kW	8,52 kW	10,65 kW	12,78 kW
Profondità di scarica (DOD) consigliata	95%	95%	95%	95%	95%
Dimensioni [L/P/A] (mm)	504/380/720	504/380/920	504/380/1120	504/380/1320	504/380/1520
Peso netto [kg]	103 kg	143 kg	183 kg	223 kg	263 kg
Intervallo di temperatura di ricarica	0~50 °C				
Intervallo di temperatura di scarica	-10~50 °C				
Interfacce di comunicazione	CAN/RS485				
Ciclo di vita**	≥ 6000 cicli				
Livello di protezione	IP54				
Nome del modulo batteria	HV9637S				
Espansione	Possono essere collegate in parallelo fino a 12 sistemi Tower				
Certificazione	CE-EMC/CE-RED/IEC62040/IEC62619/IEC62477/IEC63056/UN38.3/CEI 0-21				
Inverter compatibili	Ingteam/Solis/GoodWe/Solplanet/SAJ/DEYE/Hoymiles/SOLINTEG/Kaco ecc.				

* La potenza massima di scarica/carica continua quando si comunica con l'inverter è di 0,6C

** Condizioni di test: 0,2C carica e scarica a 25°C, DOD 95%, EOL 70%



IEC SYSTEM FOR MUTUAL RECOGNITION OF TEST CERTIFICATES FOR ELECTRICAL EQUIPMENT
(IECEE) CB SCHEME

CB TEST CERTIFICATE

Product	Rechargeable Li-ion Battery system
Name and address of the applicant	Dyness Digital Energy Technology Co., LTD. Building 5, 688 Liupu Road, Wuzhong District, Suzhou, Jiangsu 215100, China
Name and address of the manufacturer	Daqin New Energy Tech(Taizhou) Co., Ltd No.511 West Chenzhuang Road, Sanshui Street, Jiangyan District, 225500, Taizhou City, Jiangsu Province, China
Name and address of the factory	Daqin New Energy Tech(Taizhou) Co., Ltd No.511 West Chenzhuang Road, Sanshui Street, Jiangyan District, 225500, Taizhou City, Jiangsu Province, China
When more than one factory	☐ Additional information on page 2
Ratings and principal characteristics	Product data – type TS10 Ratings: 288 Vdc, 37 Ah, 10,7 kWh Product data – type TS14 Ratings: 384 Vdc, 37 Ah, 14,2 kWh Product data – type TS17 Ratings: 480 Vdc, 37 Ah, 17,8 kWh Product data – type TS21 Ratings: 576 Vdc, 37 Ah, 21,3 kWh Product data – type TS7 Ratings: 192 Vdc, 37 Ah, 7,1 kWh
Trademark / Brand (if any)	DYNESS
Customer's Testing Facility (CTF) Stage used	
Model / Type Ref.	TS10, TS14, TS17, TS21 and TS7
Additional information	☐ Additional information on page 2
A sample of the product was tested and found to be in conformity with	IEC 62619:2022
As shown in the Test Report Ref. No. which forms part of this Certificate	6234135.50

This CB Test Certificate is issued by the National Certification Body

DEKRA Certification B.V.
Meander 1051
6825 MJ Arnhem
Netherlands

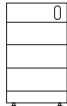
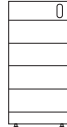
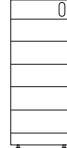
Date: 2025-11-11


Signature: Iris Lu

DYNES

Tower Pro



Modello	Tower Pro TP7	Tower Pro TP11	Tower Pro TP15	Tower Pro TP19	Tower Pro TP23
Schema prodotto					
Tipo di modulo batteria	LiFePO ₄	LiFePO ₄	LiFePO ₄	LiFePO ₄	LiFePO ₄
Quantità di moduli batteria	2	3	4	5	6
Energia nominale	7.68 kWh	11.52 kWh	15.36 kWh	19.2 kWh	23.04 kWh
Energia utilizzabile	7.296 kWh	10.944 kWh	14.592 kWh	18.24 kWh	21.888 kWh
Tensione di funzionamento	168~216V	252~324V	336~432V	420~540V	504~648V
Tensione nominale	192V	288V	384V	480V	576V
Capacità nominale	40Ah	40Ah	40Ah	40Ah	40Ah
Potenza di ricarica/scarica massima CA*	7.68 kW	11.52 kW	15.36 kW	19.2 kW	23.04 kW
Profondità di scarica consigliata (DOD)	95%	95%	95%	95%	95%
Dimensioni [L/P/A] (mm)	587/310/788	587/310/1009	587/310/1230	587/310/1451	587/310/1672
Peso netto [kg]	109.5	150	190.5	231	271.5
Intervallo temperatura di ricarica	-20~55°C				
Intervallo temperatura di scarica	-20~55°C				
Comunicazione	CAN/RS485/RS232				
Ciclo di vita **	≥8000 cicli				
Livello di protezione	IP55				
Garanzia	10 anni				
Vita progettata	15 anni				
Funzione di riscaldamento	Riscaldamento con film di polimide				
Funzione di protezione antincendio	Estinzione di incendi con aerosol				
Funzione di aggiornamento remoto OTA	Dotato				
Nome modulo batteria	HV9640				
Espansione	Fino a 12 Tower Pro possono essere collegate in parallelo				
Certificazioni	IEC62619/IEC63056/IEC62477/IEC62040/CE-EMC/VDE2510-50/CEI 0-21/CEI 0-16				
Inverter compatibili	KOSTAL/Ingteam/Solis/GoodWe/Kaco/Solplanet/DEYE/Hoymiles/SOLINTEG ect.				

* Potenza di Carica/Scarica Continua Massima quando si comunica con l'inverter è 1C

** Condizioni di prova: Carica e scarica 0,2 C, a 25°C, 95% DOD





Product Service

CERTIFICATE

No. B 120387 0026 Rev. 00

Holder of Certificate: **Dyness Digital Energy Technology Co., LTD.**
Building 5, 688 Liupu Road
Wuzhong District
215100 Suzhou City, Jiangsu Province
PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA

Certification Mark:



Product: **Batteries**
(Rechargeable Li-ion Battery System)

The product was tested on a voluntary basis and complies with the essential requirements. The certification mark shown above can be affixed on the product. It is not permitted to alter the certification mark in any way. In addition, the certification holder must not transfer the certificate to third parties. This certificate is valid until the listed date, unless it is cancelled earlier. All applicable requirements of the Testing, Certification, Validation and Verification Regulations of TÜV SÜD Group have to be complied. For details see: www.tuvsud.com/ps-cert

Test report no.: 64280246002001

Valid until: 2030-03-11

Date, 2025-03-12

(Ryan Jin)

CERTIFICATE

No. B 120387 0026 Rev. 00

Model(s): TP7, TP11, TP15, TP19, TP23

Brand Name: DYNESS

DYNESS

 Dyness

DYNESS

Parameters:

Nominal voltage: TP7: 192Vd.c.
TP11: 288Vd.c.
TP15: 384Vd.c.
TP19: 480Vd.c.
TP23: 576Vd.c.
Rated capacity: 40Ah

Tested according to: IEC 62619:2022
IEC 63056:2020

DYNES

STACK100



Technical Specifications

Model	STACK100
Battery Type	LiFePO4
Module Voltage/Capacity	51.2V/100Ah
System Modules Serial Number	3~15
System Energy Range	15.36-76.8kWh
Operating Voltage	134-876V
Recommended Charge/Discharge Current	50A (0.5C)
Max. Charge/Discharge Current	100A (1C)
Peak Discharge Current (2min 25°C)	125A(1.25C)
Depth of Discharge	95%
Communication	CAN/RS485
Cycle Life ^[1]	Unlimited cycles / 10 Years
Signal Module Weight	47Kg
Max. Single Cluster Dimension[W*D*H]	591*390*1700mm – 11 module
Charging Temp. Range	0 ~ 55°C
Discharging Temp. Range	-20 ~ 55°C
Protection Level	IP20
Fire Protection System	Aerosol fire extinguisher
Installation method	Stack type
Cooling method	Forced wind cooling
WIFI Module	Built-in WIFI module; APP OTA function
Certification & Safety Standard	CE-EMC/CE-RED/62619/63056/62477/62040 /UN38.3
Compatible Inverters	Deye/Goodwe/Solis/SAJ/Sinexcel/Hoymiles/Growatt/Ecatus/Sermatec/ATESS/Sunways etc.

[1]Test conditions: 0.2C Charging/Discharging, @25°C, 95% DOD



Ref. Certif. No.

SE-115579

IEC SYSTEM FOR MUTUAL RECOGNITION OF TEST CERTIFICATES FOR ELECTRICAL EQUIPMENT
(IECEE) CB SCHEME

CB TEST CERTIFICATE

Product	Rechargeable Li-ion battery system
Name and address of the applicant	Dyness Digital Energy Technology Co., LTD. Building 5, 688 Liupu Road, Wuzhong District, Suzhou City, 215100 Jiangsu, China
Name and address of the manufacturer	Same as applicant
Name and address of the factory <i>Note: When more than one factory, please report on page 2</i>	Daqin New Energy Technology (Taizhou) Co., Ltd. No.511 Chenzhuang West Road, Sanshui Street, Jiangyan District, Taizhou City, Jiangsu Province, China ☐ Additional Information on page 2
Ratings and principal characteristics	See page 2
Trademark / Brand (if any)	DYNESS
Customer's Testing Facility (CTF) Stage used	-
Model / Type Ref.	See page 2
Additional information (if necessary may also be reported on page 2)	☐ Additional Information on page 2
A sample of the product was tested and found to be in conformity with	IEC 62619:2022
As shown in the Test Report Ref. No. which forms part of this Certificate	2407B2387SHA-001

This CB Test Certificate is issued by the National Certification Body

Intertek Semko AB
Torshamnsgatan 43
Box 1103
SE-164 22 Kista, Sweden

Date: 02 January, 2025

intertek

Signature:

Hyden Li 



Ref. Certif. No.

SE-115579

Model / Type Ref.

STACK100-3S, STACK100-4S, STACK100-5S, STACK100-6S, STACK100-7S, STACK100-8S, STACK100-9S, STACK100-10S, STACK100-11S, STACK100-12S, STACK100-13S, STACK100-14S, STACK100-15S

Ratings and principal characteristics

STACK100-3S: 153.6V, 100Ah;
STACK100-4S: 204.9V, 100Ah;
STACK100-5S: 256.0V, 100Ah;
STACK100-6S: 307.2V, 100Ah;
STACK100-7S: 358.4V, 100Ah;
STACK100-8S: 409.6V, 100Ah;
STACK100-9S: 460.8V, 100Ah;
STACK100-10S: 512.0V, 100Ah;
STACK100-11S: 563.2V, 100Ah;
STACK100-12S: 614.4V, 100Ah;
STACK100-13S: 665.6V, 100Ah;
STACK100-14S: 716.8V, 100Ah;
STACK100-15S: 768.0V, 100Ah

Date: 02 January, 2025

Signature:

DYN^{ESS}

STACK100 Pro



SPECIFICATION

Model	STACK100 Pro
Battery Type	LiFePO ₄ (LFP)
Nominal Battery Energy	5.12kWh
Usable Battery Energy	4.864kWh
Nominal Capacity	100Ah
Nominal Voltage	51.2V
Module Number per Cluster	3~15 Pcs
Operating Voltage	134.4V~864V
System Energy Range	15.36kWh~76.8kWh
Recommended Charge & Discharge C Rate	0.5C (50A)
Max. Charge & Discharge C Rate	1C (100A)
Peak Discharge Current (25°C)	125A, 2min
Recommended Charging & Discharging Power	2.56kW
Max. Charging & Discharge Power	5.12kW
Depth of Discharge (DOD)	95%
Charging Temp. Range	0°C~55°C/-20°C~55°C (Optional)
Discharging Temp. Range	-20°C~55°C
Net Weight (kg) ^[1]	34.6+55*n
Single Cluster Dimension (W/D/H) ^[2]	657/460/292+169*n
Protection Level	IP66
Communication	CAN/RS485
Cycle Life ^[3]	≥8000 Cycles
User Interface	Built-in WIFI module + APP, LED
Safety Protection	Pressure relief valve, Aerosol fire extinguisher, Temperature probe. Aerogel pad between batteries(Optional), Fireproof protection for the module(Optional), CO detector(Optional)
Cooling method	Natural Cooling
Installation	Cable-free stacking
Expansion	Up to 12 clusters in parallel
Warranty Period ^[4]	10 Years
Country of Manufacture	China
Battery Module Name	S51100 pro
Certification & Safety Standard	CE-EMC/CE-RED/62619/63056/62477/62040/UN38.3/VED2510
Compatible Inverters	Solis/GoodWe/Growatt/DEYE/Solinteg ect.

[1] Net Weight of Expansion Base and Expansion Upper Cover: 18.8kg. "n" stands for the number of battery modules

[2] Height of Expansion Upper Cover: 92mm

[3] Test conditions: 0.2C Charging & Discharging, 25°C, 95% DOD, 70%EOL

[4] Refer to Dyness Warranty Letter



IEC SYSTEM FOR MUTUAL RECOGNITION OF TEST CERTIFICATES FOR ELECTRICAL EQUIPMENT (IECEE) CB SCHEME

CB TEST CERTIFICATE

Product

Rechargeable Li-ion Battery System

Name and address of the applicant

Dyness Digital Energy Technology Co., LTD.
Building 5, 688 Liupu Road, Wuzhong District, Suzhou City
215100 JiangSu
China

Name and address of the manufacturer

Dyness Digital Energy Technology Co., LTD.
Building 5, 688 Liupu Road, Wuzhong District, Suzhou City
215100 JiangSu
China

Name and address of the factory

Note: When more than one factory, please report on page 2

DAQIN NEW ENERGY TECHNOLOGY (TAIZHOU) CO., LTD.
No.511 Chenzhuang West Road, Sanshui Street, Jiangyan District
Taizhou City
China

☐ Additional information on page 2

Ratings and principal characteristics

1) 153.6V, 100Ah, 15.36kWh, 2) 204.8V, 100Ah, 20.48kWh, 3) 256.0V, 100Ah, 25.60kWh, 4) 307.2V, 100Ah, 30.72kWh, 5) 358.4V, 100Ah, 35.84kWh, 6) 409.6V, 100Ah, 40.96kWh, 7) 460.8V, 100Ah, 46.08kWh, 8) 512.0V, 100Ah, 51.20kWh, 9) 563.2V, 100Ah, 56.32kWh, 10) 614.4V, 100Ah, 61.44kWh, 11) 665.6V, 100Ah, 66.56kWh, 12) 716.8V, 100Ah, 71.68kWh, 13) 768.0V, 100Ah, 76.80kWh

Trademark / Brand (if any)

Customer's Testing Facility (CTF) Stage used

Model / Type Ref.

1) STACK100 Pro-3S, 2) STACK100 Pro-4S, 3) STACK100 Pro-5S, 4) STACK100 Pro-6S, 5) STACK100 Pro-7S, 6) STACK100 Pro-8S, 7) STACK100 Pro-9S, 8) STACK100 Pro-10S, 9) STACK100 Pro-11S, 10) STACK100 Pro-12S, 11) STACK100 Pro-13S, 12) STACK100 Pro-14S, 13) STACK100 Pro-15S

Additional information (if necessary may also be reported on page 2)

☐ Additional information on page 2

A sample of the product was tested and found to be in conformity with

IEC 62619:2022, IEC 63056:2020

As shown in the Test Report Ref. No. which forms part of this Certificate

BL-DG2570062-301, BL-DG2570060-301

This CB Test Certificate is issued by the National Certification Body

TÜV NORD CERT GmbH
Am TÜV 1
Essen, 45307
Germany

**TÜVNORD**

Date: 2025-11-18

Signature: Shimeng Wei